

Погружной шламодный насос JS 12

SULZER

Спецификация

Электрический погружной насос.
 Максимальное погружение: 20 м. Класс защиты IP 68.
 Максимальная температура перекачиваемой среды при максимальной мощности и продолжительной работе 40°C.
 Максимальная плотность среды 1100 кг/м³. pH среды 5-8.
 Свободный проход частиц: Ø 40 мм.
 Максимальное количество запусков 30/час.
 При максимальном диаметре рабочего колеса, двигатель необходимо погружать в жидкость полностью или хотя бы наполовину. (Насос может работать в "лежащем" положении).

JS 12 W/WKS* -104** 1-х фазный

JS 12 W/WKS* -114 1-х фазный

JS 12 D/DKS* -104** 3-х фазный

JS 12 D/DKS* -114 3-х фазный

* опция: встроенный поплавковый переключатель 500 В

** диаметр рабочего колеса для низкого уровня воды или периодического сухого хода.

Электродвигатель

Однофазный индукционный двигатель со встроенным конденсатором, 50 Гц.

Эксплуатационный коэффициент 1.1. Класс изоляции F.

Номинальная мощность P₂: 0.9 кВт. Скорость: 2770 об/мин.

η: 65,2 (50 %), 71,1 (75 %), 69,0 (100 % нагрузка)

Напряжение, В	230
Номинальный ток, А	5,5

3-фазный типа "белочья клетка", 50 Гц.

Эксплуатационный коэффициент 1.1. Класс изоляции F.

Номинальная мощность P₂: 0.9 кВт. Скорость: 2770 об/мин.

D.O.L. запуск с помощью встроенного контактора.

η: 78,0 (50 %), 76,0 (75 %), 70,5 (100 % нагрузка)

Напряжение, В	230	400	500
Номинальный ток, А	3,8	2,2	1,8

Силовой кабель

20 м типа H07RN8-F:

4 x 1,5 кв.мм. (3-фазный)

3 x 1,5 кв.мм. (однофазный)

Защита двигателя

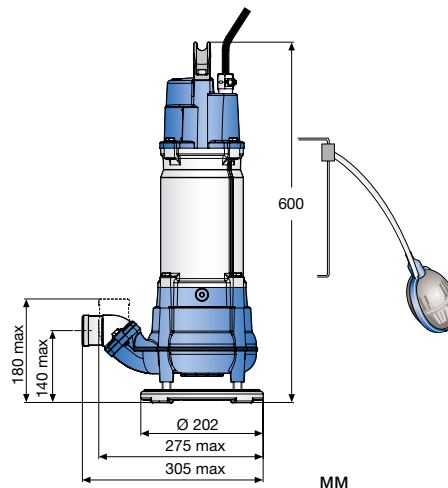
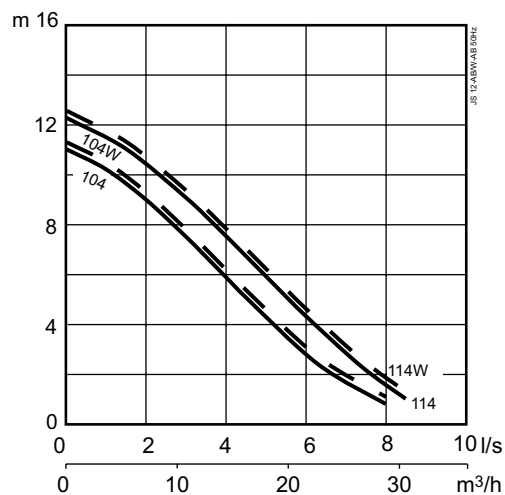
Встроенный термический переключатель в обмотке статора (140°C, ±5).

Уплотнение вала

Двойное механическое уплотнение в масляной ванночке.

Первичное уплотнение: Карборунд - карборунд.

Вторичное уплотнение: Карборунд - карборунд.



Подшипники:

Верхний подшипник: Одинарный заглубленный шарикоподшипник.

Нижний подшипник: Двойной угловой контактный шарикоподшипник.

Соединение слива

2" (стандартное), 2 ½", 3" шланговое соединение.

2", 2 ½", 3" B.S.P. резьбовые соединения.

Вес

D: 19 кг, W: 20 кг (без кабеля)

Опции и дополнительные устройства

Цинковые аноды. Поверхностный защитный слой.

Стартер и контрольные устройства. Флотационное кольцо.

Набор для ремонта. Соединение слива с дополнительными устройствами и шлангом.

Материалы

Описание	Материалы	EN	ASTM
Корпус двигателя	Алюминий	EN 1706:AC-43100	ASTM A1Si10mg
Крепежи	Нерж. сталь	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Вал ротора	Нерж. сталь	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Улитка и рабочее колесо	Чугун с графитом	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
О-кольца	Нитрильная резина		