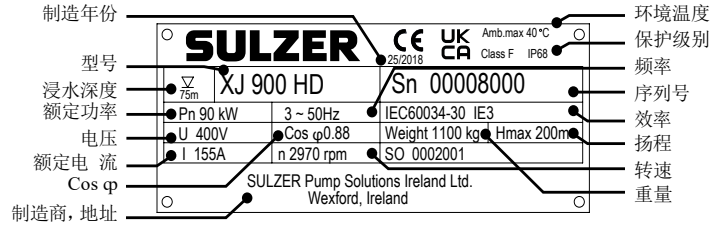


潜水排水泵 XJ 900



铭牌示例



应用

这是对封面上所示潜水泵的起动和操作的说明。这些泵适合用于输送可能带有磨蚀微粒的水。泵可以部分或完全浸入使用。



危险！此泵不得在爆炸性或可燃性环境中使用，不得用于输送可燃性液体。

这些泵符合EU机器指导标准。见铭牌。制造厂保证，当全部或者部分地潜入水中时，新泵正常运行期间发出的声功率级噪声不会超过70分贝(A)。



小心！如果泵已经被部分地拆卸，不得运行。



小心！当人员接触泵或泵送物质时，建议使用接地漏电检测器(RCD 剩余电流设备)。

特殊规定适用于永久安装在游泳池中的泵。

产品说明

限制：浸入深度：多达80米/260英尺。 液体温度：高达 40 °C / 104 °F。

马达：三相交流鼠笼式感应电机(适用于 50 或 60 Hz)。

马达防护：针对电机保护，电机中的热限制器应安装在外部电机保护装置上。绕组中的温度限制器(双金属)= 140 °C / 284 °F (PT 100 可根据特殊客户订单交付。)

监控：针对监控，电机配有 DI 电极，用于监控油室、电机外壳和连接室中的水分浸入情况。PT100 可以安装在轴承上，为电机增加额外的保护。

电缆：H07RN8-F, NSSHOEU, SOOW 或同等的电缆。如果电缆长度超过 50 米，则必须考虑电压降。请注意，不同泵所装配的电缆可能有所不同，连接方式也可能不同。

起重搬运与

注意！ 注意 Sulzer 装置及其附件的总重量！（底座装置的重量参见铭牌）。

提供的复制铭牌必须始终位于泵安装位置附近且可见(例如，在连接泵电缆的接线盒/控制面板上)。

注！ 如果装置和附件的总重量超出当地手动起重安全规定，则必须使用起重设备。

指定任何起重设备的安全工作负荷时，必须注意装置和附件的总重量！起重设备(例如起重机和链条)必须具有足够的起重能力。起重机的尺寸必须足以承受 Sulzer 装置的总重量(包括起重链或钢丝绳，以及可能附件的所有附件)。最终用户全权负责起重设备的认证，确保其处于良好状态，并由合格人员根据当地法规定期检查。不得使用磨损或损坏的起重设备，必须妥善处置。起重设备还必须遵守当地的安全法规。

注！ Sulzer 提供的安全使用链、绳索和卸扣的准则在随物品一起提供的“起重设备”手册中进行了概述，并且必须严格遵守这些准则。

搬运

此泵可以垂直或者水平地运输和存放。要确保可靠地捆扎好,不会滚动。



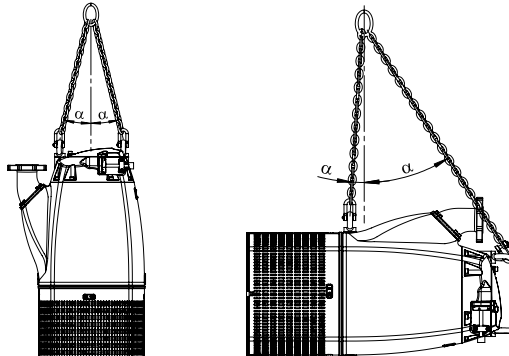
小心! 泵必须始终放在一牢固表面上, 这样它不会倾覆。这一要求适用于所有的操作、运输、试验和安装。



小心! 始终通过吊环螺栓提升泵 - 切勿通过电机电缆或软管。



小心!



