

Производственная программа насосного оборудования





Преимущества компании Sulzer

Широкий ассортимент насосов, систем смешения и услуг

С 1834 компания Sulzer является ключевым игроком, предлагая инновационные решения по перекачке и смешиванию сред, отвечающие любым требованиям заказчика. Такой подход с ориентацией на заказчика становится возможным благодаря нашим активным исследованиям и разработкам. Центры продаж и сервисные центры Sulzer расположены во многих странах мира, что позволяет гибко и оперативно реагировать на запросы и оказывать необходимую поддержку потребителям.

Качественные услуги

- Опыт и приверженность компании Sulzer обеспечивает надежность, оперативность и поиск инновационных решений
- Sulzer имеет свыше 150 производственных и сервисных центров по всему миру, что позволяет оказывать поддержку клиентам круглосуточно 365 дней в году



Уникальная продукция

- Компания Sulzer имеет широкий диапазон выпускаемой продукции, отвечающей самым строгим требованиям
- Благодаря специализированным научно - исследовательским и опытно-конструкторским работам Sulzer помогает подобрать оптимальное решение для Вашего бизнеса

Надежный партнер

- От разработки до внедрения и мониторинга Sulzer является единым поставщиком услуг
- На протяжении многих лет Sulzer оказывает услуги своим клиентам, что делает его мировым лидером во многих промышленных сферах деятельности

Матрица применения насосов по сегментам

Тип продукта	Добыча и транспортировка нефти и газа	Переработка и сбыт нефтепродуктов	Электроэнергетика	Водоснабжение и очистка сточных вод	Целлюлозно-бумажная промышленность	Общепромышленность	Химическая промышленность
Насосы с горизонтальным разъемом корпуса	HPDM	✓			✓		
	HSB	✓	✓	✓	✓		
	MSD	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	MSD-RO				✓		
	SMD/SMN/SMH	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SZM			✓	✓		✓
	ZPP	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Z22	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Двухкорпусные насосы	CP	✓	✓	✓			
	GSG	✓	✓	✓		✓	
	HPT/HPTd			✓			
	HPcp	✓					
Многофазные насосы	MPP	✓					
Многоступенчатые секционные насосы	MBN	✓		✓	✓	✓	✓
	MBN-RO				✓		
	MC/MD/ME	✓		✓	✓	✓	✓
Одноступенчатые насосы	AHLSTAR A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AHLSTAR N, W, E	✓	✓			✓	✓
	BBS/CD	✓	✓	✓			
	CPT	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	HPH/HPL				✓	✓	
	HZB			✓			
	OHN/OHNL	✓	✓	✓			✓
	OHV/OHVL	✓	✓				✓
	VMOA			✓			
	ZE/ZF	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Тип продукта		Добыча и транспортировка нефти и газа	Переработка и сбыт нефтепродуктов	Электроэнергетика	Водоснабжение и очистка сточных вод	Целлюлозно-бумажная промышленность	Общепромышленность	Химическая промышленность
Двухступенчатые насосы	AHLSTAR LSP/LST					✓		✓
	BBT/BBT-D	✓	✓	✓				✓
Вертикальные насосы	NKP/WKP	✓				✓	✓	✓
	NVP/NVT		✓		✓	✓	✓	✓
	CVT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	JTS				✓	✓	✓	✓
	JVCR	✓	✓					✓
	SJD (API)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SJD (CEP)			✓				
	SJM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SJP	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	SJS	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	SJT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SJT/SJM CWP			✓				
	SJT (VCN)			✓				✓
	STR			✓	✓		✓	
	MC® оборудование средней концентрации	Динамические смесители химикатов SX					✓	✓
Разгрузочное устройство MC®						✓		
Скребокый разгрузатель MC®								
Насосные системы MCE™, LCE™, KCE™						✓	✓	
Перемешивающие устройства	Вертикальные мешалки серии L SALOMIX® / Вертикальные мешалки SCABA					✓	✓	✓
	Горизонтальные мешалки бокового монтажа SALOMIX® SL/ST/ Горизонтальные мешалки SCABA					✓	✓	✓
	SALOMIX® TES, VULCA					✓		

Специализированные решения для ведущих отраслей промышленности

Благодаря уникальным знаниям, накопленным за долгие годы производства, и широкому ассортименту продукции Sulzer предлагает передовые решения для многих отраслей промышленности.

Добыча и транспортировка нефти и газа



На сегодняшний день в нефтегазовой промышленности растут требования к оборудованию в условиях более высокого давления, увеличению потока и к уровню надежности. Благодаря оборудованию, устанавливаемому мировые рекорды, в сочетании с опцией агрегатирования и уникальными возможностями испытательных стендов компания Sulzer является лучшим поставщиком оборудования для нефтегазодобывающей промышленности.

Переработка и сбыт нефтепродуктов



Sulzer обладает знаниями в области технологических процессов, применяемых в нефтегазоперерабатывающей промышленности. Благодаря передовым технологическим решениям и оборудованию мы предлагаем самые современные решения для получения синтетического топлива, переработке нефти и газа, для нефтехимической промышленности и производства азотных удобрений.

Электроэнергетика



Питательные, конденсатные насосы и насосы подачи охлажденной воды применяются для производства электроэнергии. Кроме основных насосов компания Sulzer предлагает комплексные и энергоэффективные насосные системы и услуги с минимальным воздействием на окружающую среду.

Водоснабжение и очистка сточных вод



Взаимоотношения с клиентами позволили компании Sulzer накопить большой опыт работы в области водоснабжения и водоотведения. От водозабора и водоснабжения до водоотведения и очистки сточных вод для муниципальных и промышленных заказчиков, компания Sulzer заботится о ваших инвестициях на протяжении всего жизненного цикла.

Целлюлозно-бумажная промышленность



Насосы в целлюлозно-бумажной промышленности подвержены экстремальным условиям эксплуатации. Благодаря обширным знаниям и конкурентоспособности компания Sulzer является идеальным партнером для ведущих мировых производителей целлюлозы и бумаги, поставщиков оборудования и инжиниринговых компаний.

Общепромышленная промышленность



Такие разные технологические процессы, как производство металлов, рафинирование сахара, производство минеральных удобрений, очистка этанола похожи тем, что все эти процессы могут вызывать эрозию, коррозию или оказывать другие воздействия на оборудование. Уникальные знания Sulzer позволили разработать модульный ряд насосов, конфигурация которых позволяет удовлетворить различные требования технологических процессов.

