

5.12.2018

**Sulzer tuo markkinoille huipputehokkaan HSR-turbokompressorin**

**Uusi korkean hyötysuhteen HSR-turbokompressorisarja on suunniteltu öljyttömän paineilman tuotantoon prosesseissa, joissa ilman on oltava ehdottoman puhdasta. HSR hyödyntää huipputehokasta turbo- ja magneettilaakeritekniikkaa, jonka etuja ovat korkea hyötysuhde ja vähäinen huollon tarve.**

HSR:n suurin etu on, ettei se sisällä lainkaan öljyä. Tämän ansiosta laite tuottaa 100-prosenttisen puhdasta paineilmaa prosesseihin, joissa ilma ei saa sisältää epäpuhtauksia. Tällaisia prosesseja ovat esimerkiksi kuitumaisten materiaalien, lääkeaineiden sekä elintarvikkeiden ja juomien valmistus.

Tuotteen ydinteknologialla, aktiivisilla magneettilaakereilla, vältetään mekaaninen kitka ja kuluminen. Värähtelemätön rakenne takaa kompressorille pitkän käyttöiän. Näiden ominaisuuksien ansiosta laite säilyttää suorituskykynsä ilman merkittäviä huoltoja yli 20 vuoden ajan.



Yleensä kerrotaan mitä uusi tuote sisältää. HSR:n kohdalla on aivan yhtä tärkeää kertoa mitä se ei sisällä. Suoran käytön ja magneettilaakereiden ansiosta laitteessa ei ole mekaanisia vaihteita, laakereita eikä tiivisteitä. Laitteessa ei ole lainkaan öljyä eikä muita nestemäisiä voiteluaineita. Kuluvia osia ei ole, öljyä ei tarvitse lisätä eikä jäteöljyä hävittää. Mitä laitteessa ei ole ei voi mennä epäkuntoon. Tämä vähentää huollon ja ennakoivan kunnossapidon tarvetta.

HSR-kompressori on vesijäähdytteinen. Tämän ansiosta sekä puristuksen tuottama lämpö että käytön mahdolliset hävikit voidaan ottaa talteen käyttöenergiaksi. Vesijäähdytys varmistaa optimaalisen suorituskyvyn ja pidentää myös komponenttien käyttöikä.

**LEHDISTÖTIEDOTE**

5.12.2018

Sulzer tuo markkinoille huipputehokkaan HSR-turbokompressorin

Sivu 2 / 2

HSR-turbokompressorin rakenne on optimoitu. Kaksi- tai kolmivaiheinen puristus maksimissaan 4.5 tai 9 barin ylipaineeseen toteutetaan uusinta teknologiaa edustavilla virtausosilla, joita käytetään nopeakäyntisellä, kestromagneetteja hyödyntävällä moottorilla. Riittävän nopeuden saavuttamiseksi ja ilmavirran säätämiseksi moottoria ohjataan yhdellä tai kahdella taajuusmuuttajalla. Laitteen hyvin laajaa virtausaluetta voidaan kasvattaa säädettävillä diffuusoriivillä. Virtausta voidaan lisäksi säätää 0-100 % moduloivilla ohipuhallusventtiileillä.

Lue lisää siitä miten voit varmistaa tuotteesi puhtauden sekä säästää ympäristöä ja rahaa valitsemalla HRS-turbokompressorin öljyttömään paineilman tuotantoon osoitteessa [sulzer.com/hsr](http://sulzer.com/hsr).

Sulzer's core strengths are flow control and applicators. We specialize in pumping solutions and services for rotating equipment, as well as separation, mixing and application technology. Intensive research and development in fluid dynamics, process-oriented products, and special materials as well as reliable service solutions help the company maintain its leading position in its focus market segments. Our customers benefit from a network of over 180 production and service sites around the world. In 2017, we achieved sales of roughly CHF 3 billion with around 14'700 employees. Our shares are traded on the SIX Swiss Exchange (SIX: SUN).

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

**Kyselyt:**

Saku Vanhala, Product Portfolio Manager, Sulzer Pumps Finland Oy

Puhelin: +358 10 234 3259, [saku.vanhala@sulzer.com](mailto:saku.vanhala@sulzer.com)

*This document may contain forward-looking statements including, but not limited to, projections of financial developments, market activity, or future performance of products and solutions containing risks and uncertainties. These forward-looking statements are subject to change based on known or unknown risks and various other factors that could cause actual results or performance to differ materially from the statements made herein.*