

Channel Monster™ mejora la eficiencia del tamizado de Northern Ireland Water

La planta de tratamiento de aguas residuales de la localidad norirlandesa de Moygashel, gestionada por Northern Ireland Water Limited (NIW), sufría continuos problemas de funcionamiento y mantenimiento con sus tamices de finos y compactadores de sólidos. Michael McAlary, Jefe de Explotación de la planta, necesitaba un solución fácil para este problema.



Necesitaba una solución sencilla, de fácil instalación y mantenimiento. Los trituradores Channel Monster han cumplido con creces mis expectativas y han proporcionado una solución sencilla para mi equipo.

Michael McAlary, Jefe de Explotación,
Northern Ireland Water Limited (NIW)

La diferencia Sulzer

Los trituradores habitualmente se utilizan para proporcionar protección a las bombas. Este ejemplo muestra cómo instalar Channel Monster antes de los tamices y compactadores en la cabecera de la planta para triturar los sólidos presentes en el caudal de entrada, garantiza que el proceso resulte menos problemático.



El reto

La planta de Moygashel sufría constantes problemas con sus tamices de finos y compactadores de sólidos. Debido a las copiosas lluvias, especialmente en invierno, toda la avenida de caudal procedente del colector general llegaba directamente a los tamices de 6 mm situados en la entrada de la depuradora. Como consecuencia, los tamices se sobrecargaban y bloqueaban de 3 a 4 veces por semana y era precisa la intervención del servicio de mantenimiento para limpiarlos manualmente. La ineficiencia de los tamices se traducía en que los sólidos se veían arrastrados al proceso de aguas residuales. NIW calculó que todo esto les suponía unas 16 horas de trabajo extra a la semana.

La solución

Se recomendó la instalación de trituradores de canal abierto Channel Monster CDD para triturar los residuos y proteger los tamices de sobrecargas y daños. Channel Monster incorpora dos tambores rotativos que conducen los sólidos capturados hacia el potente bloque triturador. El proceso de trituración controla la velocidad a la que los sólidos alcanzan el tamiz y los reduce a partículas de menor tamaño. Asimismo, los trituradores disuelven más la materia fecal, por lo que se mantiene en el caudal y entra en el proceso de tratamiento. Antes, sin los trituradores, los tamices eliminaban la materia orgánica que caía en los contenedores y generaba malos olores.

Beneficio para el cliente

Moygashel se ha beneficiado enormemente de la instalación de trituradores Channel Monsters. No solo han solucionado su principal problema en la cabecera de la planta, sino que además han mejorado la función de los compactadores instalados. Anteriormente, estos no eran capaces de procesar la gran cantidad de sólidos pesados que extraían los tamices. Los operarios tenían que eliminar continuamente los atascos que se producían en estos equipos.

Aplicaciones

Tratamiento de agua residual

Productos aplicados

Channel Monster CDD

Contacto

muffinmonster@sulzer.com