Химическая промышленность

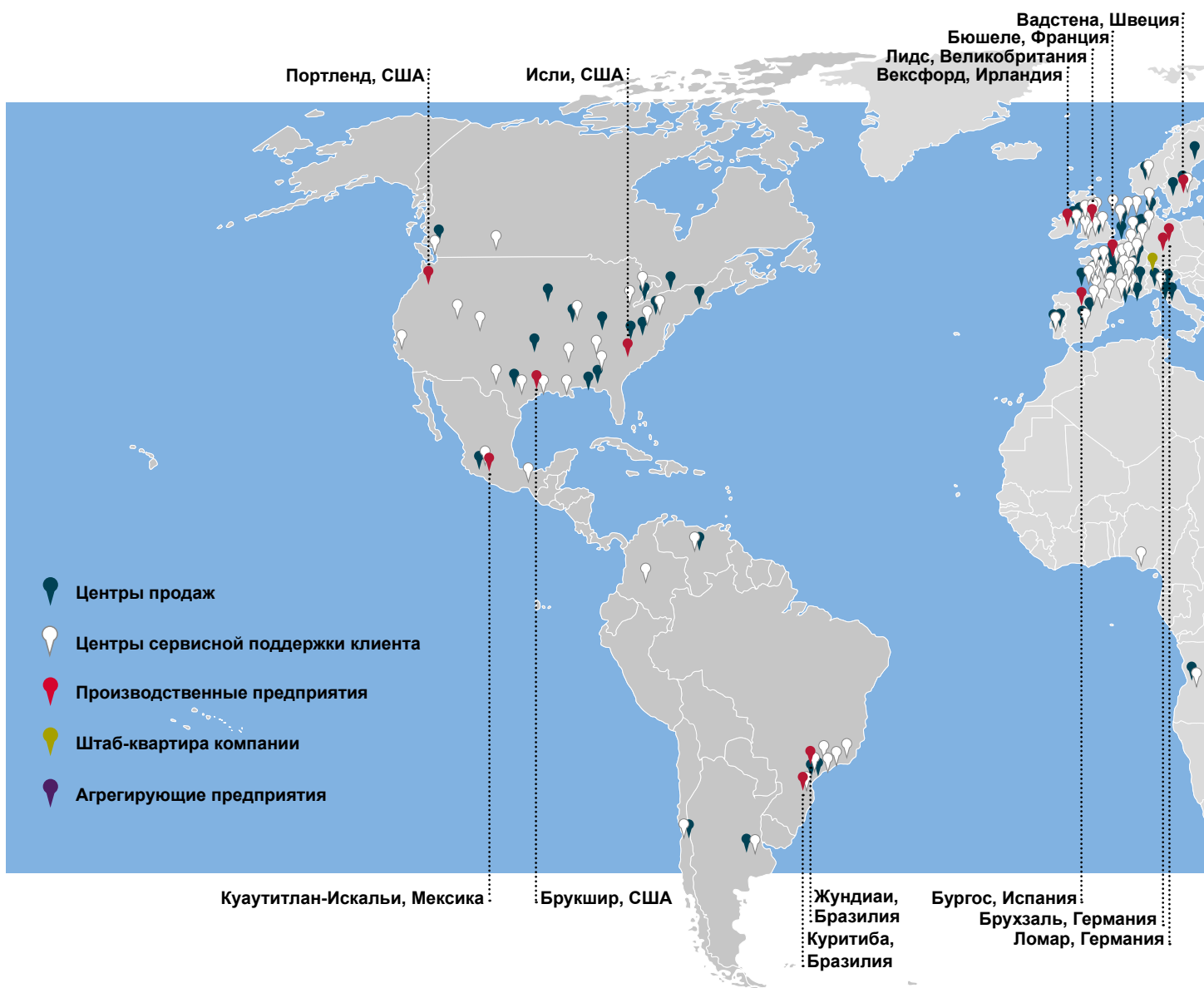


Многолетний опыт в области химических процессов, широкий ассортимент продукции от насосных агрегатов до систем смешивания и услуг для вращающегося оборудования, а также производство металлических материалов для агрессивных и абразивных сред делают Sulzer сильным партнером, обеспечивающим безопасное развитие и реализацию ваших проектов.

Наше оборудование используется во всем мире

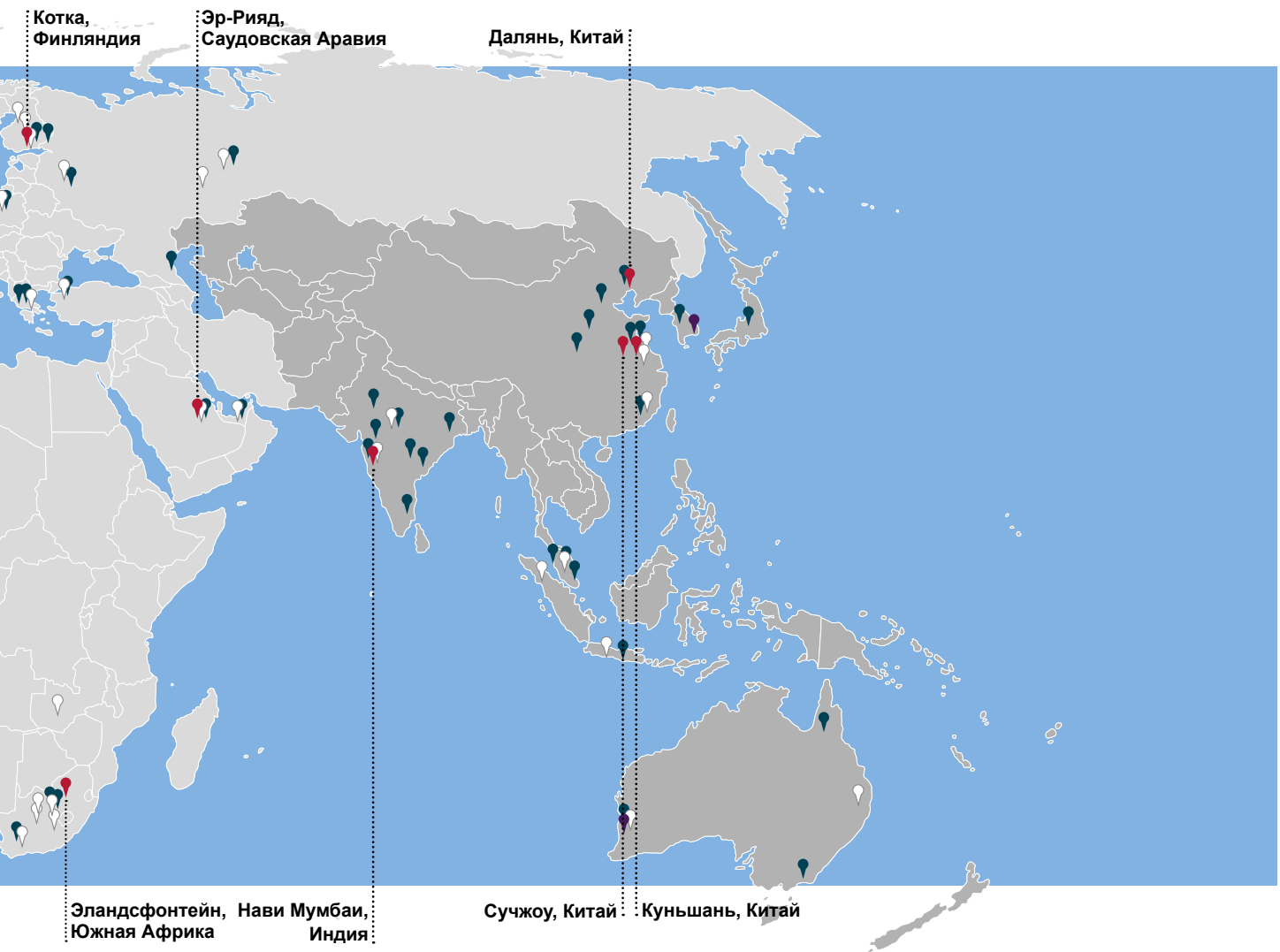
Передовые возможности для проведения испытаний

Все заводы компании Sulzer имеют современные испытательные стенды способные продемонстрировать производительность насоса и вспомогательного оборудования для обеспечения бесперебойного ввода в эксплуатацию и запуска.



Качество и долговечность

Мы предоставляем нашим клиентам лучшие продукты и услуги в соответствии с самыми высокими стандартами качества. Во всех наших центрах мы внедряем сертифицированные системы управления в соответствии со стандартами ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001, как эффективный способ обеспечения непрерывного улучшения наших процессов и продуктов. Некоторые центры имеют специальные сертификаты такие, как ATEX IECEx03.



Лучшие производственные предприятия и испытательные стенды в мире

Ключом к успеху Sulzer является его способность в полной мере провести испытания насосов перед отгрузкой с целью обеспечения производительности и безотказной эксплуатации. Мы располагаем рядом испытательных стендов по всему миру, каждый из которых специально разработан для конкретных видов оборудования с учетом требований области применения.

Брухзаль и Ломар, Германия



Немецкие заводы в Брухзале и Ломаре имеют собственные производственные базы: для механической обработки деталей, производства двигателей, сборки узлов и монтажных панелей управления, для покраски и испытания агрегатов до 10 000 л / с - 1 000 кВт 50/60 Гц. Кроме того, завод в Ломаре оснащен испытательным стендом для точных измерений осевого усилия мешалок, испытаний азраторов, а также наблюдений за испытаниями насосов на перекачиваемость волокнистых и твердых веществ. Преимуществом завода в Брухзале является наличие современного участка агрегатирования для больших агрегатов до 32 тонн; завод также оснащен испытательным стендом для насосов до 4 МВт.

Бюшеле, Франция



Завод Sulzer в Бюшеле имеет все необходимое производственное и испытательное оборудование. Обрабатывающие и сборочные цеха строятся на основе новейших стандартов по энергосбережению. Завод оснащен испытательной лабораторией для вертикальных и горизонтальных насосов до 4 МВт. Испытательный стенд позволяет обеспечить расходы до 15 000 м³/ч и макс. давление до 250 бар с резервуарами до 8 м глубиной. Планируется расширение испытательного стенда с частичной нагрузкой перекачиваемой средой. Структура компании рассчитана на французский рынок, а также специализируется на рынке атомной энергетики.

Бургос, Испания



Производственный центр в городе Бургос обладает экспертными ноу-хау в области проектирования и производства вертикальных насосов. Типичные области применения включают насосы для перекачки морской воды на опреснительных установках, все виды насосов подачи охлаждающей воды и извлечения конденсата на электростанциях, а также насосов для насосных и ирригационных станций. Бургос также производит насосы с горизонтальным разъемом корпуса. Испытательный стенд мощностью 1,2 МВт позволяет испытывать горизонтальные и вертикальные насосные агрегаты. Двойная петля с приемным резервуаром для горизонтальных насосов и резервуары 6,5 м в глубину для вертикальных насосов позволяют проводить испытания при номинальной частоте вращения для подач до 11 000 м³/ч и давлении 25 кг / см².

