

25. April 2024

Sulzer unterstützt erste amerikanische Anlage zur Produktion von blauem Wasserstoff in grossem Massstab

Sulzer wurde von einem auf Industriegase spezialisierten, führenden globalen Engineering-Unternehmen mit der Lieferung von zwei massgeschneiderten hydraulischen Turbinen zur Energierückgewinnung (Hydraulic Power Recovery Turbines – HPRTs) für eine blaue Wasserstoffherstellung beauftragt. Die Anlage wird in Texas gebaut und soll 2025 in Betrieb gehen. Die HPRTs von Sulzer werden dort die betriebliche Effizienz deutlich steigern und den Energieverbrauch des Systems zur Kohlenstoffabscheidung reduzieren. Die neue Anlage entsteht neben einer Produktionsstätte für blaues Ammoniak und soll diese mit sauberem blauem Wasserstoff versorgen.

Wasserstoff ist ein natürlich vorkommendes und reichlich vorhandenes Gas, bei dessen Gewinnung aus Erdgas jedoch normalerweise grosse Mengen an Kohlendioxid (CO₂) freigesetzt werden. Um diese Emissionen zu vermeiden, wird der Betreiber ein energieintensives System zur Kohlenstoffabscheidung integrieren. Die strömungstechnischen Lösungen von Sulzer zur effizienten Rückgewinnung und Wiederverwendung der Energie werden dazu beitragen, die betriebliche Effizienz und den ökologischen Fussabdruck der Anlage deutlich verbessern.

Zur nahtlosen Integration der beiden HPRTs wird Sulzer zwei Pumpenturbinen-Module entwerfen, herstellen und liefern, einschliesslich einer Reservepumpe für jedes Modul. Da die beiden Pumpenstränge die gleiche Anwendung bedienen und parallel arbeiten müssen, ist die Zuverlässigkeit der Pumpen von besonderer Bedeutung. Aufgrund des begrenzten Platzangebots in der Anlage spielte auch das Design eine wichtige Rolle. Die Module mussten passgenau für die verfügbare Infrastruktur konzipiert werden, was erhebliche Ingenieurkompetenz erfordert hat. Ausschlaggebend für die Auftragserteilung waren das umfassende Know-how und die einschlägige Erfahrung von Sulzer. Die Möglichkeit, die Module vor der Installation unter Nennbedingungen zu testen, war ein weiterer entscheidender Vorteil für das Unternehmen.

Jan Lüder, Leiter der Division Flow Equipment von Sulzer, sagte: „Dieses Projekt macht deutlich, wie notwendig Innovation, Partnerschaft und Kooperation bei der Bewältigung der Herausforderungen von Energieknappheit, Energieeffizienz und Kreislaufwirtschaft sind. Wir freuen uns, unser Pumpen-Know-how einbringen zu können, um maximale Effizienz und Zuverlässigkeit bei der Produktion von blauem Wasserstoff – und nachhaltiges Wirtschaftswachstum – möglich zu machen.“

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2023 erzielte das Unternehmen mit 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).

www.sulzer.com

MEDIENMITTEILUNG

25. April 2024

Sulzer unterstützt erste amerikanische Anlage
zur Produktion von blauem Wasserstoff in grossem Massstab
Seite 2 von 2

Rückfragen:

*Media Relations: Mary-Lou Murphy, Group External Communications
Telefon +41 52 262 31 52, mary-lou.murphy@sulzer.com*

*Produktanfragen: Karim El-Koury, Head Marketing Flow Equipment Division
Telefon +41 79 836 83 95, karim.el-koury@sulzer.com*

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.