## **MEDIENMITTEILUNG**



Sulzer Management Ltd Neuwiesenstrasse 15 8401 Winterthur Schweiz Telefon +41 52 262 30 00 Fax +41 52 262 31 00

### 8. Dezember 2022

# Sulzer ermöglicht Herstellung von drei Milliarden Litern erneuerbarer Kraftstoffe aus Abfall in einer der weltweit grössten Biokraftstoffanlagen

Im Rahmen des Umbaus einer Raffinerie an der amerikanischen Westküste in eine der weltweit grössten Biokraftstoffanlagen hat Sulzer strömungstechnische Lösungen geliefert (Flow Equipment). Die Pumpen kommen bei einer Reihe kritischer Anwendungen zur Umwandlung von öl- und fetthaltigen Abfällen in erneuerbare Kraftstoffe zum Einsatz und tragen damit zur Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionskosten bei. Nach der Fertigstellung sollen in der neuen Anlage jährlich drei Milliarden Liter erneuerbare Kraftstoffe produziert werden. Durch den Umbau werden die Treibhausgasemissionen des Standorts erheblich reduziert. Sulzer unterstützt damit sowohl den Kunden als auch den Staat Kalifornien bei der Erreichung ihrer Klimaschutzziele.

Die Welt befindet sich im Wandel hin zu saubereren Energieformen. Als eine unmittelbare Methode zur Dekarbonisierung in der Übergangszeit bieten sich erneuerbare Kraftstoffe an. Wenn die neue Anlage 2024 voll in Betrieb geht, sollen hier aus Altölen (gebrauchte Speiseund Sojaöle) und Altfetten erneuerbare Diesel-, Benzin- und Flugkraftstoffe hergestellt werden.

Das Projekt ist ein Meilenstein der Entwicklung und Teil eines Portfolios für die Herstellung erneuerbarer und nachhaltiger Kraftstoffe. Der Umbau der Raffinerie bietet einen zweifachen Vorteil: Die Treibhausgas-Emissionen der Anlagen werden um 50% reduziert, und die Kunden erhalten CO<sub>2</sub>-reduzierte Kraftstoffe.

Für die Anwendung kritische Öl-Rückführpumpen von Sulzer werden die Herstellung von erneuerbarem Diesel möglich machen, der ein zentrales Element des Projektes darstellt. Weitere technische Lösungen von Sulzer sollen bei der allgemeinen Verarbeitung, bei der Förderung von festen Kondensaten und bei der Laugenförderung in der Anlage zum Einsatz kommen.

Suzanne Thoma, Exekutive Präsidentin von Sulzer, sagte: "Die Beteiligung an diesem innovativen Projekt und dem Wandel hin zu CO<sub>2</sub>-reduzierten, erneuerbaren Kraftstoffen ist sehr spannend für uns. Unsere strömungstechnischen Lösungen haben wir speziell für die neuen Leistungsparameter der Anwendungen entwickelt. Sie werden in der Anlage und bei der Erreichung der Emissionsziele von Kalifornien eine wichtige Rolle spielen, und wir machen damit zudem die produktive Nutzung von Millionen Tonnen an Altölen und Altfetten möglich."

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und der chemischen Verfahrenstechnik. Wir sind spezialisiert auf Pumpen, Rühren, Mischen, Trennen, Reinigen, sowie Kristallisierungs- und Polymerisierungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unser Leistungsversprechen beruht auf Innovation, Qualität und unserem kundennahen Netzwerk aus über 180 modernen Produktionsstätten sowie Engineering- und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr



#### **MEDIENMITTEILUNG**

 Dezember 2022
Sulzer ermöglicht Herstellung von drei Milliarden Litern erneuerbarer Kraftstoffe aus Abfall in einer der weltweit grössten Biokraftstoffanlagen
Seite 2 von 2

2021 erzielte das Unternehmen mit 13'800 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). <a href="https://www.sulzer.com">www.sulzer.com</a>

## Rückfragen:

Media Relations: Domenico Truncellito, Head of External Communications Telefon +41 52 262 31 68, <u>domenico.truncellito@sulzer.com</u>

Product and service inquiries: Troy Rodger, Head Marketing Communication FE & Services divisions Phone +41 52 262 35 84, <a href="mailto:troy.rodger@sulzer.com">troy.rodger@sulzer.com</a>

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.