Куаутитлан-Искальи, Мексика



Этот современный комплекс производит дорабатываемые под заказчика насосы для транспортировки, переработки и сбыта нефтепродуктов не только в Америке, но и в других частях земного шара. Испытательный центр включает в себя стенды мощностью до 4 МВт в различном диапазоне частот. Завод сертифицирован в соответствии с системой контроля качества по стандарту ISO 9001, а также системой экологического менеджмента ISO 14001: 2004 и OHSAS 18001: 2007 - Система управления OSHA.

Эландсфонтейн, Южная Африка



Завод общей площадью 22 300 кв.м. специализируется на производстве индивидуальных и стандартных центробежных насосов, основываясь на проверенную технологию, для производства электроэнергии, водоснабжения, нефтяной и газовой промышленности. Является основным поставщиком для проектов водоснабжения под ключ, которые образуют основную часть производственной деятельности. Sulzer South Africa имеет свою инфраструктуру, площади, подъемные устройства и испытательные стенды для производства и поставки больших вертикальных насосов, используемых на электростанциях, установках транспортировки воды и борьбы с наводнениями.

Хьюстон, Исли и Портленд, США



Заводы компании Sulzer в США признаны на международном уровне и опытными производственными партнерами по изготовлению предварительно спроектированных и изготавливаемых под заказ насосов. Завод в Брукшире, штат Техас, производит вертикальные насосы для всех ключевых рынков компании Sulzer и имеет собственную испытательную лабораторию с производительностью 180 000 галлонов. Производственная база в Портленде, штат Орегон, оснащена самым современным оборудованием для производства и испытаний мощностью 115 кВА и 20 000 л.с. для испытаний многоступенчатых насосов для нефтегазовой промышленности. Завод в Исли имеет всеобъемлющий характер - он включает производственные мощности для разработки, обработки, упаковки, испытания продукции и ремонта стандартных насосов.

Жундиаи и Куритиба, Бразилия



Бразильские заводы в Жундиаи и Куритибе стали одними из главных центров разработки, производства и дистрибуции. Испытательный стенд компании Sulzer в Бразилии является крупнейшим во всем южном полушарии. Имея напряжение 13 800 В, глубину резервуара 11 м и мощность двигателя до 15 000 кВт, этот стенд способен проверить любой тип насоса центробежный: вертикальный, горизонтальный, погружной, одно- или многоступенчатый, в рамках этих технических ограничений. Завод в Жундиаи занимает стратегическую позицию в качестве поставщика деталей и литых изделий собственного литейного производства. Кроме другой продукции завод в Куритибе производит насосы, сертифицированные MNSA (Управление по безопасности и охране труда при добыче полезных ископаемых) и CSA Group.

Кархула, Финляндия



Производственная площадка в Финляндии включает в себя литейное производство и несколько испытательных стендов. Испытательный трубопровод для перекачки целлюлозы средней консистенции, с мощностью до 1,5 МВт, испытательный стенд для вертикальных насосов, технологических насосов и многоступенчатых насосов с мощностью до 500 кВт, а также испытательный стенд для многоступенчатых насосов мощностью 2,7 МВт делает завод в Финляндии хорошо оснащенным, чтобы проверить все оборудование перед тем, как оно отправится с завода заказчику.

Литейное производство в Кархуле также обеспечивает высокое качество высоколегированных изделий. Завод более 60 лет специализируется на литье из дуплексной стали.

Лидс, Великобритания



Sulzer имеет в Лидсе один из крупнейших в мире испытательных стендов для проведения испытаний насосных агрегатов в сборе с газотурбинным приводом с установленной мощностью до 30 МВт.

Для того, чтобы испытать оборудование, работающее под водой, в реальных условиях, компания Sulzer инвестировала в специальный многофазный подводный испытательный стенд в Великобритании. Комплекс позволяет испытать подводные агрегаты / двигатели с мощностью до 6 МВт, работающие на однофазной и многофазной среде.

Нави Мумбаи, Индия



Завод в Индии соответствует всем требованиям к качеству продукции и проведению испытаний, и поставляет насосные агрегаты по всему миру. При испытательной мощности стенда 3,5 МВт (50 Гц / 60 Гц) могут одновременно работать 8 испытательных стендов (в зависимости от размера и двигателя). Возможно проведение неразрушающих испытаний, например, капиллярной / магнитно-порошковой дефектоскопии и радиографического контроля.

Вся продукция, выпускаемая в Индии, соответствует последним международным стандартам (ISO, API 610 и т.д.). Заводы сертифицированы по ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Сучжоу, Далянь и Куньшань, Китай



Три завода компании Sulzer располагаются в Китае. Sulzer Pumps Suzhou Ltd. имеет сертификат качества ISO 9001, выданный LLOYDS. Общей площадью в 23000 кв.м., завод оснащен восемью испытательными стендами суммарной мощностью 15 МВт. Sulzer Pumps Dalian Ltd. и Sulzer Pump Solutions Kunshan Co.,Ltd. имеют сертификаты качества ISO 9001, ISO14001 и OHSAS 18001. Завод в городе Далянь имеет общую площадь 14330 кв.м. и оснащен девятью испытательными стендами суммарной мощностью 3,15 МВт. Завод в Куньшане ориентирован на погружные насосы и смесители для водоотведения, имеет цех общей площадью 9 000 кв.м. для размеров до DN600 и мощностью до 280 кВт.

Вадстена, Швеция



Завод в городе Вадстена имеет обширные производственные мощности, включая изготовление деталей и сборку агрегатных узлов, проведение эксплуатационных испытаний, покраску и агрегатирование. Завод имеет долгую историю и опыт в области поставки предварительно разработанных и дорабатываемых под проект насосов для целлюлозно-бумажной промышленности, общепромышленной промышленности, водоснабжения и водоотведения. Завод разрабатывает и производит горизонтальные и вертикальные смесители для очистки воды, промышленных и химических процессов. Завод в Вадстене оснащен испытательным стендом мощностью до 5 000 л / с и 1,4 МВт и имеет сертификаты ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Вексфорд, Ирландия



Завод в г. Вексфорд имеет широкий спектр технологических возможностей, включая технологии механообработки, сборки, упаковки и транспортировки погружных насосов и смесителей для бытовых и промышленных сточных вод, городских сточных вод и откачки воды. Центры по исследованию и разработке продукции, находящиеся на территории завода в Вексфорде, являются современными базами для испытаний продукции с аккредитацией CSA. Завод в Вексфорде имеет также сертификаты ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Идеальный партнер в предоставлении сервисных услуг

Благодаря опыту и приверженности мы предлагаем надежные, оперативные и инновационные решения





Обзор продукции

Насосы с горизонтальным разъемом корпуса

НАСОС HPDM СО СПИРАЛЬНЫМ ОТВОДОМ И С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА ТИПА ВВ1

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальное техническое решение благодаря конструкции, разрабатываемой под заказ для конкретных условий эксплуатации
- Широкий спектр испытанных геометрий проточной части обеспечивает высокие КПД и необходимый кавитационный запас насоса
- Длительный срок безотказной эксплуатации с минимальным техническим обслуживанием обеспечивается прочной конструкцией с большим запасом прочности
- Надежность в эксплуатации подтверждена огромным референц-листом
- Предоставление технической поддержки нашим заказчикам, начиная с ранних стадий проектной разработки, позволяет найти разумные и рентабельные решения для конкретных условий применения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	От 1 000 до 20 000 м ³ /ч / 4 400 до 88 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 700 м / 2,300 футов
Давление	До 175 бар / 2,500 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 70°C / 160°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Водоснабжение
- Транспортировка сырой нефти
- Другие области применения с большими расходами и напорами



ОДНУСТУПЕНЧАТЫЙ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МЕЖОПОРНЫЙ НАСОС С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА ТИПА HSB ПО ISO 13709 / API 610 ВВ1

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкция с расположенными в шахматном порядке лопастями, рабочее колесо двухстороннего входа для больших типоразмеров для снижения вибрации
- Индивидуальная проточная часть для соответствия настоящим и возможным требованиям благодаря легкой замене ротора/спиральной камеры
- Возможна установка следующих комбинаций подшипников: шариковые/шариковые, скольжения/шариковые и скольжения/сегментный
- Для дистанционно-расположенных устройств с приводом от газовой турбины предлагаются высокооборотные конструкции

