

Soluciones innovadoras, probadas y sostenibles para la acuicultura



El diseño actual y futuro de las piscifactorías tierra adentro o en alta mar requiere que sean eficientes en el control de los sistemas de alimentación, la gestión de los residuos y la seguridad ante la fuga de peces. Sulzer ofrece productos fiables y energéticamente eficientes idóneos para estos nuevos métodos de producción más respetuosos con el medio ambiente.

Experiencia probada

- Experiencia en la gestión de distintos fluidos de proceso en entornos difíciles
- Conocimiento superior de la aplicación fruto de una larga colaboración con productores acuícolas y proveedores de equipos
- Productos rentables con reducidos costes del ciclo de vida y una menor huella ambiental
- Nuevas soluciones para aplicaciones futuras

Selección óptima de materiales

Hemos optimizado la selección de materiales para todo tipo de aplicaciones de bombeo y agitación. Nuestras bombas de proceso se suministran en acero dúplex en su versión estándar, además de tener productos disponibles en fundición gris, acero inoxidable superdúplex, SMO, titanio, etc.

Principales beneficios para el cliente

- Materiales avanzados, y amplia gama de bombas y agitadores para aplicaciones con agua de mar
- Soluciones innovadoras de sellado del eje que aportan fiabilidad y costes reducidos
- Soporte y servicios cualificados durante el ciclo de vida completo del producto
- Soluciones adaptadas con un reducido coste total de propiedad



Variedad de productos para una gran cobertura

Una amplia gama de productos nos permite ofrecer las soluciones de bombeo, agitación y aireación que mejor se adaptan a cada necesidad específica. Nuestros productos de alta eficiencia ayudan a mejorar el rendimiento, la fiabilidad y la sostenibilidad de las piscifactorías.

Bombas de proceso

AHLSTAR bombas de proceso



AHLSTAR bombas de degasificación y autocebado



SNS bomba monoetapa aspiración axial



CPE ANSI bomba monoetapa aspiración axial



SES y SKS bombas normalizadas según EN 733



Bombas especiales

ZPP y SMD bombas de doble aspiración



CAHR bomba de flujo axial



MBN bomba de cuerpo segmentado de alta presión



Bombas verticales

SIL bomba vertical en línea



VMS bomba multietapa vertical



Bombas sumergibles

XFP bomba sumergible para aguas residuales



VUPX bomba axial sumergible



AFLX bomba semiaxial sumergible



XJ bomba de achique sumergible



Robusta bomba pequeña de achique sumergible



XRCP bomba de recirculación sumergible



Agitadores

SALOMIX y Scaba agitadores verticales



SALOMIX SSA y SSF agitadores horizontales



RW agitador sumergible



XRW agitador sumergible



Trituradores

Muffin Monster™ triturador en línea/de canal



Channel Monster™ triturador de canal



Sistemas de aireación y turbocompresores

OKI aireador-agitador sumergible



Venturi Jet aireador sumergible



XTA y XTAK aireadores sumergibles



Difusores de burbuja fina



HST™ turbocompresor



HSR turbocompresor



Tamices de finos de escalera

MevaScreen RSM



MevaScreen RS



Accesorios

Eyector para cebado de bomba horizontal



¿Cómo podemos ayudarle?

Encuentre con nosotros la solución óptima.

sulzer.com

E10625 es 4.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.