

16. Juli 2024

Sulzer unterstützt Guinness-Weltrekord in der landwirtschaftlichen Wasseraufbereitung

Sulzers energieeffiziente Lösungen treiben Kreislaufprozesse in der grössten Wasseraufbereitungsanlage der Welt voran. Mit einer Kapazität von bis zu 7,5 Millionen Kubikmetern pro Tag bereitet die ägyptische New Delta Treatment Plant landwirtschaftliches Drainagewasser und Abwässer aus der Region zur Wiederverwendung auf. Das in der Anlage produzierte saubere Wasser wird zur Bewirtschaftung von 1,2 Millionen Hektar Ackerland eingesetzt. Sulzers integrierte Lösungen und Expertise helfen bei der Aufbereitung von Wasser, das über einen 120 km langen Wasserweg geleitet wird, um ein nachhaltiges Wassermanagement und die Ernährungssicherheit in der Region zu unterstützen.

Die im Gebiet El Hammam an der Nordküste Ägyptens liegende rekordbrechende Wasseraufbereitungsanlage dient der Verbesserung der Wasserqualität entlang der Küste und im benachbarten Mariout-See. Gleichzeitig wird aufbereitetes Wasser wiederverwendet, um zur Bewirtschaftung von 1,2 Millionen Hektar Land im West-Delta-Gebiet beizutragen. Dieses Gebiet ist fast doppelt so gross wie der Grossraum Kairo. Zu diesem Zweck setzt die New Delta-Abwasseraufbereitungsanlage auf über 260 massgeschneiderte Produkte von Sulzer, einschliesslich Scaba-Mischer, XFP-Pumpen und SNS-Prozesspumpen.

Sulzer arbeitete eng mit den beteiligten Generalunternehmen zusammen, um den Energieverbrauch erheblich zu reduzieren. Dank dieser Zusammenarbeit konnten durch den Wechsel zu Sulzers effizienten SCABA-Rührwerken geschätzte 10 GWh pro Jahr im Vergleich zu der ursprünglich vorgesehenen Rührwerkslösung eingespart werden. Darüber hinaus wurden die SNS- und XFP-Pumpen für diese Anwendung maßgefertigt, um eine hohe Effizienz und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Ihr innovatives Design und die niedrigen Betriebskosten sind wichtig, um die Nachhaltigkeit der umliegenden landwirtschaftlichen Flächen zu verbessern. Sulzer wurde bei der Eröffnungszeremonie der Anlage am 15. Juni 2024 für ihren herausragenden Beitrag zu diesem Projekt gewürdigt.

Jan Lueder, Präsident der Flow Division, sagte: „Wir freuen uns, dass wir unsere Kunden auf ihrem Weg zur Nachhaltigkeit unterstützen können, indem wir die Kreislaufführung von Wasser und die Ernährungssicherheit durch verbesserte Effizienz und landwirtschaftliche Produktivität stärken. Dieses Projekt zeigt, wie unsere mehr als 60-jährige Erfahrung im Abwassermanagement zur Förderung von Wohlstand und nachhaltigem Leben beiträgt.“

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz

MEDIENMITTEILUNG

16. Juli 2024

Sulzer unterstützt Guinness-Weltrekord in der
landwirtschaftlichen Wasseraufbereitung

Seite 2 von 2

in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2023 erzielte das Unternehmen mit 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).

www.sulzer.com

Rückfragen:

Media Relations: Mary-Lou Murphy, Group External Communications

Telefon +41 52 262 31 52, mary-lou.murphy@sulzer.com

Produktanfragen: Karim El-Koury, Head Marketing Flow Equipment Division

Telefon +41 79 836 83 95, karim.el-koury@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.