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 10 000 м ³ /ч / 45 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 550 м / 1 800 футов
Давление	До 150 бар / 2 200 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 205°C / 400°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтепроводы
- Вспомогательные позиции с тяжелыми условиями эксплуатации
- Водоводы и станции опреснения, где требуется обеспечение среднего давления



МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ ТИПА MSD И MSD2 С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА ТИПА ВВ3

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий спектр гидравлических характеристик из всех многоступенчатых насосов класса ВВ3 на рынке
- Горизонтальный разъем корпуса означает, что при установке ротора не нарушается его балансировка
- Рабочие колеса, расположенные «спина-к-спине», обеспечивают разгрузку от осевой силы, что позволяет сэкономить на маслосистеме для многих применений
- Рабочее колесо первой ступени двухстороннего входа применимо для различных типоразмеров с целью уменьшения кавитационного запаса насоса (NPSH)
- высокооборотные конструкции для агрегатов с газотурбинным приводом

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 3 200 м ³ /ч / 14 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 2 900 м / 9 500 футов
Давление	До 300 бар / 4 400 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 205°C / 400°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтепродуктопроводы
- Закачка воды
- Закачка CO₂
- Опреснение и перекачка воды
- Питательный насос
- Системы безопасности ядерных объектов



МНОГОФАЗНЫЙ НАСОС MSD-RO С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конфигурация гидравлических частей с двумя рабочими колесами одностороннего входа обеспечивает компактность конструкции в сочетании с крайне низким кавитационным запасом и наивысшим КПД в своем классе
- Особая конструкция с расположением рабочих колес «спина к спине» и динамической балансировкой обеспечивает разгрузку от осевой силы, избавляя от необходимости использовать балансировочную линию и за счет этого повышая общую эффективность насоса
- Уменьшенные зазоры между изнашивающимися деталями благодаря применению деталей из материала РЕЕК или сотовых уплотнителей, повышающие эффективность насоса

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 600 м ³ /ч / 7 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 730 м / 2 395 футов
Давление	До 90 бар / 1 305 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 60°C / 140°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача воды на мембрану под высоким давлением для опреснения методом обратного осмоса
- Перекачка воды



НАСОС ТИПА SMD С РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА И С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальная проточная часть с высоким КПД в широком диапазоне расходов
- Крайне низкий кавитационный запас насоса не только в точке максимального КПД, но также в режимах перегрузки
- Удобство техобслуживания; взаимозаменяемость запасных частей
- Наличие насосов в горизонтальном и вертикальном исполнении

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 16 000 м ³ /ч / 70 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 260 м / 850 футов
Давление	До 34 бар / 490 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 140°C / 280°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Водозабор, перекачка воды и водоснабжение
- Опреснение
- Водоочистка
- Районное холодоснабжение / отопление
- Промышленное водоснабжение/водоотведение



НАСОС С РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА И С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА, ТИПА SMN BB1

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон характеристик, обеспечиваемый наличием более 50 проточных частей
- Высокий КПД
- Прочная конструкция для обеспечения длительного срока службы
- Простота в обслуживании
- Гибкая компоновка, обеспечиваемая вращением по часовой или против часовой стрелки/вертикальной или горизонтальной конструкцией

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 10 000 м ³ /ч / 44 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 200 м / 650 футов
Давление	До 30 бар / 435 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 50°C / 120°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Водозабор, перекачка воды и водоснабжение
- Опреснение
- Водоочистка
- Районное холодоснабжение / отопление
- Промышленное водоснабжение



ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ НАСОС С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА ТИПА SMH ISO 13709 / API 610 BB1

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двухпорная конструкция для обеспечения надежности при больших подачах
- Широкий диапазон характеристик для частот вращения при 50 и 60 Гц
- Горизонтальный разъем корпуса для упрощения ремонта
- Вертикальная конструкция (SMHv) для применения в условиях ограниченного пространства на платформах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 11 000 м ³ /ч / 50 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 200 м / 650 футов
Давление	15 до 26 бар / 220 до 380 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 150°C / 300°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подпорный насос для наземного применения
- Насос охлаждающей воды для наземного применения
- Плавающие системы для добычи, хранения и отгрузки (FPSO)



НАСОС С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА И РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА SZM

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рабочее колесо двухстороннего входа для обеспечения лучших характеристик на всесе
- Горизонтальный разъем корпуса для упрощения обслуживания путем снятия верхнего кожуха без демонтажа всасывающего и напорного патрубков
- Вертикальная конструкция (SZMV) для применения в условиях ограниченного пространства по плану Заказчика
- Щелевые кольца корпуса с возможной установкой щелевых колец рабочего колеса для надлежащего технического обслуживания и продления срока службы насоса

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 3 500 м ³ /ч / 15 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 200 м / 330 футов
Давление	До 25 бар / 362 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 150°C / 302°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Водоочистка
- Опреснение
- Водозабор, перекачка воды и водоснабжение
- Орошение
- Электростанции (охлаждающей воды)
- Нефтепереработка (охлаждающей воды)
- Общепромышленная промышленность



ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ НАСОС С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА И РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА ZPP

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Соответствует требованиям международного стандарта ISO 5199
- Уникальные, запатентованные и технически совершенные конструктивные решения позволяют минимизировать эксплуатационные затраты
- Быстрая и легкая установка, безопасная эксплуатация, простота технического обслуживания и ремонта

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 30 000 м ³ /ч / 132 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 160 м / 525 футов
Давление	До 25 бар / 362 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 120°C / 250°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии низкой плотности
- Области, где необходима работа насоса с малыми пульсациями



ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ НАСОС С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА И РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА Z22

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Продолжительный и проверенный опыт работы во всех сегментах промышленности
- Уникальные, запатентованные и технически совершенные конструктивные решения позволяют минимизировать эксплуатационные затраты жизненного цикла
- Возможность быстрой и легкой установки, безопасность эксплуатации, простота технического обслуживания и ремонта

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 17 000 м ³ /ч / 75 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 220 м / 720 футов
Давление	До 25 бар / 362 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 140°C / 280°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии низкой плотности
- Для эксплуатации с малыми пульсациями



Двухкорпусные насосы

ДВУХКОРПУСНЫЙ НАСОС С ДВУХЗАВИТКОВЫМИ СПИРАЛЬНЫМИ ОТВОДАМИ НА КАЖДОЙ СТУПЕНИ ТИПА СР ПО ISO 13709 / API 610 ТИП ВВ5

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

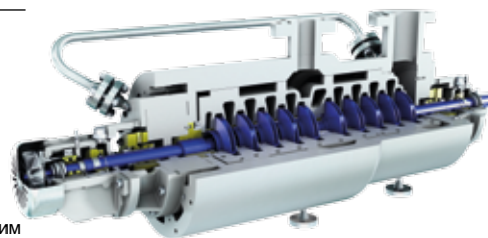
- Расположение рабочих колес «спина к спине» обеспечивает разгрузку от осевой силы, в связи с чем нет необходимости в маслосистеме для сравнительно небольших насосов
- Внутренний корпус с горизонтальным разъемом не приводит к нарушению балансировки ротора при установке в насос
- Внутренний корпус с двухзавитковым спиральным отводом на каждой ступени уменьшает радиальные силы, что продлевает срок службы
- Крышка наружного корпуса с соединением Twist lock (твистлок) сокращает время техобслуживания при работе в условиях пониженной температуры
- Внутренний корпус с уменьшенным эрозионным износом при перекачке жидкостей с высоким содержанием механических частиц

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 000 м ³ /ч / 4 400 Галлонов США в минуту
Напор	До 7 000 м / 23 000 футов
Давление	До 425 бар / 6 250 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 425°C / 800°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Закачка воды в пласт
- Перекачка сырой нефти с платформ
- Сырьевые насосы различных установок НПЗ
- Питательный насос
- Системы безопасности ядерных объектов



ДВУХКОРПУСНЫЙ НАСОС ТИПА GSG С НАПРАВЛЯЮЩИМИ АППАРАТАМИ ПО ISO 13709 / API 610 ТИП ВВ5

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

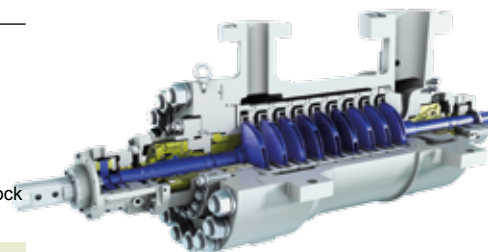
- Наиболее экономичный по стоимости тип двухкорпусных насосов высокого давления типа ВВ5 по ISO 13709 / API 610
- Возможность прямого привода, мощностью до 6 МВт
- Ротор с расположением рабочих колес «спина к спине» позволяет использовать до 16 ступеней
- Множество типоразмеров обеспечивает широкий диапазон рабочих характеристик
- Конструкции насоса для низкого и высокого давления, с системой запирания корпуса twistlock и высоких температур для различных применений

