

06. Juni 2024

## **Sulzer lanciert auf ACHEMA 2024 strukturierte Packung MellapakEvo™ für beispiellose Performance in der Stoffaustauschtechnologie**

**Sulzer wird auf der ACHEMA 2024 vom 10.-14. Juni in Frankfurt am Main die jüngste Ergänzung zu ihrer marktführenden Produktfamilie strukturierter Packungen – MellapakEvo™ – präsentieren. Die Besucher der ACHEMA werden aus erster Hand erfahren können, wie ein neues innovatives Design die Effizienz von Destillationskolonnen um bis zu 40 Prozent erheblich steigert. Entwickelt, um einen geringeren Druckabfall zu gewährleisten, bietet MellapakEvo™ maximale Leistung bei minimalem Energieverbrauch und sorgt somit sowohl für Kosteneinsparungen als auch für ökologische Vorteile.**

Die strukturierte Packung MellapakEvo wurde entwickelt, um die Effizienz und die Kapazität von Destillationskolonnen zu verbessern, wobei die Leistung maximiert, der Energieverbrauch minimiert und der Druckabfall verringert werden. Ein innovatives neues Design ermöglicht eine Effizienzsteigerung von bis zu 40 Prozent oder 20 Prozent mehr Kapazität im Vergleich zu konventionellen strukturierten Verpackungen.

Die verbesserte Leistung der MellapakEvo strukturierten Packung ist das Ergebnis einer Reihe innovativer Änderungen ihrer Struktur. Die optimierte Packungsgeometrie von MellapakEvo verbessert die Flüssigkeitsverbreitung und die Erneuerung der Flüssigkeitsoberfläche – was für den in einer Destillationskolonne erforderlichen Stoffaustausch von entscheidender Bedeutung ist. Eine erhöhte Interaktion zwischen Flüssig- und Gasphasen stellt einen effizienteren Stoffaustausch sicher. Darüber hinaus ist die strukturierte Packung für ein breites Spektrum an Destillationsprozessen geeignet. Sie ist ideal für diverse Anwendungen in der chemischen Verarbeitungsindustrie, wo ihre Fähigkeit, sowohl eine hohe Effizienz als auch einen niedrigen Druckabfall zu bieten, entscheidend ist.

MellapakEvo wird der Öffentlichkeit auf der ACHEMA 2024, der internationalen Leitmesse für die Prozessindustrie, erstmalig vorgestellt. Die Messebesucher können sich hier direkt von Sulzer-Experten über das neue Produkt und seine Anwendungsmöglichkeiten informieren lassen.

Uwe Boltersdorf, Leiter der Sulzer-Division Chemtech, sagte: „Das ganze Chemtech-Team ist stolz auf die Markteinführung unserer neuen strukturierten Packung MellapakEvo. Wir sind bestrebt, die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen oder zu übertreffen, indem wir durch kontinuierliche Innovation und Verbesserung unserer marktführenden Designs hervorragende Produkte entwickeln. Destillation ist ein energieintensiver Prozess, weshalb die in diesem Bereich tätigen Unternehmen stets auf der Suche nach Lösungen sind, die höhere Effizienz und mehr Kapazität bieten. Wir sind gespannt auf die Reaktionen der ACHEMA-Besucher, die sich als erste von der einzigartigen Leistungsfähigkeit von MellapakEvo überzeugen können.“

Sulzer ist offizieller Innovationspartner der ACHEMA 2024. Neben MellapakEvo wird das Unternehmen eine Reihe interaktiver Stoffaustauschkomponenten präsentieren. Ein holographisches Display wird zudem eine neue Perspektive auf die jüngste Innovation

**MEDIENMITTEILUNG**

06. Juni 2024

Sulzer lanciert auf ACHEMA 2024 strukturierte Packung MellapakEvo™ für beispiellose Performance in der Stoffaustauschtechnologie

Seite 2 von 2

bieten. Ausserdem werden die Besucher des Messestands in virtuellen Umgebungen durch eine Auswahl von Sulzer-Lösungen für chemische Verarbeitungsanlagen geführt, wie Fallfilmkristallisation, Destillation, Reinigung sowie die Produktion von schäumbarem Polystyrol (EPS) oder von Polylactid (PLA).

Die Experten von Sulzer werden im Rahmen der Messe auch drei Präsentationen zu Themen von der Kohlenstoffbindung bis zur Entwicklung der strukturierten Packungen der Mellapak-Familie halten. Divisionsleiter Uwe Boltersdorf wird an der abschliessenden Diskussionsrunde zu der Frage teilnehmen, wie die Prozessindustrie natürliche Ökosysteme in der wirksamen CO-Abscheidung und -Speicherung nachahmen kann.

*Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2023 erzielte das Unternehmen mit 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).*

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

**Rückfragen:**

Media Relations: Mary-Lou Murphy, Group External Communications

Telefon +41 52 262 31 52, [mary-lou.murphy@sulzer.com](mailto:mary-lou.murphy@sulzer.com)

Product inquiries: Dorota Zoldosova, Head Marketing & Communications Chemtech Division

Telefon +41 52 262 37 22, [dorota.zoldosova@sulzer.com](mailto:dorota.zoldosova@sulzer.com)

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.*