

Bomba  
vertical  
de turbina  
estándar  
JTS



# Industrias principales y aplicaciones

La bomba vertical de turbina estándar JTS integra la tradición de proporcionar nuestras bombas confiables de alta ingeniería con la estandarización de materiales y configuraciones. La hidráulica y los diseños mecánicos actualizados tornan la bomba JTS altamente eficiente, rentable y con bajo mantenimiento. Es utilizada principalmente en las siguientes aplicaciones:

- Bombeo agrícola
- Abastecimiento urbano de agua potable
- Drenaje
- Control de crecidas
- Bombeo en tuberías
- Servicios en centrales eléctricas
- Aplicaciones petroquímicas
- Bombeo de alta presión y otros usos industriales de todo tipo



Agua limpia y residual



Procesamiento de hidrocarburos



Generación de energía



Industria general



Procesamiento de productos químicos



# Características y beneficios

## 1 Campana de aspiración

- Todos los tamaños de campanas de aspiración incluyen nervaduras antivórtice y casquillo del cojinete inferior. Las campanas de aspiración también tienen anillos de desgaste desmontables.
- La combinación de estos recursos torna la limpieza de la bomba más eficiente.

## 2 Rotores

- Rotores cerrados, de acero inoxidable para mayor versatilidad.
- Con un anillo de desgaste desmontable como estándar.
- Construcción en collarín (bombas de 460 mm / 18") o chavetas y anillos partidos (bombas de 510 mm / 20").

## 3 Cuerpos

- El interior de los cuerpos de hierro fundido tiene un recubrimiento estándar para reducir la fricción y maximizar la eficiencia.
- Los cuerpos tienen un anillo de desgaste desmontable.

## 4 Rodamientos del cuerpo

- Los cuerpos llevan un solo rodamiento de bronce o dos rodamientos de bronce y goma.

## 5 Eje de la bomba

- Diseño modular o definido según número de etapas.
- Dimensionado de forma específica para cada instalación.
- El eje de la bomba está mecanizado con precisión y su tamaño está definido según el empuje y torque de la aplicación.
- Posee un reductor para ajustarse al diámetro del eje de transmisión.

## 6 Montaje de la columna

- Los tubos de la columna de hasta 300 mm / 12" están roscados.
- Las columnas de 355 mm a 410 mm (14" y 16") están bridadas.
- Los ejes de transmisión están conectados mediante acoplamientos roscados.
- Los rodamientos de retención y los rodamientos del eje de transmisión son desmontables.

## 7 Adaptador de la columna

- Ofrece una excelente conectividad del tubo de la columna al cuerpo para adaptarse a diferentes tamaños de columna roscada.

## 8 Eje de cabezal superior

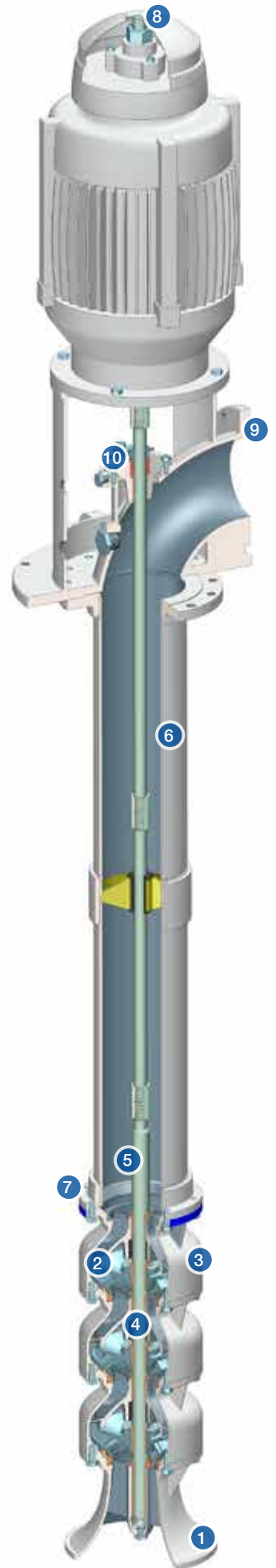
- Ofrece una fácil instalación y ajuste del conjunto de la bomba con el motor de eje vertical hueco.