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 900 м ³ /ч / 4 600 Галлонов США в минуту
Напор	До 2 600 м / 10 000 футов
Давление	До 300 бар / 4 500 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 425°C / 800°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Закачка воды в пласт
- Перекачка сырой нефти с платформ
- Сырьевые насосы различных установок НПЗ Питательный насос
- Системы безопасности ядерных объектов



ДВУХКОРПУСНЫЕ НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА НРТ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная безопасность благодаря двухкорпусной конструкции. Для разборки не требуется отсоединение трубопроводов
- Для защиты от теплового удара для наружного корпуса применяется высокопрочный материал
- Для быстрой замены используется конструкция с полностью извлекаемым патроном
- Наличие конструктивных решений, устраняющих необходимость в предварительном прогреве для большинства установок
- Длительный срок службы независимо от режима эксплуатации

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 4 000 м ³ /ч / 17 600 Галлонов США в минуту
Напор	До 4 200 м / 13 800 футов
Давление	До 450 бар / 6 530 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 220°C / 430°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Питательный насос



ОДНOSTУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ НРТd ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная конструкция, допускающая высокие нагрузки трубопроводов
- Конструкция с одной крышкой корпуса для сокращения времени проведения ремонта
- Конструкция с осевым разъемом не требует предварительного прогрева
- Разъемные корпуса подшипников позволяют проводить проверку подшипников без разбора насоса
- Конструкция с одинарными торцовыми уплотнениями обеспечивает более высокий КПД

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 4 000 м ³ /ч / 17 600 Галлонов США в минуту
Напор	До 1 000 м / 3 280 футов
Давление	До 140 бар / 2 030 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 230°C / 450°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Главный питательный насос на атомных электростанциях



ВЫСОКОМОЩНЫЕ ДВУХКОРПУСНЫЕ НАСОСЫ НРср С НАПРАВЛЯЮЩИМИ АППАРАТАМИ ПО ISO 13709 / API 610 ТИП ВВ5

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкции с последовательным расположением рабочих колес или «спина к спине» для обеспечения стабильных динамических характеристик
- Конструкция наружного корпуса из проката из углеродистой стали, дуплексной нержавеющей стали, с применением технологии горячего изостатического прессования с облицовкой
- Крышка наружного корпуса с соединением Твистлок или с помощью гаек Superbolts™
- Подшипники скольжения, подшипники с масляной ванной или сегментные
- Фундаментные плиты под заливку бетоном, небетонируемые, а также плиты с 3- или 4-точечными опорами для установки на платформах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 4 000 м ³ /ч / 20 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 8 000 м / 26 300 футов
Давление	До 1 100 бар / 16 000 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 200°C / 400°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Закачка воды в пласт
- Перекачка сырой нефти с платформ
- Протяженные трубопроводы



Многофазные насосы

ГЕЛИКО-ОСЕВЫЕ МНОГОФАЗНЫЕ НАСОСЫ MPP ТИП ВВ5

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гелико-осевые ступени производят сжатие перекачиваем среды по оси насоса, предотвращая разделение и образование «газовой подушки»
- Геометрия каждой ступени изменяется для компенсации газовой компрессии в результате работы насоса
- Возможности горизонтальной (береговой) или вертикальной (подводной) установки в зависимости от конкретных условий эксплуатации
- Наличие разных размеров насосов мощностью от 1 до 6 МВт, подходящих для этапов обустройства, добычи и истощения месторождений



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 4 500 м ³ / 700 000 BPD
Напор	До 180 бар dP / 2 600 футов на кв. дюйм dP
Давление	До 1 100 бар / 16 000 футов на кв. дюйм
Температура	1 до 250°C / 34 до 480°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача и транспортировка многофазных и смешанных сред на суше
- Подача многофазных и смешанных сред на платформах
- Создание многофазного подпора на подводном участке, закачка и транспортировка воды

Многоступенчатые секционные насосы

СЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ MBN

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простая конструкция для минимизации размеров и капитальных затрат и расходов на техобслуживание
- Для повышения КПД используются рабочие колеса и направляющие аппараты из высокоточных отливок
- Быстрая и простая установка рабочих колес
- Возможность провести обслуживание подшипникового узла без необходимости разборки насоса
- Широкий выбор материалов, включая несколько марок дуплексной нержавеющей стали

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 700 м ³ /ч / 3 080 Галлонов США в минуту
Напор	До 900 м / 2 950 футов
Давление	До 100 бар / 1 450 футов на кв. дюйм
Температура	До 180°C / 355°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Питательные насосы
- Опреснительные установки
- Вспомогательные применения



МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ СЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ ТИПА MBN-RO

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучший в своем классе КПД, обеспечивающий минимальный удельный расход электроэнергии на произведенный кубометр воды при опреснении
- Различные геометрии проточной части могут быть использованы в одном и том же типоразмере корпуса насоса, обеспечивая гибкость и модульность конструкции, а также возможности для будущей модернизации.
- Все детали, обычно требующие технического обслуживания (подшипники приводной и полевой стороны, разгрузочная пята, механическое уплотнение) доступны и могут быть заменены на месте, без демонтажа линий всасывания и нагнетания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 100 м ³ /ч / 4 800 Галлонов США в минуту
Напор	До 900 м / 2 950 футов
Давление	До 100 бар / 1 450 футов на кв. дюйм
Температура	До 90°C / 194°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Питательные насосы высокого давления для прокачки через мембраны в установках обратного осмоса морской воды
- Насосные станции для чистой воды
- Любые другие высоконапорные условия применения, работа с чистыми жидкостями при низких температурах



СЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА MC

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модульная концепция деталей проточной части для обеспечения высоких КПД в широком диапазоне рабочих параметров
- Большие размеры патрубков для улучшения потока на входе, снижения уровня шума и увеличения допустимых нагрузок на трубопроводы
- Стойкость к воздействию резких изменений температуры
- Легкий доступ для очистки камер охлаждения торцовых уплотнений
- Жесткая конструкция вала выдерживает критическую частоту вращения, превышающую максимальную расчетную частоту

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 000 м ³ /ч / 5 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 1 750 м / 5 500 футов
Давление	До 180 бар / 2 610 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 180°C / 355°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Питательные насосы
- Подача жидкого топлива и очистка дымовых газов



МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ СЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА MD

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модульная конструкция проточной части обеспечивает высокие КПД в широком диапазоне рабочих параметров
- Опоры корпуса по центральной оси, патрубки увеличенного диаметра для оптимизации потока на входе в насос, снижения уровня шума и увеличения значения допустимых нагрузок на патрубки
- Не подвержен влиянию резких изменений температуры перекачиваемой среды
- Жесткая конструкция вала для критических частот вращения, превышающих максимальную расчетную частоту
- В больших типоразмерах используются многвинтовые натяжные гайки специальной конструкции для облегчения затяжки и откручивания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 000 м ³ /ч / 5 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 2,400 м / 8 200 футов
Давление	До 300 бар / 4 790 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 210°C / 410°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Питательные насосы



МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ СЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА ME

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимизированная конструкция для обеспечения высоких КПД и хорошей динамики ротора
- Кованый вал для устойчивой работы вне диапазона критических скоростей и пониженным уровнем вибрации
- Радиальные пазы обеспечивают повышенную радиальную жесткость, снижая прогиб ротора и улучшая его динамические характеристики
- Вихреуспокоитель разгрузочного поршня предназначен для поддержания устойчивости ротора даже при увеличенных в результате износа внутренних зазорах
- Оптимизированная конструкция уплотнения вала с рубашкой водяного охлаждения и торцовым уплотнением: не требует предварительного прогрева

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 750 м ³ /ч / 7 700 Галлонов США в минуту
Напор	До 4 000 м / 13 120 футов
Давление	До 430 бар / 6 240 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 220°C / 430°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Питательные насосы



Одноступенчатые насосы

AHLSTAR

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Насосы серии AHLSTAR позволяют снизить затраты на электроэнергию и уплотнение, а также влияние на окружающую среду
- Соответствуют нормативным требованиям международных стандартов EN ISO 5199 и ISO 2858 (EN 22858)
- Благодаря модульной конструкции минимизируются расходы на хранение запасных частей
- Инновационные решения уплотнения вала для обеспечения надежной эксплуатации и снижения затрат
- Возможность быстрой и легкой установки, безопасность эксплуатации, простота технического обслуживания и ремонта

