

31. Mai 2018

Internet der Dinge – Mit Sulzers BLUE BOX™ zu mehr Profit aus der Pipeline

Daten werden zu Werten: Bei Phillips 66 ging die Remote Analytics-Plattform BLUE BOX von Sulzer in Betrieb. Zwei Pipelines mit 40 leistungskritischen Pumpen von Sulzer und von Drittanbietern sind angeschlossen und werden in Echtzeit überwacht. Mit der Automatisierung von Feldtests und zielgenauem Service steigert BLUE BOX die Effizienz, die Leistung und die Zuverlässigkeit von Pumpen und Pipelines und erreicht damit signifikante Einsparungen und deutliche operative Verbesserungen.

„Die Zukunft liegt darin, Erkenntnisse aus den verfügbaren Daten zu gewinnen und sicherzustellen, dass wir die richtigen Informationen zur richtigen Zeit am richtigen Ort haben. Auf diese Weise lassen sich jedes Jahr mehrere zehnte Millionen Dollar sparen,“ sagt Marc Heggemann, Leiter Group Commercial Digital Solutions bei Sulzer.

Beschleunigung der industriellen Agilität

Die BLUE BOX™ von Sulzer ist ein Set von Software-Services, die das Internet der Dinge (IoT) für die Optimierung von Anlagen und die vorausschauende Wartung in Echtzeit nutzen. Mit der Advanced Analytics Engine von Sulzer erfasst, integriert, visualisiert und analysiert BLUE BOX Sensordaten mit dem Ziel, die Zuverlässigkeit, Effizienz und Leistung technischer Anlagen zu verbessern. BLUE BOX nutzt auch Konzepte der Zustandsüberwachung und der Vorhersageanalytik. Die Software macht Prozesse transparent und liefert Erkenntnisse über weit entfernte Anlagenteile, auf die in Echtzeit reagiert werden kann. Alle Komponenten der Datenanalyse, zu denen auch Datenmodellierung und Machine Learning gehören, laufen auf der sicheren Cloud-Plattform von Sulzer. Diese cloudbasierte Lösung vereinfacht die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften bei minimalem IT-Aufwand und ist leicht skalierbar.

Gemeinsam haben Phillips 66 und Sulzer ein umfassendes Datenmanagement, moderne Methoden zur Datenanalyse und Optimierungsberichte eingeführt, um zunächst bei zwei Phillips 66 Pipelines mit 40 Hochleistungspumpen die Verfügbarkeit zu erhöhen, die Prozesssicherheit zu verbessern und den Energieverbrauch zu senken. Die BLUE BOX von Sulzer bietet den Betreibern mehr Flexibilität, bessere Leistung und einfachen Wissensaustausch, was zu höheren Umsätzen und niedrigeren Kosten führt.

Echtzeit-Datenanalyse mit BLUE BOX

In der Öl- und Gasindustrie stehen die Betreiber von Pipelines vor drei grossen Herausforderungen. Zuverlässigkeit: Fallstudien ergaben ungeplante Ausfallkosten von bis zu USD 40 Millionen im Jahr. Mit BLUE BOX will Sulzer diese Kosten um 25% senken. Effizienz: Manche Pipeline-Betreiber haben jährliche Energiekosten von mehr als USD 100 Millionen. Mit BLUE BOX lassen sich diese Kosten dauerhaft um 5% senken. Leistung: Die Betreiber wollen bestehende Anlagen optimal nutzen. BLUE BOX kann die Kapazität einer

MEDIENMITTEILUNG

31. Mai 2018

Internet der Dinge – Mit Sulzers BLUE BOX™ zu mehr Profit aus der Pipeline

Seite 2 von 2

Pipeline steigern. Bei einem typischen Pipeline-Unternehmen mit einem Jahresumsatz von 200 Millionen USD führt eine um 5% höhere Kapazität zu USD 10 Millionen mehr Umsatz. Zusammengefasst: BLUE BOX verändert die Spielregeln, nach denen Betreiber ihre Anlagen warten und verbessern, seien es individuelle Pumpen oder ganze Pipelinesysteme.

Digitale Transformation – die BLUE BOX Vision

Aufbauend auf den praktischen Erfahrungen mit BLUE BOX im Markt, zielen die aktuellen F&E-Aktivitäten von Sulzer auf noch leistungsfähigere Algorithmen für die prädiktive Wartung, auf maschinelles Lernen und auf Smart Asset Management Funktionalitäten ab. Sulzer will die Kunden dabei unterstützen, ihr Geschäft mit einem vernetzten Aussendienst zu revolutionieren. Mit BLUE BOX können Kunden aus der Öl- und Gasindustrie den Betrieb ihrer Anlagen vom hergebrachten und kostspieligen Break-Fix-Modell auf ein proaktives Servicemodell umstellen.

Video zur BLUE BOX Lösung: <https://www.youtube.com/watch?v=zkuIWWGpeiw>

BLUE BOX im Sulzer Annual Report: <https://report.sulzer.com/ar17/en/turning-pumps-into-smart-devices/>

Link zur Webseite: <https://www.sulzer.com/bluebox>

Das Kerngeschäft von Sulzer umfasst Flow Control und Applikatoren. Wir sind auf Pumpen, Services für rotierende Maschinen sowie auf Trenn-, Misch- und Applikationstechnologien spezialisiert. Unsere Kunden können sich auf ein Netz von über 180 Produktions- und Servicestandorten auf der ganzen Welt verlassen. Sulzer wurde 1834 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. 2017 erzielte das Unternehmen mit rund 14'700 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Rückfragen:

Marc Heggemann, Commercial Digital Solutions

Phone +41 52 262 31 36, marc.heggemann@sulzer.com

Media Relations: Rainer Weihofen, Media Spokesperson

Telefon +41 52 262 36 09, Mobil: +41 79 653 86 85, rainer.weihofen@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.