

Sulzer Abwasserpumpen ABS XFP liefern hohe Renditen

Das Dorf Sluis in den Niederlanden ist ein sehr bekannter Fremdenverkehrsort und kann sich daher keine Blockaden im Abwassersystem leisten. Darum wurde 1988 eine sehr umfangreiche Sanierung des Systems gestartet. Die Gemeinde Sluis hat über 70 Pumpstationen, alle ausgerüstet mit zwei Abwasserpumpen. Das Ziel des Sanierungsvorhabens war der Austausch der bestehenden Pumpen und eine weiterführende Automation der Pumpstationen.



Wir sind sehr zufrieden mit den erreichten Einsparungen durch den Einsatz von Sulzer Abwassertauchpumpen.

Sjaak Oubrie, Entscheidungsträger und Planungsingenieur für technische Einrichtungen in der Gemeinde Sluis

Der Sulzer-Mehrwert

Die innovativen Abwasser-Tauchmotorpumpen Typ ABS XFP bringen signifikante Energieeinsparungen. Die Anzahl der Störungen konnte um 80% reduziert werden.



Sjaak Oubrie, Entscheidungsträger und Planungsingenieur für technische Einrichtungen in der Gemeinde Sluis.



Die Herausforderung

Eine gesunde Umwelt ist eine unbedingte Notwendigkeit für die Tourismusindustrie dieser Region. In den Gebieten mit Unterkünften, Campingplätzen und Freizeitanlagen hat das Abwasser eine große Bandbreite an Verschmutzungen, da alles direkt im Abwasserkanal entsorgt wird. Die Abwasserpumpstationen müssen mit Pumpen ausgerüstet sein, die diese unterschiedlichsten Verschmutzungsarten störungsfrei handhaben können.

Die Lösung

Die Abwasser-Tauchmotorpumpen Typ ABS XFP mit dem neuen Contra Block Laufrad, die in Sluis installiert wurden sind speziell für das heutige, sehr anspruchsvolle Abwasser entwickelt. Die Gemeinde Sluis erzielte eine Reduktion der elektrischen Energie um 15% als direkte Konsequenz der Installation der neuen Pumpen. Die Verstopfungsprobleme verschwanden fast gänzlich und durch das neue Telemetriesystem konnte eine kontinuierliche Überwachung der Funktion aller Stationen ermöglicht werden.

Kundennutzen

Nach 10 Jahren Betriebszeit wurde das Projekt evaluiert. Die Anzahl der Störungen verringerten sich um 80%. Die Pumpeninstallationen ergaben erhebliche Energieeinsparungen und niedrigere Betriebskosten. Mit dem Telemetriesystem wird der Betrieb jeder Pumpstation überwacht um sicherzustellen, dass jede Station möglichst effizient und betriebssicher arbeitet.

Abwassertauchmotorpumpe Typ ABS XFP 100 E

Motor	6 kW Motor / 4-polig
Laufrad	Contra Block, Einkanallaufrad

Kontakt

manon.demarteau@sulzer.com

www.sulzer.com

A10099 en 5.2021, Copyright © Sulzer Ltd 2021

Diese Fallstudie dient lediglich zur allgemeinen Information für die keinerlei Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art übernommen werden. Nehmen Sie für eine genaue Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Garantien und Gewährleistungen bitte Kontakt zu uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne Vorankündigung vorbehalten.