СЕРИЯ AHLSTAR A

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	11 000 м ³ /ч / 48 400 Галлонов США в минуту
Напор	160 м / 525 футов
Давление	16 / 25 бар, 230 / 360 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	180°C / 355°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости, содержащие газ, и позиции, требующие самовсасывания
- Опреснительные установки



СЕРИЯ AHLSTAR N

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	2 000 м ³ /ч / 8 800 Галлонов США в минуту
Напор	90 м / 295 футов
Давление	16 бар / 230 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	180°C / 355°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Волокнистые суспензии, содержащие крупные твердые включения
- Жидкости и суспензии, содержащие крупные твердые включения и газ
- Жидкости и суспензии, содержащие крупные твердые включения, в процессах, требующих самовсасывания



СЕРИЯ AHLSTAR W

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	7 000 м ³ /ч / 31 000 Галлонов США в минуту
Напор	110 м / 360 футов
Давление	16 / 25 бар, 230 / 360 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	180°C / 355°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Абразивные и вязкие жидкости
- Абразивные волокнистые суспензии
- Абразивные неволокнистые суспензии
- Абразивные жидкости и суспензии, содержащие крупные твердые включения и газ
- Суспензии, содержащие газ, в процессах самовсасывания



СЕРИЯ AHLSTAR E

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	6 100 м ³ /ч / 26 860 Галлонов США в минуту
Напор	160 м / 525 футов
Давление	25 бар / 360 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	210°C / 410°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии



МОНОБЛОЧНЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ ANLSTAR

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Моноблочная конструкция со стандартным фланцевым двигателем или фланцевым / на лапах электродвигателем делает установку быстрой и удобной, тем самым уменьшая общие затраты по установке

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	600 м ³ /ч / 2 600 Галлонов США в минуту
Напор	160 м / 525 футов
Давление	16 / 25 бар, 230 / 360 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	130°C / 266°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости, содержащие газ, и позиции, требующие самовсасывания



ОДНУСТУПЕНЧАТЫЕ МЕЖОПОРНЫЕ НАСОСЫ ТИПА BBS И CD ПО СТАНДАРТУ ISO 13709 / API 610 ТИП BB2

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Опоры по осевой линии для снижения несоосности, возникающей в результате теплового расширения
- Рабочее колесо двухстороннего входа для понижения 3 % кавитационного запаса насоса
- Для обеспечения надежности эксплуатации первое значение критической частоты вращения значительно превосходит рабочий диапазон частоты вращения
- Для предотвращения влияния деформации трубопроводов конструкция корпуса рассчитана на двойные нагрузки на патрубки по стандарту API 610
- Для снижения затрат на установку предусмотрены варианты исполнения фундаментной плиты под заливку бетоном и небетонируемые, с учетом однократных и двойных нагрузок на патрубки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 5 000 м ³ /ч / 22 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 450 м / 1 500 футов
Давление	До 50 бар / 740 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 425°C / 800°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перекачка сырой нефти
- Нефтеперерабатывающая и нефтехимическая промышленности
- Перекачка высокотемпературных продуктов



ОДНУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ТИПА CRT ПО СТАНДАРТУ ANSI B73.1

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отвечает нормативным требованиям стандарта ANSI/ASME B73.1
- Подходит для самых жестких условий эксплуатации в промышленности
- Уникальные, запатентованные и технически совершенные конструктивные решения позволяют минимизировать эксплуатационные затраты
- Возможность быстрой и легкой установки, безопасность эксплуатации, простота технического обслуживания и ремонта

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 600 м ³ /ч / 7 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 220 м / 720 футов
Давление	До 26 бар / 375 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 260°C / 500°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные включения твердых веществ



ВЫСОКОНАПОРНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ НРН И НРЛ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разъемный корпус подшипника для удобства обслуживания
- Прочная конструкция подходит для сложных условий эксплуатации
- Возможность контроля состояния для эффективного планирования технического обслуживания
- Зоны высокой скорости защищены сменными пластинами, чтобы избежать необходимости в дорогостоящей дополнительной обработке корпуса

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	130 до 1 000 м ³ /ч / 680 до 5 000 Галлонов США в минуту
Напор	120 до 1 800 м / 600 до 5 000 футов
Давление	180 бар / 2 610 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 105°C / 220°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Шахтный водоотлив
- Транспортировка воды
- Восстановление энергетического потенциала (при реверсе работает как турбина)



НАСОСЫ СО СПИРАЛЬНЫМ ОТВОДОМ И РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА ТИПА НЗВ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Опоры по осевой линии для обеспечения свободного теплового расширения и высоких нагрузок на патрубки
- Минимальное расстояние между подшипниками для уменьшения прогиба вала
- Конструкция корпуса с одной крышкой для снижения времени проведения капитального ремонта
- В стандартном исполнении корпус выполняется из хромистой стали с хорошими антикоррозионными и отличными механическими свойствами
- Конструкция с одинарным торцевым уплотнением обеспечивает более высокий КПД

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 5 500 м ³ /ч / 29 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 340 м / 1 115 футов
Давление	До 48 бар / 700 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 220°C / 428°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подпорные питательные насосы
- Системы циркуляции теплоносителя
- Системы обеспечения безопасности на атомных электростанциях



ОДНУСТУПЕНЧАТЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ НАСОСЫ ТИПА ОНН/ ОННЛ ПО СТАНДАРТУ ISO 13709 (API 610) ТИП ОН2

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

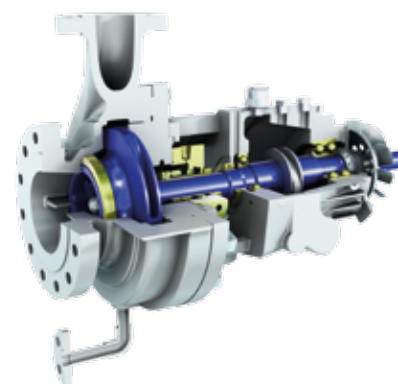
- Оребренный подшипниковый корпус и воздушное охлаждение обеспечивают длительный срок службы подшипников
- Широкий диапазон эксплуатационных характеристик для насосов типа ОН2 в соответствии со стандартом ISO 13709 (API 610)
- Сверхпрочные фундаментные плиты с возможностью исполнения для двойных нагрузок на патрубки по стандарту ISO 13709 (API 610)
- Для уменьшения утечек устанавливаются торцевые уплотнения патронного типа в соответствии со стандартом ISO 21049 (API 682)
- Приводы от электродвигателя или паровой турбины

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 2 250 м ³ /ч / 10 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 400 м / 1 500 футов
Давление	До 75 бар / 1 110 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 425°C / 800°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подпорный насос на нефтедобывающих платформах
- Нефтеперерабатывающие и нефтехимические промышленные процессы
- Перекачка высокотемпературных продуктов



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ OHV И OHVL ПО СТАНДАРТУ ISO 13709 (API 610) ТИП OH3

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оребренный подшипниковый корпус и воздушное охлаждение обеспечивают длительный срок службы подшипников
- Широкий типоряд насосов для полного охвата необходимых гидравлических характеристик
- Укрепленная рама насоса и привода для снижения вибрации
- Для уменьшения утечек устанавливаются торцовые уплотнения патронного типа в соответствии со стандартом ISO 21049 (API 682)
- Малый прогиб вала насосов типа OHN/ OHNL увеличивает срок службы уплотнения и подшипников

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 150 м ³ /ч / 5 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 400 м / 1 500 футов
Давление	До 51 бар / 740 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 343°C / 650°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подпорный насос морской воды
- Подпорный насос для легких углеводородов
- Сырьевые насосы малого давления
- Циркуляционное орошение
- Подпорный насос резервуарного парка



КОНСОЛЬНЫЕ НАСОСЫ ТИПА ZE/ZF ПО СТАНДАРТУ ISO 13709 / API 610 ТИП BB2

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

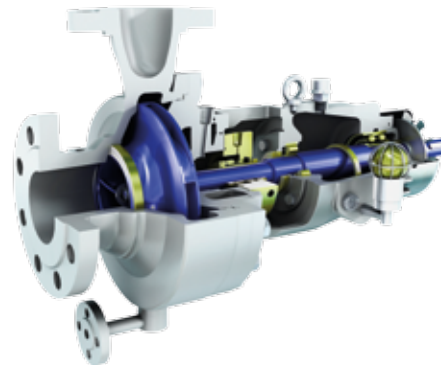
- Разработаны для технологических процессов с тяжелыми условиями эксплуатации при работе с чистыми холодными или горячими жидкостями
- Модульная конструкция, обеспечивающая максимальную взаимозаменяемость запасных частей

