

Proteção contra corrosão para caldeiras

Solda de revestimento automatizada

Maximizando a eficiência e o desempenho operacional

Aprimorar o desempenho e a confiabilidade da caldeira é um desafio constante para as equipes de manutenção. As soluções de soldagem de revestimento da Sulzer são projetadas para melhorar a vida útil dos ativos de nossos clientes, reduzindo as falhas e melhorando a eficiência operacional.

Além de nossa oficina, oferecemos serviços de solda de revestimento também no site desejado para nossa base global de clientes, protegendo caldeiras e componentes contra corrosão e erosão através da aplicação de nossas soluções de solda de revestimento, muitas vezes em ambientes hostis e desafiadores.

Com foco contínuo em segurança, qualidade e demais exigências requisitadas, nossas equipes altamente qualificadas têm executado vários projetos em unidades de valorização energética de resíduos e de biomassa, reduzindo os custos de manutenção, fornecendo uma proteção eficaz da caldeira.



Figura 1: Soldagem de revestimento automática

Serviços de solda de revestimento

Nós oferecemos um amplo portfólio de serviços de solda de revestimento para caldeiras:

- Soldagem de revestimento automatizada em tubos de aço carbono novos ou usados
- Soldagem de revestimento automatizada em revestimento existente desgastado
- Soldagem de revestimento semiautomática e automática de coletores e tubos de filtro
- Carbono acumulado na membrana existente na parede e nos tubos
- Serviço de inspeção e reparo para a soldagem de revestimento existente

Avaliação do projeto e planejamento

A Sulzer realiza um processo abrangente de preparação e planejamento em todos os seus projetos, em cooperação com os nossos clientes, para alcançar os mais altos padrões de segurança e qualidade.

Preparação de superfície

Os serviços de solda de revestimento de alta qualidade da Sulzer são projetados para alcançar as especificações de nossos clientes e os padrões de controle de qualidade, atuando com

segurança. Uma etapa importante neste processo é a preparação da superfície de acordo com as normas SA3, NACE No.1 / SSPC-SP5.



Figura 2: Soldagem de revestimento em andamento

NDT e serviços de inspeção

Nossos inspetores de controle de qualidade de nível II e/ou nível III fornecerão um relatório abrangente para o revestimento existente para estabelecer requisitos do escopo ou a conclusão de um projeto de soldagem de revestimento.

Processo de soldagem de revestimento **CladFuse™**

CladFuse é uma proteção eficaz e comercialmente viável para componentes de caldeira contra o desgaste do material base causado por corrosão e erosão. Ele fornece proteção de longo prazo para a membrana da parede e dos tubos, evitando e prevenindo futuros custos com paradas imprevistas e substituições não planejadas e caras.

As principais características do processo CladFuse de soldagem de revestimento são:

- Posições de soldagem vertical para baixo e suspensa
- Processo de passe de solda predetermined
- 50% de sobreposição do passe de solda
- Espessura de soldagem de revestimento > 2mm
- Alta deposição de material
- Parâmetros controláveis e consistentes
- Continuidade dos passes
- Teor mínimo de ferro

Qualificações

Possuímos uma vasta gama de certificações de soldagem, incluindo ASME, Conselho Nacional e Europeu, permitindo-nos fornecer uma gama completa de serviços de soldagem cobrindo suas necessidades.



As certificações ISO 9001 e ISO 3834-2, conformidade à norma e diretriz AD 2000- Merkblatt HP0 asseguram aos nossos clientes um serviço de qualidade.

Aviso legal: As informações contidas nesta publicação são consideradas serem precisas e confiáveis, mas não devem ser interpretadas no sentido de implicar qualquer garantia de desempenho. A Sulzer renuncia qualquer responsabilidade e indenização por efeitos decorrentes de sua aplicação.

Serviços de soldagem de revestimento oferecidos pela Sulzer

A Sulzer está oferecendo uma ampla gama de serviços de soldagem de revestimento automatizados, tanto os sites de clientes, quanto em nossas unidades de fabricação, incluindo:

- Ensaio de diâmetro do bocal para solda interna
- Revestimento de torre e vasos
- Revestimento de vaso de coque
- Painéis de paredes de água de caldeira
- Revestimento de tubo da caldeira
- Tubos e acessórios
- Tubulação com camada de ligas resistentes à corrosão (CRA), ensaio de diâmetro e soldagem de revestimento

Aplicações típicas:

- Torres e vasos
- Reatores
- Separadores
- Vasos de coque
- Trocadores de Calor
- Digestores
- Caldeiras a carvão
- Caldeiras de transformação energética de resíduos
- Caldeiras de biomassa
- Fornos
- Tanques de armazenamento
- E outras

Capacidade global

A Sulzer tem uma rede global que está bem localizada, equipada e com experiência para atender nossos clientes em todas as necessidades e exigências.

Nossas instalações estão localizadas em todo o mundo com unidades de serviço em:

- EUA
- Canadá
- México
- Brasil
- Reino Unido
- Alemanha
- Arábia Saudita
- Índia
- Tailândia
- Cingapura
- China
- Austrália

Cada unidade tem a capacidade para atender a demanda do mercado local, apoiada pelas habilidades e competências de serviços completos, incluindo a vasta rede de engenheiros e especialistas técnicos da Sulzer.

Nossas unidades têm capacidade e experiência comprovadas para executar projetos em qualquer lugar do mundo.