

Pompa sommergibile per fanghi XJS 110

SULZER

Caratteristiche tecniche

Pompa sommergibile sommergezza massima: 20 m
 Grado di protezione IP 68. Temperatura massima del fluido pompato alla massima potenza assorbita e in funzionamento continuo: 40 °C.
 Densità massima del fluido: 1100 kg/m³. pH del fluido pompato: 5-8.
 Passaggio libero: 48 x 60 mm Numero massimo di avviamenti 30/ ora. Girante di diametro minimo per il funzionamento con un livello basso di acqua o la marcia a secco intermittente. Per la girante di diametro massimo è necessario che il motore sia sommerso per metà o più per il funzionamento continuo (la pompa può funzionare in posizione coricata).

XJS 110 D - 170 trifase

XJS 110 D - 170 AT* trifase

XJS 110 D - 195 trifase

XJS 110 D - 195 AT* trifase

*AquaTronic: Unità di controllo elettronica integrata.

Motore elettrico

Motore a induzione trifase a gabbia di scoiattolo, 50 Hz.

Fattore di servizio 1.1. Classe di isolamento F.

Potenza resa P₂ 11,8 kW 2 poli. Velocità: 2.920 giri/min

η: 89,8 (50%), 90,9 (75%), 90,8 (100% di carico)

Tensione, V	230	400	500-550	690	1000
Corrente nominale, A	37.4	21.5	17.2	12.5	8.6

Metodo di avviamento e protezione del motore

XJS 110 AT: Avviamento diretto in linea (DOL 500-550 V) con unità AquaTronic integrata che regola automaticamente l'ordine delle fasi mediante doppi contattori per assicurare la corretta rotazione del motore. L'unità AquaTronic è dotata di avviamento soft start (400 V) e di tre tiristori che riducono la corrente di spunto a un valore pari a tre volte la corrente nominale. Inoltre, due relè garantiscono la corretta rotazione del motore. L'unità AquaTronic monitora la temperatura del motore mediante termistori NTC integrati negli avvolgimenti e arresta il motore in caso di temperatura elevata. Il motore viene arrestato anche in caso di sovracorrenti e mancanza di una fase.

XJS 110: Avviamento diretto in linea con contattore integrato. Le pompe da utilizzare con variatore di frequenza o 1000 V devono essere dotate di morsetteria e non di contattore. I sensori termici (140 °C, ±5) integrati negli avvolgimenti dello statore sono collegati al contattore e arrestano la pompa in caso di temperatura elevata.

Cavo di alimentazione

20 m tipo H07RN8-F (cavo standard):

4 x 6 mm² (230 V)

4 x 4 mm² (400 V, 500-550 V)

4 x 2.5 mm² (690 V)

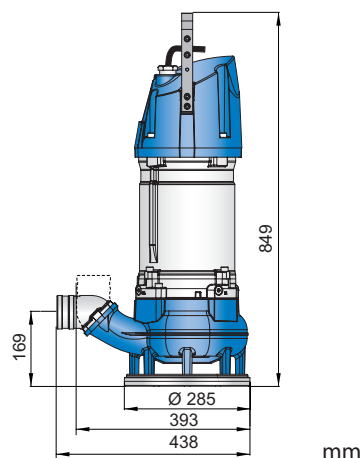
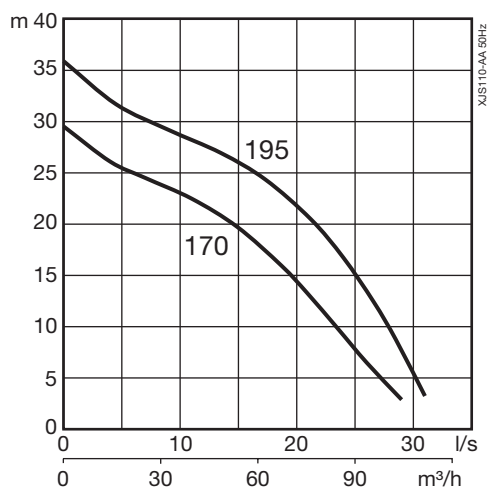
20 m tipo NSSHÖU.../3E (cavo per impieghi gravosi):

3x6+3x6/3E+3x1.5 (3 cavi di controllo inclusi) (morsetteria 230-400 V)

3x2.5+3x2.5/3E+3x1.5 (3 cavi di controllo inclusi) (morsetteria 500-1000 V)

3x6+3x6/3E+3x1.5 (230-400 V)

3x2.5+3x2.5/3E (500-550 V, 690 V)



Tenuta albero

Doppia tenuta meccanica in bagno d'olio.

Tenuta inferiore: carburo di silicio su carburo di silicio.

Tenuta superiore: carburo di silicio su carbonio.

Cuscinetti

Cuscinetto superiore: radiale a una corona di sfere.

Cuscinetto inferiore: a sfere obliquo a due file.

Curve di mandata

2 1/2", 3" (standard), 4" portagomma.

2 1/2", 3", 4" G/B.S.P. filettata.

Peso

80 kg (senza cavo)

Opzioni e accessori

AquaPlug. AquaTronic control panel. Sensore di livello. Kit dati per assistenza. Anodi di zinco. Rivestimento protettivo. Sistema di galleggiamento. Accessori curva di mandata e portagomma.

Pump control

Features	XJS 110	XJS 110 AT				
		AT	AT + Level Sensor	AT + AquaPlug / AquaTronic Control Panel	AT + AquaPlug / AquaTronic Control Panel + Level Sensor	Service Data Kit Read out
Run mode	X	X	X	X	X	
Integrated start equipment	X	X	X	X	X	
Automatic direction of rotation		X	X	X	X	
Motor protection high temp	X	X	X	X	X	X
Motor protection high amp		X	X	X	X	X
Protection against missing phase		X	X	X	X	X
Level control			X		X	
Dry run protection			X		X	
Automatic restarting			X		X	
Stop mode				X	X	
E-mode (Automatic stop/run)			X		X	
Indication of water in oil				X	X	X
Indication of low motor insulation				X	X	X
Indication of high or low voltage				XX	XX	X
Indication of high temperature				XX	XX	X
Indication of high amp				XX	XX	X
Indication of phase unbalance				XX	XX	X
USB cable connection		X	X	X	X	X
Crash log (10 latest)						X
Documentation (spare part list, workshop manual)						X

XX = Fault indication when pump is automatically stopped to protect the motor.

Materials

Description	Material	EN	ASTM
Motor housing	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM A1Si10mg
Handle	Stainless steel	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotor shaft	Stainless steel	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute / Impeller	Nodular cast iron	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80:60-40-18
Fasteners	Stainless steel	10088:X5CrNiMo 17122 (1.4401)	AISI 316
O-rings	Nitrile rubber		
Coating	2 component epoxy paint 120 µm		