

**Selos mecânicos ready-fitted TB1, TB1F e TB2
para bombas AHLSTAR**



Projeto simples e resistente maximiza a confiabilidade durante a operação

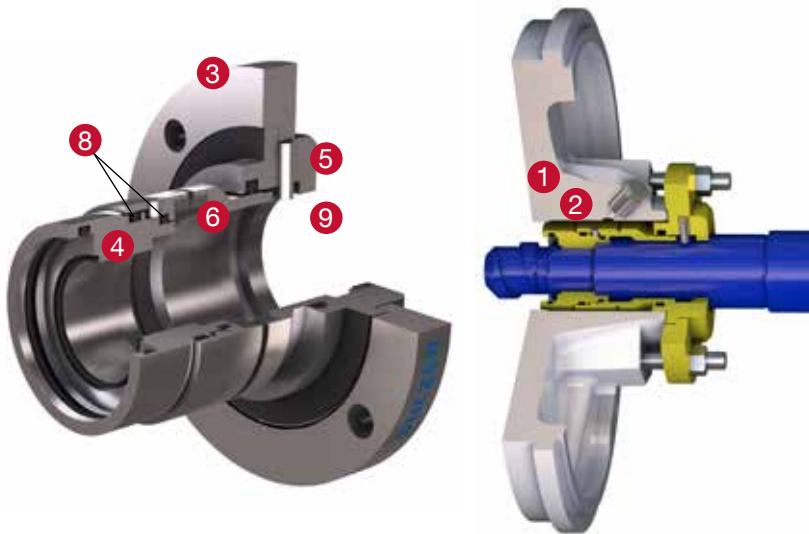
- 1 Os selos mecânicos ready-fitted TB1, TB1F e TB2 são projetados para a câmara de selagem da tampa da caixa de gaxetas e para o eixo padrão sem luva adicional de diferentes tipos de bombas, como as bombas de processo AHLSTAR tipos A, APP, NPP e WPP.
- 2 Os selos ready-fitted são projetados como uma parte orgânica de determinados tipos de bomba centrífuga, sem componentes adicionais, para proporcionar o máximo de espaço entre o selo e a tampa da caixa e assegurar uma operação totalmente confiável.
- 3 Os selos ready-fitted são fixados à tampa da caixa com o flange padrão da bomba ou o flange do selo.
- 4 Para manter a espessura ideal dos materiais, a fixação do selo no eixo é feita sem componentes adicionais como luva do eixo, assegurando, assim, uma operação altamente confiável.
- 5 A instalação e a manutenção dos selos readyfitted são fáceis e rápidas, em virtude de sua simplicidade e resistência. Esses selos não exigem o uso de abraçadeiras de fixação complicadas, como no caso de selos tipo cartucho.
- 6 O selo simples foi projetado de modo que variações de pressão ou vazamentos do líquido bombeado não provoquem a abertura das faces do selo.
- 7 Os selos duplos foram projetados de modo que variações de pressão ou vazamentos no lado do líquido bombeado ou do líquido de vedação não provoquem a abertura das faces do selo. As faces do selo também não se abrem em caso de pressão de vácuo.
- 8 As faces do selo se assentam nos O-rings flexíveis de tal maneira que não fiquem inclinadas, mas sim alinhadas com precisão em relação ao eixo, garantindo a operação confiável e uma longa vida útil.
- 9 Todas as peças do selo incluindo faces, O-rings, molas, etc podem ser desmontadas e montadas manualmente na oficina sem a necessidade de nenhuma ferramenta especial.

Em decorrência do projeto simples do selo ready-fitted, o custo é muito mais baixo quando comparado ao de selos mecânicos tipo cartucho.

Especificações técnicas / opções de materiais

	TB1	TB1F	TB2
$P_{\text{máx}}$	16 bar / 232 psi	16 bar / 232 psi	16 bar / 232 psi
$V_{\text{máx}}$	25 m/s / 82 ft/s	25 m/s / 82 ft/s	25 m/s / 82 ft/s
$T_{\text{máx}}$	125°C / 257°F	140°C / 284°F com lavagem interna ou lavagem externa	180°C / 355°F
Faces do selo	SiC/SiC, C/SiC	SiC/SiC, C/SiC	SiC/SiC-SiC/SiC SiC/SiC-C/SiC
O-rings	EPDM, FKM	EPDM, FKM	EPDM, FKM
Demais peças	AISI 316, AISI 329	AISI 316, AISI 329	AISI 316, AISI 329

Selo mecânico simples ready-fitted TB1



- As faces do selo são lubrificadas pelo líquido bombeado através dos furos de balanceamento do rotor para dentro da câmara de selagem
 - Requer pressão de entrada positiva
 - Requer furos de balanceamento do rotor
- Líquidos:
 - Líquidos limpos e levemente contaminados
 - Líquidos viscosos
 - Polpas fibrosas até 2-4%, dependendo da qualidade
- Temperatura até 125°C / 257°F

Selo mecânico simples ready-fitted com lavagem TB1F



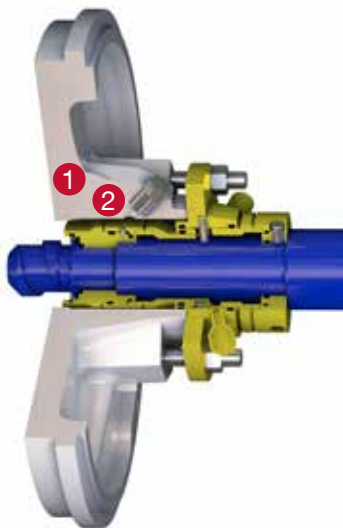
Líquidos de recirculação interna

- As faces do selo são lubrificadas pelo líquido bombeado que, através de um tubo, circula da tubulação de descarga até a câmara de selagem
 - Pressão de entrada positiva ou negativa
 - Não requer furos de balanceamento do rotor, embora possam existir
- Líquidos:
 - Líquidos limpos e levemente contaminados
 - Líquidos viscosos até 250 cSt
- Temperatura até 140°C / 284°F, dependendo da pressão da câmara de selagem