α 最大 $\leq 45^\circ$ 。装置中心线与提升工具之间的角度 α 不应超过 45° 。

注意! 始终保护好电缆终端, 使得潮气不会渗入电缆内。否则水会通过此电缆渗入端子盒或渗入马达。如果此泵要存放较长一段时间, 则要防止弄脏和受热。在贮存较长时间以后, 泵在投入运行前必须进行检查, 并必须用手转动叶轮。要特别小心地检查密封件和电缆进口。

安装

安全措施: 为了在维修和安装工作期间减少事故危险, 要极其小心, 并记住电气故障的危险。



小心! 始终必须使用适合该泵重量的起吊设备。见下面标题为“防护说明”的一节中的内容。

泵的安装: 使电缆敷设得不会扭结或被卡住。连接电缆。连接运送管道。必须选择适合此泵的输出压头的软管、管道和阀门。将泵放在牢固的表面上, 防止倾覆或下陷。此泵也可以用提升把悬吊起来, 略微离开底部。

电气连接

泵必须连接至在水平安装高度上无法被液体淹没的端子或起动设备上。



小心! 所有的电气设备必须始终接地, 这适用于泵和所有的监控装置。



小心! 电气安装必须符合国家的和当地的规章要求。

检查电源电压、频率、起动装置和起动方法, 要与马达铭牌上所印的详细内容一致。

注意: 设计在 400 V 50 Hz, 460 V 60 Hz 伏特运行的泵在 380-415 V 50 Hz, 440-480 V 60 Hz 伏特范围内可以使用。.

定子和马达导线的连接

接线图包括在车间操作手册中。

泵电缆上的电缆标记:

U1/T1, V1/T2, U2/T3 U2/T4, V2/T5, W2/T6 = 定子的相位标记 (D.O.L. 启动)

“F”用于电机保护、双金属限制器和 PT100。

“D”用于湿度传感器。D1, D2, D3 = 密封、电机和连接室

要由核准的电工对电气安装进行检查。

运行

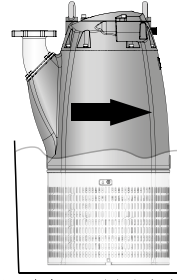
起动前:

检查泵的旋转方向(参见图)。在起动的瞬间,从上面看下去时,泵会有向逆时针方向的颤动。

如果旋转方向不正确,调换二相。

最小浸入深度为 600 mm。

起动时颤动:



小心! 起动颤动可能很猛烈。检查旋转方向时,不得抓住泵的把子。确保泵稳固地支持好,不会旋转。



小心! 在没有相调换装置的插头上,如果要进行颠倒旋转方向的连接,这只能由授权人员来处理。



小心! 如果马达内装的防护已经断开,泵会停下来,但是当冷却下来后,泵会自动重新启动。

维修和保养



小心! 在开始任何维修保养工作之前,要检查泵与电源已经断开,并且不能通电。

定期检查和预防性保养将确保更可靠的运行。每六个月要对泵检查一次,如果运行条件差,要更经常地检查。

对于泵的大修,要与指定的Sulzer工厂或你的Sulzer销售商联系。



如果电缆损坏,必须更换。



小心! 磨损的叶轮常常有锋利的边缘。注意不要被它们割伤。



小心! 如果万一向内泄漏,油槽可能会增压。当拆卸油塞时,用一块布盖在它上面,防止油发生飞溅。



寿命终结的设备可以返还 Sulzer 或根据当地规定进行回收利用。

SULZER

Sulzer Pump Solutions Ireland Ltd., Clonard Road, Wexford, Ireland
Tel. +353 53 91 63 200, www.sulzer.com