

18. März 2024

Sulzer liefert Schlüsseltechnologie und Equipment für Indiens erste Biokunststoffanlage, um die nachhaltige Produktion in der Region zu fördern

Sulzer wird seine hochmodernen Technologien zur Herstellung von Polylactic acid (PLA) an Balrampur Chini Mills Limited (BCML) liefern, um den Bau von Indiens erster Biokunststoffanlage zu unterstützen. Die neue hochmoderne Biokunststoffanlage wird jährlich 75'000 Tonnen kompostierbaren, vollständig recycelbaren Biokunststoff aus Zuckerrohr herstellen. Die Anlage wird neben einer der Zuckerrohrverarbeitungsanlagen von BCML errichtet, so dass BCML die wichtigste landwirtschaftliche Kulturpflanze des Landes nutzen kann, um einen signifikanten Beitrag zu den Nachhaltigkeitszielen des Landes zu leisten.

Einwegkunststoffabfälle stellen weltweit ein großes Umweltproblem dar. Inzwischen fördern viele Länder die Verwendung von Biokunststoffen, insbesondere für Verpackungsmaterialien. Polymilchsäure ist ein biobasiertes, kompostierbares und vollständig rezyklierbares Biopolymer, das aus erneuerbaren Rohstoffen wie Zuckerrohr hergestellt wird. Die Technologien, die für die Herstellung dieses Materials erforderlich sind, wurden von Sulzer entwickelt und optimiert. Sie sollen der Industrie helfen, die weltweit steigende Nachfrage nach leistungsfähigen und nachhaltigeren Produkten auf wirtschaftlich tragfähige Weise zu befriedigen.

Balrampur Chini Mills Limited ist einer der führenden Zuckerproduzenten Indiens mit einer Verarbeitungskapazität von 80'000 Tonnen pro Tag, verteilt auf 10 Werke. Das Unternehmen hat einen ausgeprägten Nachhaltigkeitsethos; es ist bereits der größte Produzent von Bioethanol für Kraftstoffe in Indien und verwendet auch Abfallprodukte aus den Zuckerfabriken zur Stromerzeugung. Die Einführung dieser neuen Produktionskapazität für Biokunststoffe ist der nächste Schritt auf dem Weg des Unternehmens zur Netto-Null-Emissionen. Sie wird die Bemühungen des Unternehmens um eine kontinuierliche Verbesserung seiner Ressourceneffizienz und seines ökologischen Fußabdrucks verstärken.

Sulzer wird eine Schlüsselrolle bei der Realisierung der Anlage spielen und die Produktionstechnologien für die wichtigsten Prozessschritte liefern, darunter die Laktidsynthese, die Laktidreinigung und die Polymerisation. Als weltweit führender Anbieter von kritischer Ausrüstung für die Produktion von Biokunststoffen wird das Know-how von Sulzer in den meisten PLA-Produktionsanlagen der Welt eingesetzt. Nach der Fertigstellung der neuen Anlage werden die Serviceexperten von Sulzer auch bei der Inbetriebnahme vor Ort sein.

Projekte wie dieses verdeutlichen, dass Sulzer sich auf die Unterstützung wichtiger Industrien konzentriert, die zu einer erefolgreicheren Wirtschaft und einer nachhaltigen Gesellschaft beitragen können. Die neue Biokunststoffanlage unterstützt nicht nur die Nachhaltigkeitsziele des Unternehmens, sondern ermöglicht dem Zuckerproduzenten auch eine weitere Diversifizierung, indem sie seine Bioethanol- und Energieerzeugungsprogramme ergänzt. Da der Zuckermarkt stark reguliert ist und die Exporte gesteuert werden, ist das Potenzial für höhere Gewinnmargen begrenzt. Im

MEDIENMITTEILUNG

18. März 2024

Sulzer liefert Technologie und Schlüsselequipment für Indiens erste Biokunststoffanlage,

um die nachhaltige Produktion in der Region zu fördern

Seite 2 von 2

Gegensatz dazu steigt die Nachfrage nach Biokunststoffen rapide an, da immer mehr Anwendungen die Vorteile der Umweltfreundlichkeit und der geringeren Energiekosten bei der Produktion nutzen möchten.

Avantika Saraogi, Executive Director, BCML, erklärt: "Die Integration einer hochmodernen und weltweit ersten PLA-Anlage, die den gesamten Prozess vom Zuckerrohr bis zum Biokunststoff an einem Standort abwickelt, wird einen wichtigen Beitrag zu unserem Nachhaltigkeitsportfolio leisten, was für unsere Unternehmensziele sehr wichtig ist. Das attraktive kommerzielle Angebot bietet uns zudem eine ausgezeichnete Möglichkeit zur weiteren Diversifizierung mit einem hervorragenden Markt für unser Endprodukt. Sulzer hat nachweislich die Technologie zur Herstellung von Biokunststoffen geliefert, die zur Optimierung dieser Anlage erforderlich ist, und wir sind zuversichtlich, in den Erfolg dieses Projekts."

Uwe Boltersdorf, President der Division Sulzer Chemtech, sagte: "Unser strategisches Ziel ist es, Industrielle bei der professionelleren Durchführung von Projekten zu unterstützen und dadurch sowohl die wirtschaftliche als auch die nachhaltige Leistung zu verbessern. Der Bau der ersten voll integrierten Biokunststoffanlage in Indien zeigt die greifbaren Vorteile für Kunden, die ihre Einnahmequellen diversifizieren und einen positiven Beitrag zur Reduzierung von Kunststoffschadstoffen leisten wollen. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit BCML und anderen vorausschauenden Kunden, da wir uns weiterhin um eine verbesserte Energieeffizienz, Rohstoffeffizienz und höhere Erträge bemühen."

*Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2023 erzielte das Unternehmen mit 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).
www.sulzer.com*

Rückfragen:

Media Relations: Mary-Lou Murphy, Group External Communications

Phone +41 52 262 31 52, mary-lou.murphy@sulzer.com

Product enquiries: Dorota Zoldosova, Head Marketing & Communications Chemtech division

Phone +41 52 262 37 22, dorota.zoldosova@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.