

9. Juli 2024

## **Sulzer Technologie für 100-MW-Solarenergieprojekt in China ausgewählt**

**Das nationale chinesische Programm zur Förderung der erneuerbaren Energien setzt für Speicherlösungen auf Sulzer Technologie. Leistungsfähige Energiespeicher sind eine Voraussetzung dafür, dass Solaranlagen einen wesentlichen Beitrag zur Versorgungssicherheit leisten können. Für das 100-Megawatt Salzsammel-Solarspeichersystem liefert Sulzer leistungsfähige hochmoderne Pumpentechnologie, die den hohen Temperatur- und Korrosionsanforderungen standhält. 100 MW entspricht der Leistung eines mittleren Pumpenspeicherkraftwerkes in der Schweiz.**

Salzschmelze-Speichersysteme tragen zu einer zuverlässigen Stromversorgung trotz schwankender erneuerbarer Energien bei, indem sie die Wärmeenergie speichern — ob Tag oder Nacht. Sulzer wird einen Mix aus 18 Meter langen Heiss- und Kalt-Salzschmelzepumpen liefern. Mittels der Kaltsalzpumpen wird gemässigte Salzschmelze aus dem Kältespeichertank in den Turm befördert, wo sie durch konzentrierte Sonnenenergie im Receiver des Turms erhitzt wird. Die heisse Salzschmelze wird dann von den Heisspumpen in den Wärmespeichertank befördert, bis sie für die Stromerzeugung benötigt wird.

In Kooperation mit den Ingenieuren von Sulzer Pumps Belgien werden alle Pumpen in der Sulzer Produktionsstätte in Suzhou hergestellt. Das gewährleistet konkurrenzfähige Lieferfristen und zugleich ein optimiertes Ersatzteillager. Sulzer-Ingenieure sind vor Ort, um Installation und Inbetriebnahme der Anlage zu unterstützen. Aufgrund ihrer Länge werden die Pumpen vor Ort montiert, bevor sie in die Speichertanks eingebaut werden.

Jan Lueder, Präsident der Division Flow Equipment von Sulzer, sagte: „Wir sind stolz darauf, dass unsere innovativen Technologien der globalen Industrie helfen, die wichtigsten Herausforderungen in den Bereichen Energie, Effizienz und Umwelt zu meistern. Schon vor mehr als 20 Jahren haben wir Pionierarbeit in der Salzschmelzepumpentechnologie geleistet und viele erfolgreiche Projekte in diesem Bereich geleitet. Dieser Auftrag ist ein Beweis für unser technisches Know-how bei der Entwicklung und Herstellung von Pumpen für Spezialanwendungen sowie für unser Engagement in der Branche der erneuerbaren Energien.“

*Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2023 erzielte das Unternehmen mit 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)*

**MEDIENMITTEILUNG**

09. Juli 2024

Sulzer Technologie für 100-MW-Solarenergieprojekt in China ausgewählt

Seite 2 von 2

**Rückfragen:**

*Media Relations: Mary-Lou Murphy, Group External Communications*

*Telefon +41 52 262 31 52, [mary-lou.murphy@sulzer.com](mailto:mary-lou.murphy@sulzer.com)*

*Produktanfragen: Karim El-Koury, Head Marketing Flow Equipment Division*

*Telefon +41 79 836 83 95, [karim.el-koury@sulzer.com](mailto:karim.el-koury@sulzer.com)*

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.*