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 2 600 м ³ /ч / 11 440 Галлонов США в минуту
Напор	До 300 м / 1 000 футов
Давление	До 100 бар / 1 450 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 425°C / 800°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подпорные насосы
- Нефтеперерабатывающая, нефтехимическая и химическая промышленности
- Опреснение
- Подпорные питательные насосы
- Конденсатные насосы
- Системы циркуляции теплоносителя



Двухступенчатые центробежные насосы

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ НИЗКОБОРОТНЫЙ НАСОС LSP/LSTDЛЯ ВЫСОКИХ ДАВЛЕНИЙ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двухступенчатый насос с выдвигной через заднюю стенку конструкцией для простоты обслуживания
- Специальная гидравлика с низким значением кавитационного запаса

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	1 100 м ³ /ч / 4 760 Галлонов США в минуту
Напор	230 м / 750 футов
Давление	25 бар / 360 фунтов на кв. дюйм
Температура	180°C / 355°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Жидкости с содержанием волокнистых веществ



ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ ТИПА ВВТ/ВВТ-D С ТОРЦОВЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА ПО СТАНДАРТУ ISO 13709 / API 610 ТИП ВВ2

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Опоры по центральной осевой линии для снижения несоосности, вызванной температурным воздействием
- Рабочее колесо двухстороннего входа насоса ВВТ-D для достижения низкого кавитационного запаса (NPSH)
- Для обеспечения устойчивой работы первая критическая частота вращения значительно превышает рабочий диапазон числа оборотов
- Корпус разработан для двукратных нагрузок на патрубки по стандарту API 610 с целью защиты от деформаций трубопроводов
- Для снижения затрат на установку предусмотрены фундаментные плиты под заливку бетоном или небетонируемые, рассчитанные на одно- или двукратные нагрузки на патрубки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 2 300 м ³ /ч / 10 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 760 м / 2 500 футов
Давление	До 100 бар / 1 440 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 425°C / 800°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подпорные насосы для перекачки морской воды и сырой нефти
- Нефтеперерабатывающая и нефтехимическая промышленности



Вертикальные насосы

НЕЗАБИВАЮЩИЕСЯ КАНТИЛЕВЕРНЫЕ НАСОСЫ НКР/НКТ И WKP/МКТ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Соответствует требованиям международного стандарта ISO 5199
- Уникальные, запатентованные и технически совершенные конструктивные решения позволяют минимизировать затраты жизненного цикла
- Подходит для всех типов жестких условий промышленного применения, в качестве насоса прямка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	430 м ³ /ч / 1 900 Галлонов США в минуту
Напор	60 м / 200 футов
Давление	10 бар / 150 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	95°C / 205°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Жидкости, содержащие абразивные материалы и/или крупные включения
- Волокнистые суспензии, содержащие абразивные материалы и/или крупные включения
- Неволокнистые суспензии, содержащие абразивные материалы и/или крупные включения



НЕЗАБИВАЮЩИЕСЯ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ NVP/NVT

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Соответствует нормативным требованиям международного стандарта ISO 5199
- Уникальные, запатентованные технически совершенные конструктивные решения позволяют минимизировать эксплуатационные затраты
- Подходит для самых жестких условий промышленного применения в качестве насоса прямка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	1 200 м ³ /ч / 5 400 Галлонов США в минуту
Напор	85 м / 280 футов
Давление	10 бар / 150 фунтов на кв. дюйм, в зависимости от материала и размера
Температура	95°C / 205°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Жидкости содержащие крупные включения при использовании в качестве насоса прямка
- Волокнистые суспензии, содержащие крупные включения при использовании в качестве насоса прямка



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОЛУПОГРУЖНОЙ НАСОС CVT ТИПА VS4

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превышает требования стандарта ISO 5199 и удовлетворяет многим требованиям API 610
- Применение во многих сегментах промышленности
- Уникальные, запатентованные технически совершенные конструктивные решения позволяют минимизировать эксплуатационные затраты
- Быстрая и простая установка, безопасная эксплуатация, простота обслуживания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 750 м ³ /ч / 3 200 Галлонов США в минуту
Напор	До 120 м / 550 футов
Давление	До 26 бар / 375 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 205°C / 400°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для перекачки жидкостей с умеренным содержанием твердого вещества из емкостей



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ JTS

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение сальникового уплотнения для обеспечения надежной герметизации и упрощения техобслуживания; возможна также установка торцового уплотнения
- Для продления межремонтного пробега в направляющих аппаратах и колоннах устанавливается обрезиненный подшипник, смазываемый перекачиваемой средой; возможно исполнение подшипников из других материалов
- Муфта с проставком позволяет проводить техническое обслуживание уплотнения и упорного подшипника по мере необходимости
- Полностью вынимаемая конструкция насосов с полуоткрытыми рабочими колесами и направляющими аппаратами диаметром >1200 мм для облегчения демонтажа и технического обслуживания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 500 м ³ /ч / 8 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 300 м / 1 000 футов
Давление	До 36 бар / 525 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 85°C / 185°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Водоснабжение и ирригация
- Водозабор



НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА JVCR, ВЫПОЛНЕННЫЕ ПО СТАНДАРТАМ ISO 13709 / API 610, ТИП VS6

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота обслуживания
- Легкий доступ
- Не требуется шнек
- Высокий КПД насоса и двигателя
- Надежность, подтвержденная опытом эксплуатации

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 1 130 м ³ /ч / 5 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 2 450 м / 8 000 футов
Давление	До 100 бар / 1 440 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 200°C / 400°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сжиженный газ (СПГ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ТИПА SJD (API) ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, РАЗРАБОТАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ ISO 13709 / API 610 ТИП VS1 AND VS6

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Меньшее количество ступеней позволяет создать более надежные насосы меньших размеров
- Рабочее колесо первой ступени двухстороннего входа на насосах больших размеров уменьшает длину насоса
- Высокие КПД при низких энергозатратах
- Модульная конструкция позволяет расположить патрубки в соответствии с требованиями
- Высокий напор на каждой ступени означает, что технологические параметры могут достигаться при меньшей частоте вращения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 3 800 м ³ /ч / 20 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 700 м / 3 000 футов
Давление	До 75 бар / 1 100 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 205°C / 400°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перекачка сжиженного нефтяного газа
- Используются при низком кавитационном запасе системы
- Подпорный насос трубопровода/резервуарного парка



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ КОНДЕНСАТНЫЕ НАСОСЫ С ВНЕШНИМ СТАКАНОМ ТИПА SJD (СЕР)

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для обеспечения большого межремонтного пробега в чашеобразных корпусах ступеней и колоннах используются смазываемые перекачиваемой средой графитовые подшипники
- Съемный корпус уплотнения позволяет проводить обслуживание дроссельной втулки, не снимая головную часть
- Отдельная сварная опора привода позволяет использовать один и тот же подвод и напорный корпус для каждого типоразмера насоса
- Муфта с проставкой упрощает процедуру технического обслуживания уплотнения и упорного подшипника
- Боковые и противовихревые ребра стакана обеспечивают равномерную входную скорость по всей его длине

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 4 900 м ³ /ч / 21 560 Галлонов США в минуту
Напор	До 400 м / 1 300 футов
Давление	До 94 бар / 1 360 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 100°C / 212°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отвод конденсата
- Дренаж подогревателя



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДИАГОНАЛЬНЫЙ НАСОС SJM

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальная геометрия проточной части для достижения высоких КПД
- Использование сальникового уплотнения вала для обеспечения надежного уплотнения и упрощения техобслуживания; опционально возможна установка торцовых уплотнений
- Для длительной работы без технического обслуживания в чашеобразных корпусах ступеней и колоннах устанавливаются смазываемые перекачиваемой средой обрезиненные подшипники; возможно применение и других материалов для подшипников
- Муфта с проставкой упрощает процедуру технического обслуживания уплотнения и упорного подшипника

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 58 000 м ³ /ч / 250 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 30 м per stage / 100 футов
Давление	До 18 бар / 260 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 50°C / 122°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача охлаждающей жидкости
- Насосы системы безопасности АЭС
- Вспомогательные системы
- Водозабор и ирригация



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСЕВЫЕ НАСОСЫ SJP

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Покрытие большого диапазона параметров
- Угловая регулировка лопастей рабочего колеса для достижения максимального пропускного объема
- Легкость корректировки под меняющиеся гидравлические условия
- Универсальность и приспособляемость
- Большой выбор имеющихся в наличии материалов в зависимости от качества перекачиваемой воды

