

Station de relevage Type ABS Piranhamat 701

SULZER

Station de relevage anti-inondation pour le pompage automatique d'effluents dans des zones se situant sous le niveau de refoulement, conformément à la norme EN 12050-1. La Piranhamat 701 est utilisée pour l'évacuation efficace des eaux usées sous pression à l'aide de conduites de refoulement de petit diamètre. Convient pour les nouvelles installations ou pour la rénovation d'anciens bâtiments.

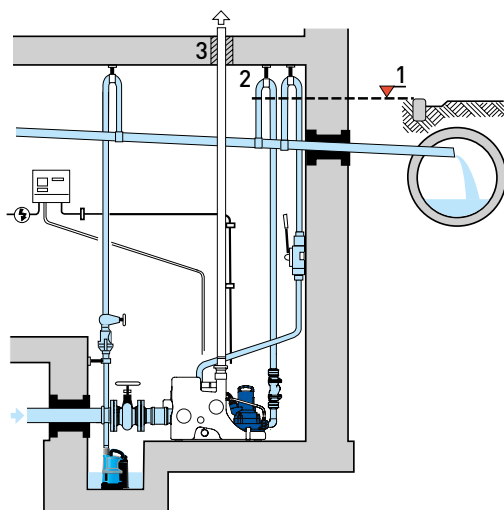


Caractéristiques

- Prête à l'installation ; cuve robuste et compacte adaptée aux maisons individuelles.
- Facilité de transport et d'installation. Les dimensions compactes permettent le passage au travers d'une ouverture de porte standard.
- Equipée d'une pompe submersible dilacératrice Piranha pour le pompage d'effluents et d'eaux usées contenant des matières fécales, dans des conduites de 1¼" de diamètre (DN 32).
- Neuf orifices d'entrée horizontaux (6 x DN 100, 3 x DN 40) et quatre verticaux (2 x DN 70, 2 x DN 40). Un port en DN 70 est nécessaire comme raccord de ventilation.
- Le DN 40 convient pour le branchement d'une pompe à membrane manuelle.
- Hauteur max. 30 m. Plus approprié pour des applications avec une hauteur minimale de 8 m.
- Sortie de refoulement en fonte avec bride filetée G 1¼".
- Système dilacérateur composé d'une plaque de fond spiralée contenant une bague coupante fixe avec des arêtes tranchantes et un rotor de déchetage situé sous la roue, afin de faciliter un écoulement optimal sans engorgement.
- Étanchéité entre le moteur et la section hydraulique au moyen d'une garniture mécanique simple en carbure de silicium, indépendante du sens de rotation et résistante aux chocs thermiques et au fonctionnement à sec. Côté moteur: joint à lèvres, lubrifié à l'huile.
- Arbre moteur monté sur des roulements à billes, lubrifiés à vie et sans entretien.
- Température maximale admissible du fluide de 40 °C, ou jusqu'à 60 °C en intermittent pendant 5 minutes au maximum.

Installation

La prise en compte du niveau de refoulement est d'une importance capitale pour un assèchement efficace. Tous les points de sorties situés sous le niveau de refoulement doivent être protégés contre le reflux, conformément à la norme EN 12056.



1. Niveau de refoulement
2. Boucle de reflux dont la base se situe au-dessus du niveau de reflux
3. Tuyau de ventilation externe

Les locaux des stations de relevage doivent être suffisamment grands pour qu'un espace de travail d'au moins 60 cm de largeur ou de hauteur soit disponible dans toute partie exploitée ou entretenue.

Un puisard de pompe doit être prévu pour l'assèchement de la pièce elle-même.



Cuve

Cuve en matière synthétique, anti-corrosion, étanche aux gaz et aux odeurs, conformément à la norme EN 12050-1. Fournie en standard avec une pompe et l'armoire de commande avec contrôle automatique du niveau et alarme.

Capacité: 70 litres

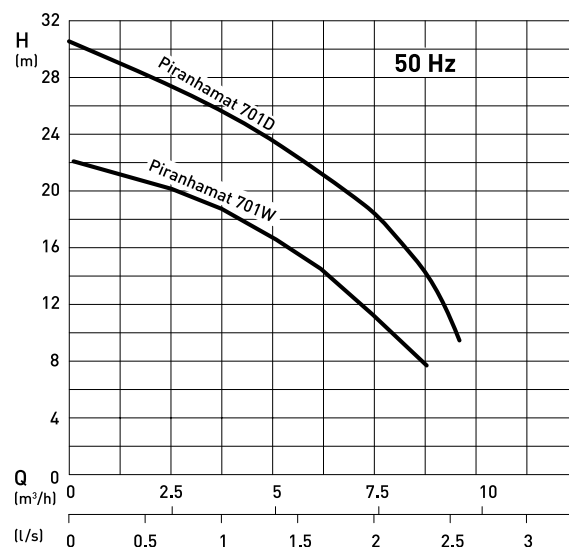
Moteur

Moteur étanche à induction, à cage d'écureuil 2 pôles, avec double étanchéité et chambre à huile. Surveillance électronique de la température du stator et de la surintensité.