Líquidos de lavagem externa

- As faces do selo são lubrificadas por líquido limpo de fonte externa, direcionado por um tubo da fonte externa até a câmara de selagem
 - Pressão de entrada positiva ou negativa
 - Não requer furos de balanceamento do rotor, embora possam existir
- Líquidos:
 - Líquidos limpos e levemente contaminados
 - Líquidos viscosos até 4.000 cSt
 - Polpas fibrosas até 8%
 - Polpas não fibrosas até 70%
 - Líquidos contendo sólidos grandes
- Temperatura até 140°C / 284°F

Selo mecânico duplo ready-fitted TB2



- As faces do selo são lubrificadas pelo líquido de selagem limpo externo não pressurizado (resfriamento) ou pressurizado (barreira), direcionado por um tubo ou uma mangueira da fonte externa até o selo entre os pares de faces do selo
 - Pressão de entrada positiva ou negativa
 - Não requer furos de balanceamento do rotor, embora possam existir
- A temperatura de saída do líquido de selagem não deve exceder 60°C / 140°F
- Líquidos:
 - Líquidos limpos e levemente contaminados
 - Líquidos viscosos até 4.000 cSt
 - Polpas fibrosas até 8%
 - Líquidos contendo sólidos grandes
- Temperatura até 180°C / 355°F

Fazemos o que dizemos



Excelência operacional

Nós nos empenhamos continuamente para sermos mais rápidos e melhores.



Parceria com o cliente

Juntos, nós vencemos.

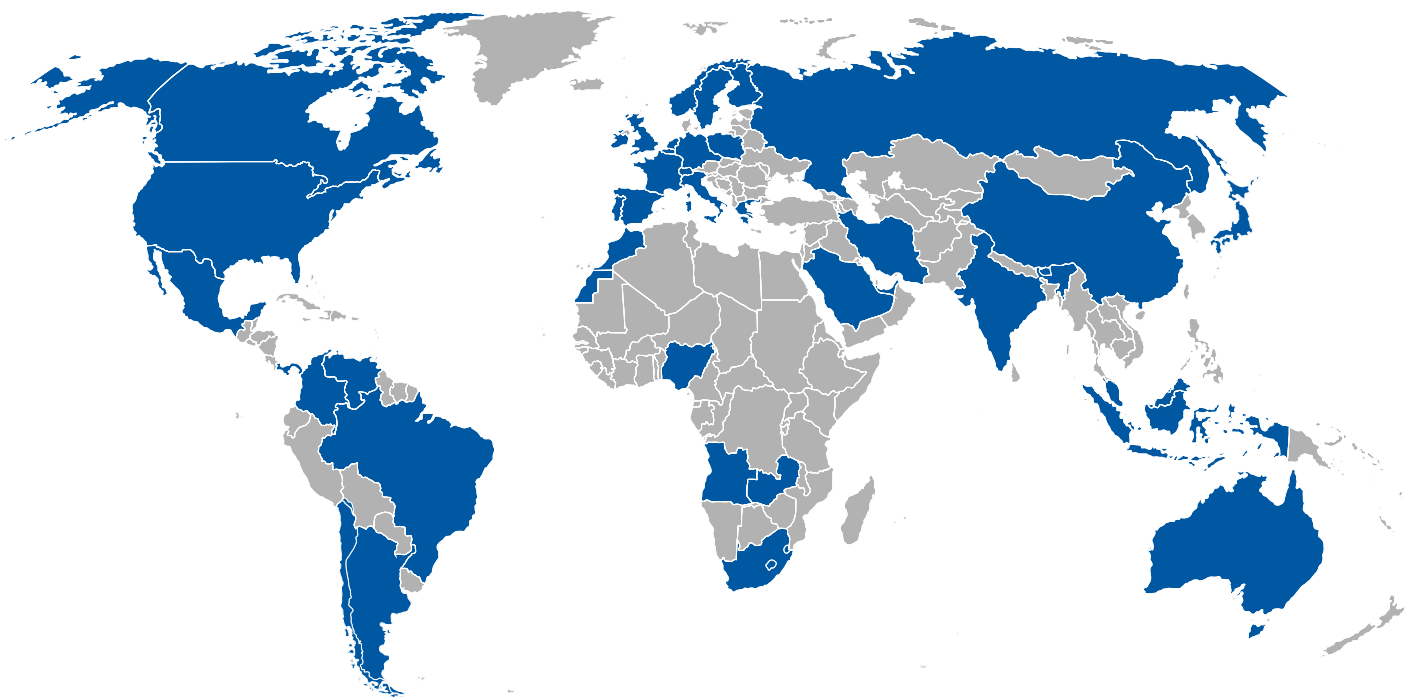


Pessoas comprometidas

Nós construímos através da força e diversidade das nossas pessoas.

Um especialista global na sua porta

A Sulzer atende a clientes do mundo inteiro por meio de uma rede de mais de 150 fábricas e unidades de serviço, com presença relevante em mercados emergentes.





www.sulzer.com

E10240 bp 8.2018, Copyright © Sulzer Ltd 2018

This brochure is a general presentation. It does not provide any warranty or guarantee of any kind. Please, contact us for a description of the warranties and guarantees offered with our products. Directions for use and safety will be given separately. All information herein is subject to change without notice.