

# Agitateur Submersible Type ABS RW 650

# SULZER

## 50 Hz

Les agitateurs submersibles compacts ont été conçus pour satisfaire une large gamme d'applications. Ils peuvent notamment être utilisés pour de nombreuses applications de mélange et d'agitation dans les stations d'épuration et dans les domaines industriels.

### Construction

L'agitateur RW est une unité compacte, étanche, comprenant une hélice et un support d'installation intégral permettant d'accoupler l'unité au tube de guidage. Il est possible de choisir différentes versions avec un support de réglage d'angle vertical et/ou un concentrateur de flux. Les agitateurs sont disponibles dans deux versions de matériaux standards:

**EC = Version fonte, CR = Version acier inoxydable.**

Température maximum admissible du fluide, en fonctionnement continu, de 40 °C.

### Hélice

L'hélice auto-nettoyante à 2 ou 3 pales est optimisée techniquement pour garantir un fonctionnement efficace, exempt de vibrations. Les hélices sont conçues pour atteindre des poussées élevées et un débit optimal.

### Bague de déviation des solides

La bague de déviation des solides brevetée protège la garniture mécanique des dommages causés par la pénétration de matières solides ou fibreuses.

### Roulements

Roulements à billes lubrifiés à vie, durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

### Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique : Carbure de silicium / Carbure de silicium. Joints toriques / joints à lèvres: NBR.

### Surveillance d'étanchéité

Système DI avec sonde dans la chambre à huile (sauf en version anti-déflagrante) et boîtier de connection.

### Contrôle de la température

Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques (PTO) dans le stator qui se déclenchent à 140 °C.

### Câble

10 m. Type: HO7RN.

### Options

Version anti-déflagrante, concentrateur de flux, joints viton, gainage de câble, sondes PTC ou PT 100 dans le stator.

### Accessoires

Anneau de levage, réglage d'angle vertical, amortisseur de vibrations, tôle anti-vortex.

### Poids

Sans concentrateur de flux: 150 / 180 / 200 kg.  
Avec concentrateur de flux: 168 / 198 / 218 kg.



### Moteur

Moteur à cage d'écurie, triphasé, 12 pôles, 50 Hz, classe d'isolation F (155° C), submersion max. 20 m.

### Données moteur

Moteur	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Puissance nom. [kW]	5.0	7.5	10.0
Intensité 400 V [A]	18.2	24.5	32.0
Vitesse (tr/min)	470	462	470
Rendement moteur [%]	70.4	72.2	75.1
Facteur de puissance	0.56	0.61	0.60

### Tableau de performance des agitateurs

Hydraulique No.	Puissance agitateur [P <sub>p</sub> en kW]	Moteur [kW]
6521	2.1	5.0
6522	2.5	5.0
6523	3.2	5.0
6524	3.9	5.0
6525	4.2	5.0
6531	5.0	7.5
6532	6.4	7.5
6533	8.0	10.0
6541*	2.0	5.0
6542*	2.2	5.0
6543*	2.6	5.0
6544*	2.8	5.0
6545*	3.0	5.0
6551*	3.4	7.5
6552*	5.6	7.5
6553*	6.2	10.0

\* avec concentrateur de flux

### Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250, peinte	Acier inoxydable 1.4404 (AISI 316L)
Support mobile	EN-GJS-400-18 peint, polyamide	Acier inoxydable 1.4408 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur	Acier inoxydable 1.4021 (AISI 420)	Acier inoxydable 1.4404 (AISI 316L)
Hélice	Acier inoxydable 1.4571 (AISI 316Ti)	Acier inoxydable 1.4571 (AISI 316Ti)
Visserie	Acier inoxydable 1.4401 (AISI 316)	Acier inoxydable 1.4401 (AISI 316)

