

Kommunalt renvatten

Behandling, försörjning och distribution



Fördelar med Sulzer

Innovativa och beprövade lösningar för vattenrening

Sulzer är en global ledare inom utveckling och tillverkning av pumpar, omrörare och luftningsutrustning och står för utmärkt kvalitet och hög driftsäkerhet.

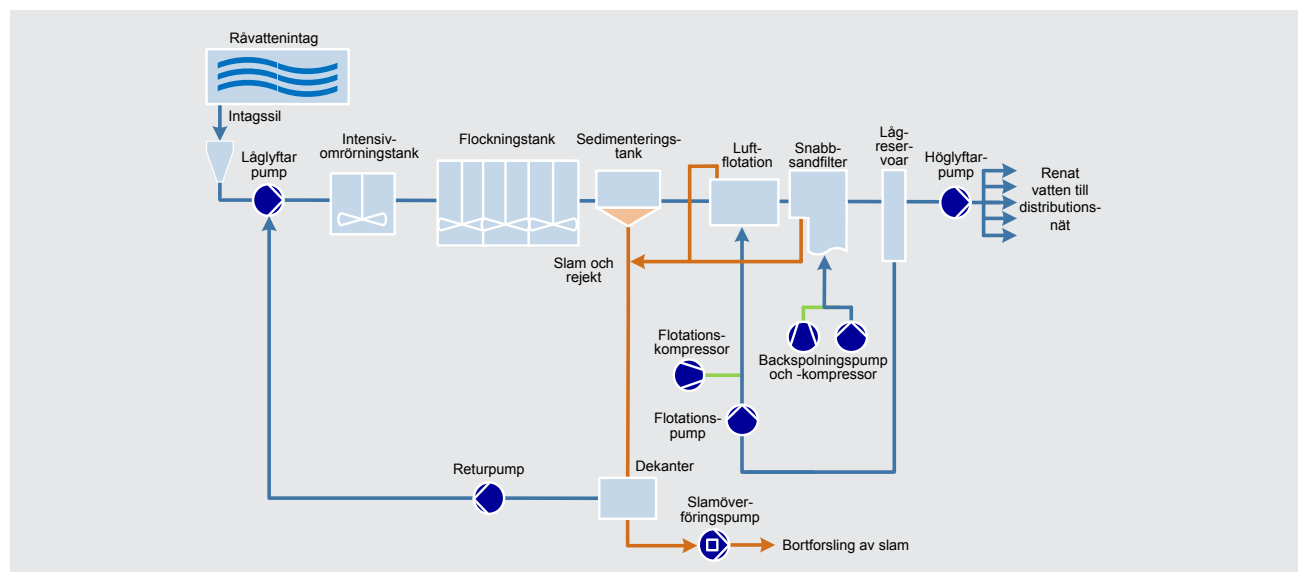


Oavsett process har vi pumplösningarna

Kommunal vattenbehandling

Vid planering av ett nytt vattenverk eller vid uppgradering av ett befintligt, är driftskostnaden lika viktig som investeringskostnaden. Sulzers innovativa pumpar, mixers och kompressorer kombinerar hög tillförlitlighet med överlägsen energieffektivitet.

