

Погружная мешалка ABS XRW 300

SULZER

50 Гц

Компактные погружные миксеры предназначены для создания оптимального потока и имеют широкий спектр применения для перемешивания и взмучивания.

Конструкция

Погружной миксер - это компактное, герметичное устройство с пропеллером и интегрированной монтажной скобой для установки на направляющую. Возможны два варианта исполнения миксера из чугуна (EC) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Двигатель: Высокоэффективный двигатель IE3, 3-х фазный, короткозамкнутый; 400 В *; 50 Гц; 6-полюсной. Класс защиты IP68, с изоляцией статора класса H.

* доступно другое напряжение

Пуск: Прямой пуск (DOL) Макс. глубина погружения 20 м.

Пропеллер: Технически оптимизированные, 2-х или 3-х лопастные пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций. Пропеллеры разработаны для создания высокой тяги и высокой пропускной способности в осевом направлении.

Диффлекторное кольцо: Запатентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений при попадании твердых частиц или волокнистых включений.

Подшипники: Все подшипники не требуют смазки в течение всего жизненного цикла и сервисно-технического обслуживания, с расчетным сроком эксплуатации более 100 000 часов.

Уплотнение вала: Sic-Sic механическое уплотнение со стороны вала. NBR Кольцевое уплотнение и манжетное уплотнение.

Контроль уплотнений: DI-система с датчиками в масляной камере **, двигателе и клеммном отсеке.

** не для Ex-версии.

Температурный контроль: Термодатчики в статоре срабатывают при 140 °С.

Кабель: 10 м устойчивый к стокам CSM материала.

Варианты длины (м): 15, 20, 30, 40, 50.

Опции: Взрывозащищенное исполнение, дополнительное механическое уплотнение (C-Cr) со стороны двигателя, кольцо направления потока, уплотнения из витона, экранированный кабель, датчик температуры РТС в статоре, кронштейн для вертикальной регулировки угла, вихревой щит, подъемная скоба, амортизатор.

Вес (кг): XRW-PA 15/6 = 62 кг; XRW-PA 29/6 = 82 кг.

Кольцо направления потока: 11 кг.



Характеристики двигателя

Двигатель	PA 15/6	PA 29/6
Номинальная мощность (кВт)	1.5	2.9
Номинальный ток при 400 В (А)	3.5	7.3
Скорость (мин-1)	958	971
Эффективность двигателя (%)	81.4	83.7
Фактор мощности	0.77	0.72

Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность мешалки P _p в кВт	Двигатель кВт
3021	1.04	1.5
3022	1.30	1.5
3023	1.42	1.5
3031	1.71	2.9
3032	2.27	2.9
3033	2.80	2.9

Материалы

Деталь	ЕС (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316L)
Монтажная скоба	EN-GJL-250 окрашен / полиамид (CF-8M)	1.4408 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Пропеллер	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Подъемный ремень	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)