Isolation: Classe F pour 155 °C

Type de protection: IP 68

Courbes de performance



H = Hauteur totale; Q = Débit; Courbes conformes ISO 9906

Matériaux

Description	Matériaux
Cuve	Polyéthylène (PE)
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250
Arbre moteur	Acier inoxydable 1.4021 (AISI 420)
Volute	Fonte EN-GJL-250
Roue	Fonte EN-GJL-250
Plaque de fond	Fonte EN-GJL-250
Visserie	Acier inoxydable 1.4401 (AISI 316)

Données techniques

Piranhamat	701 W	701 D
Puissance moteur [kW]*	$P_1 = 2.3$ $P_2 = 1.7$	$P_1 = 2.3$ $P_2 = 1.7$
Vitesse [r/min]	2900	2900
Tension nominale [V]	220-240 1~	400 3~
Courant nominal [A]	7.0	4.0
Type de câble [S1BN8-F]	4G1.5	4G1.5
Longueur câble [m]**	4.0	4.0
Poids [kg]***	58	58

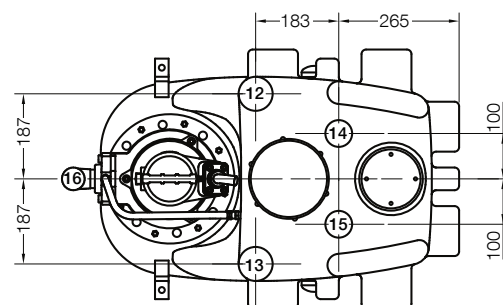
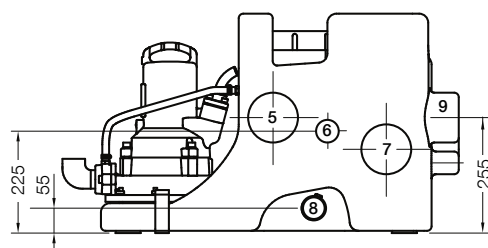
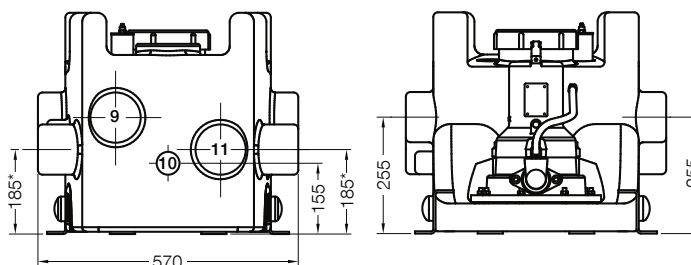
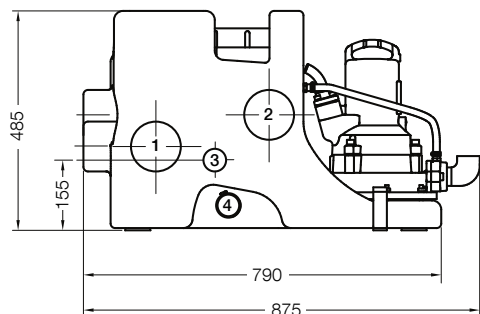
* P_1 = Puissance absorbée par le moteur.

P_2 = Puissance à l'arbre moteur

** Unité de contrôle équipée d'un câble de 1.5 m et d'une fiche

*** Poids supplémentaire de la pompe à membrane = 13 kg

Dimensions du réservoir (mm)



Raccords

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Arrivée DN 100* | 9. Arrivée DN 70 |
| 2. Arrivée DN 100 | 10. Arrivée DN 40 |
| 3. Arrivée DN 40 | 11. Arrivée DN 100* |
| 4. Evacuation DN 40 | 12. Arrivée/Vent. DN 70 |
| 5. Arrivée DN 100 | 13. Arrivée/Vent. DN 70 |
| 6. Arrivée DN 40 | 14. Arrivée/Pompe à membrane manuelle DN 40 |
| 7. Arrivée DN 100* | 15. Contrôle de niveau DN 40 |
| 8. Evacuation DN 40 | 16. Conduite de refoulement G 1¼" |

* ne convient pas pour une utilisation selon la norme EN 12056.

Diamètres d'entrée

Ø	(mm)
DN 70	+0.2 Ø 75 -1.0
DN 100	+0.3 Ø 110 -1.0
DN 150	+0.4 Ø 160 -1.5

Accessoires

Description	Taille	N° Article
Pompe à membrane manuelle Pour fixation murale indépendante ; avec clapet anti-retour intégré	G 1½"	14990028
Kit fixation murale pour pompe à membrane manuelle		62660036
Vanne d'arrêt (laiton) Avec filetage interne	G 1¼"	14040005
Clapet anti-retour Clapet à bille, fonte EN-GJL-250	G 1¼"	61400525

www.sulzer.com

fr (13.09.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits.

Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.