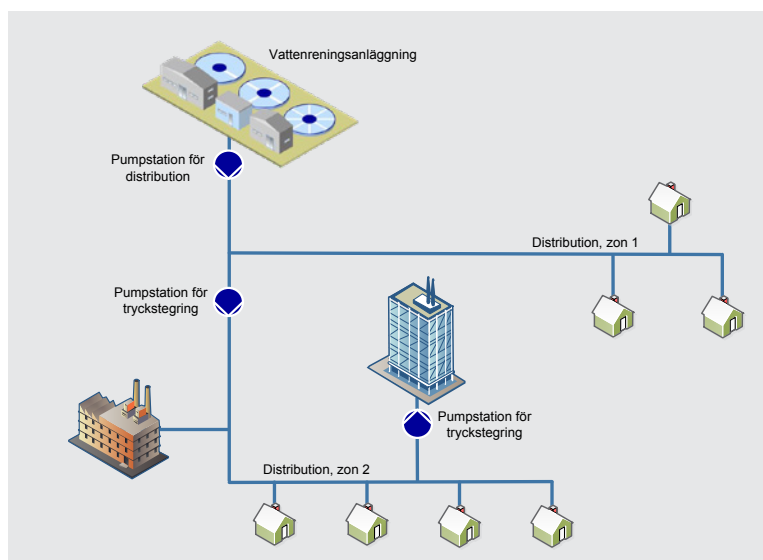
Fördelarna med Sulzers utrustning blir uppenbara direkt när råvattnet leds in i ditt vattenverk. Oavsett vilka processer vattenverket använder, hjälper Sulzer till att säkerställa effektiv och tillförlitlig drift i hela produktionen, från råvattenintaget, genom behandlingen av vattnet och vidare ut i distributionskedjan.



Kommunal vattenförsörjning och distribution

Att få dricksvatten till alla delar av ett distributionsnät innebär många utmaningar längs med vägen. Från vattenverket till pumpstationerna och vidare i nätet, pumpar Sulzers utrustning dricksvattnet så att det når destinationen med rätt flöde och tryck.

Våra lösningar är optimerade för varje enskild uppgift och ger tillförlitlig drift och oslagbar energieffektivitet. Från vattenverket till vattenkranen, gör Sulzers innovativa pumplösningar stor skillnad.



Vårt heltäckande produktutbud

Sulzers styrka ligger i vår innovativa produktutveckling som bland annat innebär unik hydraulik och robust och pålitlig mekanisk design. Våra IE3 Premium Efficiency-motorer i de dränkbara pumparna och magnetlagringarna i våra nästan ljudlösa turbokompressorer, ger optimal energieffektivitet och driftsäkerhet.

Omfattande know-how och innovativa hjälpmedel gör också att vi kan analysera din befintliga anläggning och rekommendera optimala lösningar vid t.ex. uppgradering eller då du har behov av ny skräddarsydd utrustning.

Med Sulzer får du en totalleverantör med heltäckande kompetens. Våra lösningar uppfyller högsta standard för dricksvattenapplikationer, inklusive de mest erkända internationella certifieringsstandarderna, såsom ACS, WRAS och NSF 61.

Användningsområde	Pumptyp						
	Axialdelade pumpar SMD	Vertikala turbin-pumpar JTS	Enkelsidigt sugande pumpar SNS / A /CPT	Vertikala flerstegs-pumpar VMS	Turbo-kompressorer kompressorer HST	Excenter-skruv-pumpar PC	Omrörare Scaba
Vattenrening							
Inloppsstation/intag/låg lyfthöjd	✓	✓	✓				
Flockning och avslamning	✓		✓				✓
DAF - Luftflotation	✓		✓		✓		
Filtrering	✓		✓	✓	✓		
Backspolning	✓		✓	✓			
Utloppsstation/hög lyfthöjd	✓	✓	✓	✓			
Slamöverföring						✓	
Vattenförsörjning och distribution							
Försörjning och distribution	✓	✓	✓				
Tryckstegring			✓	✓			

SMD AXIALDELAD DUBBELSIDIGT SUGANDE PUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Optimal hydraulik med hög bibehållen effektivitet över ett bredare flödesintervall
- Exceptionellt lågt NPSHr-värde (Net Positive Suction Head required) inte bara vid optimal verkningsgrad, utan även vid överbelastning
- Konstruerad för enkelt underhåll
- Horisontella och vertikala modeller

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 16 000 m ³ /h
Lyfthöjd	Upp till 260 m
Tryck	Upp till 34 bar
Temperatur	Upp till 140°C

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Vattenintag, transport, försörjning och distribution
- Avsaltning
- Kommunal vattenrening
- Konstbevattning



