

17.11.2022

Sulzer ottaa käyttöön pitkälle automatisoidun ja digitalisoidun pumppujen tuotantolinjan ja logistiikkakeskuksen Kotkassa

Sulzer on saanut onnistuneesti päätökseen laajan modernisointiprojektin Karhulan pumpputehtaalla. Prosessien automatisointi ja digitalisointi vie tuotannon täysin uudelle tasolle ja lyhentää tuotannon läpimenoaika 93 %. Maailmanluokan mittaustarkkuus ja digitalisoitu laaduntarkastus takaavat tuotteiden korkean laadun.

Sulzer on valmistanut pumppuja Kotkassa 130 vuotta. Nyt yritys on siirtymässä uuteen aikakauteen ottamalla käyttöön viimeisintä tekniikkaa edustavan pumppujen tuotantolinjan, joka täyttää alan korkeimmat standardit myös ergonomian ja työturvallisuuden suhteen.

Investoinnin myötä Kotkassa valmistettävien korkealuokkaisten ja energiatehokkaiden laitteiden määrä kasvaa merkittävästi. Tuotannon läpimenoaikojen radikaali lyheneminen tulee heijastumaan myönteisesti toimitusaikoihin.

Uusi tuotantolinja sisältää varastointiin, laitteiden kokoonpanotoimintaan, koeajoon, maalaukseen sekä tuotteiden loppuvarusteluun liittyviä prosesseja. Lisäksi koneistustoimintoja on organisoitu uudelleen. Automatisoidut tuotantotilat on suunniteltu tarjoamaan nopeita ja tehokkaita työnkulkuja, ja niissä sovelletaan lean-periaatteita tehokkuuden varmistamiseksi. Koeajotoiminta on investoinnin myötä täysin automatisoitu, samoin tuotteiden siirrot eri työvaiheiden välillä. Digitalisaation ansiosta tehdas on siirtynyt paperittomaan toimintaan, joka kattaa myös tuotteiden laadunvarmistuksen dokumentoinnin.

Pumpputehtaan vieressä sijaitseva uusi 5 500 m² logistiikkakeskus mahdollistaa komponenttien entistä tehokkaamman käsittelyn sekä niiden jakelun oikea-aikaisesti suoraan tuotantoon. Automatisoitu keskus tehostaa tehtaan materiaalitoimintoja merkittävästi ja lyhentää omalta osaltaan läpimenoaikoja.

Sulzerin tehdas Kotkassa on johtavia prosessipumppujen, sekoittimien ja korkeanopeuksisten turbokompressorien toimittajia. Laitos käsittää myös teollisen mittakaavan tutkimuskeskuksen ja koeajoasemia. Tehdas palvelee prosessiteollisuuden asiakkaita useilla markkinoilla, joihin kuuluu sellu, paperi ja kartonki, uudet puupohjaiset prosessit, biopolttoaineet, sokeri ja tärkkelys, metallit ja kaivosteollisuus, lannoitteet, kemianteollisuus ja teollisuuden vedenkäsittely. Karhulan pumpputehtaan kasvava tuotanto vahvistaa Sulzerin koko globaalia toimitusketjua.

”Uusi tuotantolinja on alan edistyneintä teknologiaa, ja olemme mielissämme sen asiakkaillemme tarjoamista eduista mitä tulee laatuun ja toimitusaikoihin. Korkean hyötysuhteen pumpuissamme käytetyt materiaalit ovat 99-prosenttisesti kierrätettäviä, ja niinpä uusi tuotantolinja edustaa paitsi sitoutumistamme laatuun myös merkittävää askelta kestävässä kehityksessä, jota asiakkaamme arvostavat ja josta työntekijämme voivat olla ylpeitä”, sanoo Sulzerin Industry-liiketoimintayksikön johtaja Veli-Pekka Tiittanen.

LEHDISTÖTIEDOTE

17.11.2022

Sulzer ottaa käyttöön pitkälle automatisoidun ja digitalisoidun pumppujen tuotantolinjan ja logistiikkakeskuksen Kotkassa
Page 2 of 2

Sulzer on maailman johtavia nestetekniikan osaajia. Erikoisalaamme ovat kaikenlaisten nesteiden pumppaus-, sekoitus-, erottelu- ja puhdistustekniikat. Panostamme innovaatioon, suorituskykyyn ja laatuun. Palvelemme asiakkaitamme maailmanlaajuisesti 180 tuotantolaitoksen ja huoltokeskuksen voimin. Sulzer perustettiin Sveitsin Winterthurissa vuonna 1834. Vuonna 2021 työllistimme 13'800 henkilöä ja liikevaihtomme oli CHF 3.2 miljardia. Osakkeillamme käydään kauppaa Sveitsin pörssissä (SIX: SUN). www.sulzer.com

Inquiries:

Media Relations: Domenico Truncellito, Head External Communications

Phone +41 52 262 31 68, domenico.truncellito@sulzer.com

Product and service inquiries: Troy Rodger, Head Marketing Communication FE & Services divisions

Phone +41 52 262 35 84, troy.rodger@sulzer.com

Tämä asiakirja saattaa sisältää tulevaisuutta koskevia lausumia kuten taloudellista kehitystä, markkinatapahtumia tai tuotteiden ja ratkaisujen tulevaa kehitystä koskevia ennusteita, joihin sisältyy riskejä ja epävarmuustekijöitä. Nämä tulevaisuutta koskevat lausumat voivat muuttua tunnettujen tai tuntemattomien riskien ja muiden syiden vuoksi, jolloin todelliset tulokset tai varsinainen toiminta saattavat poiketa oleellisesti tässä asiakirjassa esitetyistä lausumista.