

13 de janeiro de 2017

## **Sulzer fornecerá bombas de transporte de água para os principais projetos de abastecimento de água da Sabesp**

**A Sulzer recebeu dois pedidos: o primeiro do Consórcio Construtor São Lourenço, e o segundo do Consórcio Bacias Paraíba e Cantareira. Para ambos, o usuário final será a empresa brasileira Sabesp, responsável pelo fornecimento de serviço de saneamento (água e esgoto) para 366 municípios do estado de São Paulo. As bombas irão operar nos dois principais projetos de água no Brasil: o Sistema Produtor São Lourenço e a Interligação Jaguari-Atibainha. A Sulzer foi selecionada pela confiabilidade nos equipamentos, projetados para um serviço duradouro e engenheirados para minimizar o consumo de energia.**

O pedido inclui cinco bombas HPDM acionadas por motores elétricos de 9100 cv para o Sistema Produtor São Lourenço, e seis bombas verticais BK tipo turbina acionadas por motores elétricos de 5000 cv para a Interligação Jaguari-Atibainha. As entregas acontecerão em janeiro e março de 2017, respectivamente. As soluções de bombeamento irão contribuir para um fornecimento estável de água para a maior cidade da América Latina por população, e para sua região metropolitana.

São Lourenço é um sistema de abastecimento de água totalmente novo que irá fornecer cerca de 6400 litros de água por segundo, beneficiando mais de 2 milhões de pessoas na parte oeste da região metropolitana de São Paulo, a maior cidade da América Latina. Trata-se de um investimento de USD 700 milhões numa parceria público-privada.

A Interligação Jaguari-Atibainha irá transferir 8500 litros de água por segundo da represa de Jaguari para Atibainha, e vice-versa, dependendo da escassez de água. A represa de Atibainha é parte do Sistema de Abastecimento de Água Cantareira, responsável pelo fornecimento de água para mais de 10 milhões de pessoas. Trata-se de um investimento de USD 170 milhões, fornecido pelo Governo do Estado e pelo Governo Federal.

A Sulzer é um experiente fornecedor de sistemas de bombeamento na América do Sul e no mundo.

*Sulzer, com sede em Winterthur, Suíça, desde 1834, especializa-se em soluções de bombeamento, manutenção e serviços de equipamentos rotativos, bem como em tecnologias de separação, reação e mistura. A Sulzer projeta, desenvolve e fornece soluções de bombeamento e equipamentos relacionados em todo o mundo. Intensa pesquisa e desenvolvimento em dinâmica de fluidos, produtos orientados ao processo e materiais especiais, assim como soluções de serviço confiáveis ajudam a empresa a manter sua posição de líder nos principais mercados: óleo e gás, energia e água. A Sulzer atende aos clientes ao redor do mundo através de uma rede de mais de 170 centros de serviço e produção, e tem uma forte presença em mercados emergentes. Em 2015, a empresa alcançou vendas de cerca de CHF 3 bilhões com cerca de 14 mil funcionários.*

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

**MEDIA RELEASE**

**Pumps Equipment  
Sulzer Management Ltd.**  
Neuwiesenstrasse 15  
8401 Winterthur  
Switzerland  
Phone +41 52 262 3900

**Consultas:**

*Claudio Wada, Sulzer Brasil S.A.*

*Telefone: +55 11 4589 2369, Claudio.Wada@sulzer.com*

*Este documento pode conter declarações prospectivas incluindo, mas não se limitando a, projeções de evolução financeira, atividade de mercado ou desempenho futuro de produtos e soluções contendo riscos e incertezas. Essas declarações prospectivas estão sujeitas a alterações com base em riscos conhecidos ou desconhecidos, e vários outros fatores que poderiam acarretar resultados reais ou desempenho a diferir materialmente das declarações feitas aqui.*