## 9 Cabezal de descarga

- Ofrece una conexión sobre el nivel del suelo a la tubería existente.
- El soporte integral del motor permite un fácil acceso a la caja de sellado/empaquetadura extraíble y acoplamiento.

## 10 Sello del eje

- Posee una caja de prensa para un sellado confiable y mantenimiento sencillo.
- Sello mecánico tipo cartucho disponible de forma opcional.



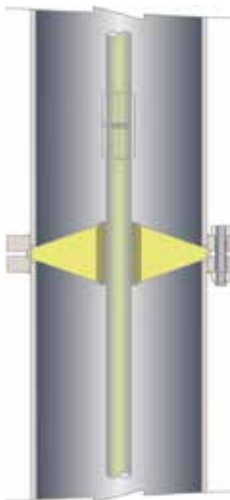
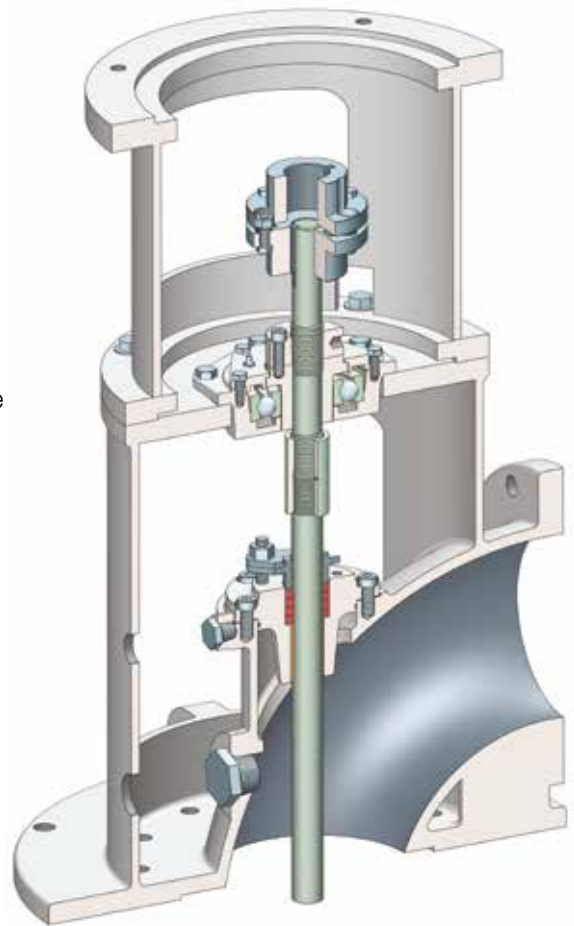
# Opcionales

## Cojinete de empuje y acoplamiento flexible

El montaje con cojinete de empuje está disponible para bombas de motores con capacidad de carga de empuje limitada. Fabricados para un cojinete L10 con 16.000 horas de vida útil, como mínimo.

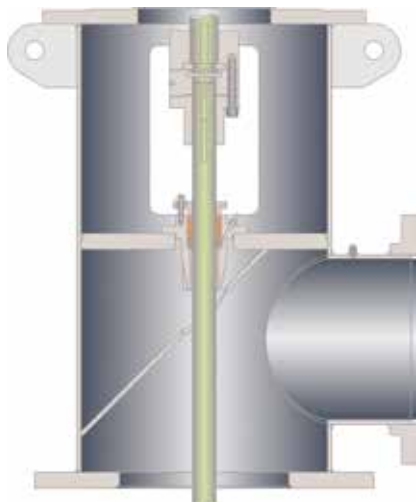
## Soporte del motor

Recurso opcional necesario para el cojinete de empuje y algunas combinaciones de eje vertical sólido y acoplamiento de motor.