JTS STANDARD VERTIKAL TURBINPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Driftsäker vertikal turbinpump i standardkonfigurationer för korta ledtider
- Tätad packbox för tillförlitlig tätning och enkelt underhåll
- Mekanisk tätning finns som tillval
- Gummifodrade smorda lager i skålar och stigarrör för långa underhållsfria perioder. Även lager i andra material är tillgängliga
- Inlopp med styrplåt mot turbulens, ändlager och utbytbara slitringar
- Axialtrycklager i pump eller motor

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 1 500 m ³ /h
Lyfthöjd	Upp till 300 m
Tryck	Upp till 36 bar
Temperatur	Upp till 85°C

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Vattenintag
- Kommunal vattenförsörjning och distribution
- Konstbevattning



VMS VERTIKAL FLERSTEGSPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Driftsäker vertikal flerstegspump med utmärkt effektivitet
- Uppfyller riktlinjerna för Ekodesign ErP
- Modulkonstruktion gör det enkelt att välja och justera pumpen efter önskad tillämpning
- Lågt NPSHr-värde, hög slitstyrka i pumpmaterial och underhållsfri elmotor garanterar hög kostnadseffektivitet genom hela pumpens livscykel

EGENSKAPER

Kapacitet	1,90 - 160 m ³ /h
Lyfthöjd	3 - 400 m
Tryck	Upp till 40 bar
Temperatur	-20°C till +40°C

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Kommunal vattenrening
- Kommunal vattendistribution
- Tryckstegring
- Konstbevattning



AHLSTAR A ENKELSIDIGT SUGANDE CENTRIFUGALPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

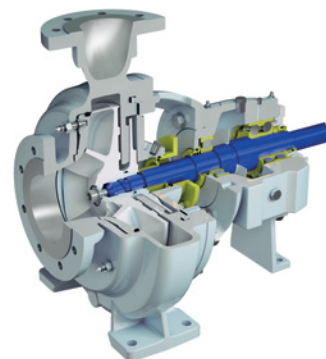
- AHLSTAR pumpar är miljövänliga och sparar energi och tätningsvatten
- De är konstruerade för att uppfylla standarden EN ISO 5199 och uppfyller även EN 22858 (ISO 2858)
- Modulär utbytbart av komponenter minskar reservdelslagret
- Serien har ett axeltätningkoncept för lägsta totalkostnad, med dynamisk tätning, mekaniska tätningar och packningar
- Alla AHLSTAR-pumpar är konstruerade för snabb och enkel installation, underhåll och service

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 11 000 m ³ /h
Lyfthöjd	Upp till 160 m
Tryck	16/25 bar beroende på material och storlek
Temperatur	180°C

ANVÄNDNINGSMÅL

- Rena och lätt förorenade vätskor
- Gashaltiga vätskor och självsugande tillämpningar
- Avsaltning
- Kommunal vattenrening



CPT ENKELSIDIGT SUGANDE CENTRIFUGALPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

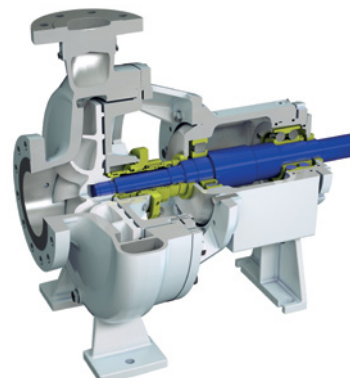
- Överträffar kraven enligt standarderna ANSI/ASME B73.1
- Lämplig för extremt krävande industriapplikationer
- Unika, patentskyddade och högklassiga konstruktionsdetaljer minimerar livscykelkostnaden
- Snabb och enkel installation, säker drift samt enkelt underhåll och service

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 1 600 m ³ /h
Lyfthöjd	Upp till 220 m
Tryck	Upp till 26 bar
Temperatur	Upp till 260°C

ANVÄNDNINGSMÅL

- Rena och lätt förorenade vätskor
- Avsaltning
- Kommunal vattenrening



SNS ENKELSIDIGT SUGANDE CENTRIFUGALPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