## Conjunto de columna bridada

Estándar para tamaño 355 mm / 14" y 410 mm / 16" y disponibles como opcional para los demás tamaños.



## Cabezal de descarga fabricado

Los cabezales de descarga fabricados están disponibles en todos los tamaños con bridas 150# o 300#.

## Placa de soporte

Placas de soporte de hierro fundido disponibles en tamaños predefinidos para cada cabezal de descarga.



## Coladores

Coladores tipo canasta y cono de acero galvanizado disponibles.

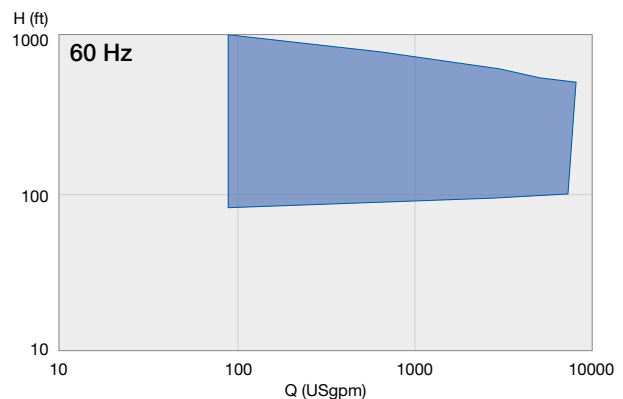
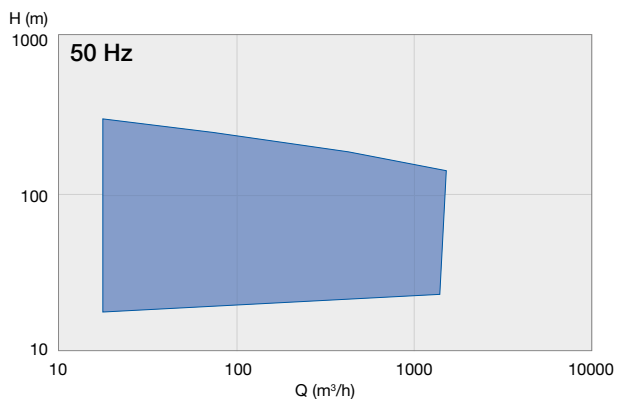
# Materiales

Componente de la bomba	Material
Cuerpos	Hierro fundido, ASTM A48 CL.30
Rotores	Acero cromado, ASTM A743 CA-6NM; acero inoxidable A734 CF-8M
Anillos de desgaste del rotor	Bronce de aluminio, aleación ASTM B148 C95400
Anillos de desgaste fijos	Bronce de aluminio-níquel, aleación ASTM B148 C95500
Campana de aspiración	Hierro fundido, ASTM A48 CL.30
Casquillos del cojinete	Bronce, aleación ASTM B584 C87300; goma, C425-65 (resistente al aceite)
Cabezal de descarga	Hierro fundido, ASTM A48 CL.40, acero carbono, ASTM A36 y A53 Gr. B
Ejes	Acero inoxidable, ASTM A582 tipo 416 Cond. A
Placas de soporte	Hierro fundido, ASTM A48 CL.40A

# Datos operativos

	50 Hz	60 Hz
Tamaño del cuerpo	180 a 510 mm	7 a 20"
Capacidad	20 a 1.500 m <sup>3</sup> /h	100 a 8.000 USgpm
Altura	hasta 300 m	hasta 1.000 pies
Presión	hasta 36 bar	hasta 524 psi
Temperatura	-15°C a 85°C	5°F a 185°F

# Rangos de trabajo





[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

E00727 es 9.2019, Copyright © Sulzer Ltd 2019

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Entre en contacto con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se entregarán por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.