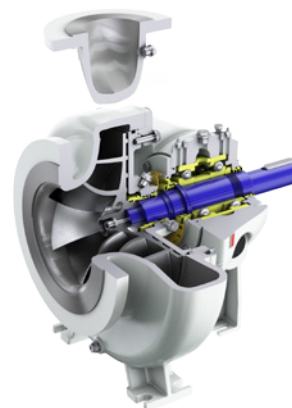
- Konstruerad för att uppfylla den internationella konstruktionsstandarden EN ISO 5199
- Uppfyller EU:s direktiv om energirelaterade produkter (ErP)
- Högsta effektivitet genomgående i hela pumpserien, överträffar standard effektivitetsindex MEI 0,7 (Minimum Efficiency Index)
- Avancerad ny hydraulik som säkerställer optimal kapacitet med lågt inloppstryck (NPSHr – Net Positive Suction Head required)
- Låg energiförbrukning i kombination med hög grad av standardisering, enkel installation och unik konstruktionen ger lägre underhålls- och driftkostnad

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 1 400 m ³ /h
Lyfthöjd	Upp till 160 m
Tryck	Upp till 16 bar
Temperatur	Upp till 120°C

ANVÄNDNINGSMÅL

- Rena och lätt förorenade vätskor
- Avsaltning
- Kommunal vattenrening
- Kommunal vattendistribution



SCABA TOPPMONTERAD VÄXELLÅDS- ELLER REMDRIVEN OMRÖRARE

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Denna toppmonterade serie omfattar växellåds- eller remdrivna omrörare som monteras vertikalt på tanktoppen eller på bottenflänsen
- Torruppställda omrörare kräver gedigen processkunskap och därför kan vi skräddarsy omrörare för dina specifika behov. Detta säkerställer önskat processresultat med minimal energiförbrukning
- Många olika typer av rörorgan kan användas
- Högeffektiva SHP-propellrar
- Utmärkt axialflöde

EGENSKAPER

Skoveldiameter 900 mm till 8 000 mm
Axellängd Upp till 30 m
Effekt Upp till 450 kW

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

- Omrörning i cisterner
- Rena och lätt förorenade vätskor
- Kommunal vattenrening



TURBOKOMPRESSOR HST

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Hög effektivitet garanterar optimal livscykelkostnad
- Låg ljudnivå - därför krävs ingen extra ljudisolering
- Inget slitage, kräver minimalt underhåll
- Enkel konstruktion med integrerade komponenter
- Flödesmätning med hög precision
- Vibrationsfri, mindre belastning på rörledningar
- Fullt certifierad
- Kan användas i kombination med alla typer av konventionella blåsmaskiner

EGENSKAPER

Flöde Upp till 16 000 Nm³/h
Tryckstegring Upp till 125 kPa
Motoreffekt 75 kW-400 kW

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

- DAF - Luftflotation
- Filterbackspolning med luft



PC PERFORM TRANSFERPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Sparar tid tack vare underhåll på plats och lätt att rensa utan att koppla ifrån rörledningar
- Används i slamanläggningar som kräver hög driftsäkerhet med minimalt antal stopp
- En variant av PC transferpump med olika konstruktionsmaterial för en mängd olika processtillämpningar
- Robusta drivenheter och växellådor med låga hastigheter integrerade i konstruktionen

EGENSKAPER

Kapacitet Upp till 225 m³/h
Tryck Upp till 12 bar
Temperatur -10 till 100°C

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

- Slamhantering och slam-pumpning
- Kommunalt och industriellt avloppsslam
- Skjuvkänsliga processer
- Skjuvtunnande slam



Sulzer Pumps Sweden AB
telefon 010 - 130 17 00
info.abs.se@sulzer.com
www.sulzer.com/sweden



E10415 sv 5.2017, Copyright © Sulzer Ltd 2017
Denna broschyr är en allmän produktpresentation. Den erbjuder inga garantier av något slag. Vänligen kontakta oss för en beskrivning av garantierna som finns för våra produkter.
Bruksanvisningar och säkerhetsinstruktioner levereras separat. All information här i kan ändras utan föregående meddelande.