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 25 500 м ³ /ч / 240 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 12 м / 40 футов
Давление	До 2 бар / 30 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 50°C / 120°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ирригация и защита от паводков



ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ТИПА SJS

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствует необходимость технического обслуживания муфт сцепления или подшипников трансмиссионного вала
- Наличие погружных электродвигателей низкого, среднего и высокого напряжения мощностью до 2 МВт (2700 л.с.)
- Для повышения эффективности используется безвредный для окружающей среды двигатель с водяным/гликолевым наполнением
- Наличие разнообразных материалов — от нержавеющей стали до супер-дуплексной стали
- Возможные компоновки: стандартная (погружной электродвигатель расположен под насосом) и обратная компоновка при низком кавитационном запасе насоса (насос расположен под двигателем)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 10 000 м ³ /ч / 44 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 230 м / 750 футов
Давление	До 40 бар / 600 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 80°C / 180°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача морской воды на морских объектах
- Подача топлива для дизельных электрогенераторов на морских объектах
- Перекачка балластной воды на морских объектах
- Создание подпора в системах городского коммунального хозяйства на сухопутных объектах



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС ТИПА SJT

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальная геометрия проточной части для достижения высоких КПД
- Использование сальникового уплотнения вала для обеспечения надежного уплотнения и упрощения техобслуживания; опционально возможна установка механических уплотнений
- Для длительной работы без технического обслуживания в чашеобразных корпусах ступеней и колоннах устанавливаются смазываемые перекачиваемой средой обрезиненные подшипники; возможно применение и других материалов для подшипников
- Соответствует требованиям стандартов ISO 13709 / API 610

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 62 000 м ³ /ч / 270 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 110 м per stage / 350 футов per stage
Давление	До 64 бар / 930 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 50°C / 122°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача охлаждающей жидкости
- Насосы системы безопасности АЭС
- Вспомогательные системы
- Водозабор и ирригация



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОЛУПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ТИПА SJT/SJM

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Современная конструкция всасывающей горловины и корпуса рабочей ступени со встроенными противовихревыми ребрами обеспечивают стабильную рабочую характеристику насоса
- Для достижения оптимальной эффективности используется полуоткрытая литая конструкция рабочего колеса
- Сегментный отвод сокращает внутренние потери
- Для облегчения разборки и проведения технического обслуживания предлагается полностью извлекаемая конструкция («Pull-out»)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 80 000 м ³ /ч / 349 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 38 м / 125 футов
Давление	До 6 бар / 125 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 50°C / 122°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача охлаждающей воды



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС СОЛЕВОГО РАСПЛАВА ТИПА SJT-VCN

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Встроенный подвод на всасывающей горловине насоса для уменьшения глубины погружения
- Высокий коэффициент быстроходности для снижения кавитационного запаса насоса
- Сегментные подшипники трансмиссионного вала для лучшей центровки валов и адаптации к тепловому расширению
- Уплотнение вала при помощи одинарной или двойной дроссельной втулки
- Тепловые радиаторы главного вала и вентиляторы обеспечивают защиту упорных подшипников от повышения температуры

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 4 000 м ³ /ч / 17 600 Галлонов США в минуту
Напор	До 350 м / 1 150 футов
Давление	До 70 бар / 1 015 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 600°C / 1 100°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Циркуляция солевого расплава



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ STR

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рабочие колеса закрытого типа с балансировочными отверстиями в стандартной комплектации, как опция предусмотрены рабочие открытого типа с большим значением коэффициента быстроходности
- Соединение проходных валов муфтами специальной конструкции для передачи крутящего момента от электродвигателя ротору насоса
- Сменные щелевые кольца рабочих колес и направляющих аппаратов обеспечивает простоту обслуживания и длительный срок службы насоса
- Переразмеренный встроенный корпус подшипникового узла с опорными и радиальными подшипниками обеспечивают безаварийную эксплуатацию

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон подач	До 22 000 м ³ /ч / 97 000 Галлонов США в минуту
Напор	До 200 м / 420 футов
Давление	До 25 бар / 362 фунтов на кв. дюйм
Температура	До 65°C / 149°F

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Опреснение (забор морской воды, рассола обратной промывки и др.)
- Орошение
- Водоочистка
- Водоснабжение
- Обратная вода
- Рыбные фермы
- Контроль над наводнениями
- Сухие доки



Продукция MC™ для материалов средней консистенции

ТЕХНОЛОГИЯ FLUIDER™ ВКЛЮЧАЕТ ШИРОКИЙ РЯД ЗАПАТЕНТОВАННЫХ НАСОСНЫХ СИСТЕМ:

- Насосные системы MCE™
- Насосные системы LCE™
- Насосные системы KCE™

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, низкое энергопотребление и низкие эксплуатационные затраты
- Флюидизация предотвращает перенасыщение волокном
- Варианты газоочистки представлены встроенной системой дегазации, отдельной внешней системой дегазации MDS и системой дегазации без вакуумного насоса
- Высокотемпературные насосные системы
- Насосные системы с высоким и низким уровнем на входе
- Моноприводная система для большинства применений
- Проверенная механическая конструкция с длительным сроком службы

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напор До 250 м / 820 футов
От 20 до 7 000 метр. тонн сухого вещества/день
Консистенция 6 - 18%

НАСОСНАЯ СИСТЕМА MCE™



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяются при работе с волокнистыми суспензиями полусредней консистенции плотностью до 18 %

НАСОСНАЯ СИСТЕМА LCE™



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяются при работе с волокнистыми суспензиями полусредней консистенции плотностью от 6 % до 10 %

НАСОСНАЯ СИСТЕМА KCE™



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяются при работе с волокнистыми суспензиями полусредней консистенции плотностью до 12 %

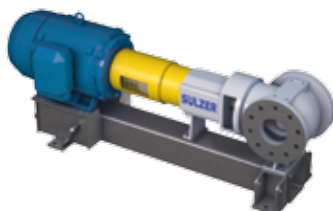
СКРЕБКОВЫЙ РАЗГРУЖАТЕЛЬ MC® И НАСОСНЫЕ СИСТЕМЫ РАЗГРУЗКИ НАКОПИТЕЛЕЙ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяются для разгрузки накопителей с высококонсистентными материалами
- Разгрузка башен хранения массы высокой концентрации без разведения при плотности до 13%, с разведением при плотности до 20–35 %.
- Консистенция на выходе составляет 8–13 %.

ДИНАМИЧЕСКИЕ СМЕСИТЕЛИ ХИМИКАТОВ SX



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание газов или химикатов в трубопроводе для: чистых и слабозагрязненных жидкостей, вязких жидкостей, волокнистых и неволокнистых суспензий

РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО MC®



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используются для разделения и управления потоками бумажной массы высокой концентрации, а также выгрузки массы из накопителей или реакторов
- Используется для удаления газов

Мешалки

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МЕШАЛКИ БОКОВОГО МОНТАЖА SALOMIX®

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность при низких эксплуатационных расходах
- Контроль мощности регулируется четырехлопастным литым пропеллером
- Коническая форма конструкции корпуса поддерживает пропеллер и обеспечивает работу без вибрации

МЕШАЛКИ SALOMIX® SLF/STF С РЕДУКТОРНЫМ ПРИВОДОМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная концентрация массы	До 6%
Диаметр пропеллеров	800, 1 000 и 1 250 мм / 30, 40 и 50 дюймов
Мощность	от 7.5 до 55 кВт / от 10 до 75 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа



МЕШАЛКИ SALOMIX® SLG/SLT С РЕДУКТОРНЫМ ПРИВОДОМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная концентрация массы	До 6%
Диаметр пропеллеров	500 до 1 700 мм / 20 до 65 дюймов
Мощность	5.5 до 90 кВт / 7.5 до 120 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа



МЕШАЛКИ SALOMIX® SLB /SLH, STB С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная концентрация массы	До 6%
Диаметр пропеллеров	500 до 1 700 мм / 20 до 65 дюймов
Мощность	5.5 до 90 кВт / 7.5 до 120 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа



МЕШАЛКИ SALOMIX® SLR/STR

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная концентрация массы	До 6%
Диаметр пропеллеров	315 до 800 мм / 12 до 30 дюймов
Мощность	2.2 до 11 кВт / 3 до 15 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МЕШАЛКИ SCABA

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная конструкция с жестким валом и подшипниками
- Высокая производительность при низких эксплуатационных расходах
- Высокая проходимость пропеллеров SHP1 и SHP18 обеспечивает хорошее продольное течение
- Опциональные варианты механического и сальникового уплотнений
- Возможность замены механического уплотнения сальниковым уплотнением без опустошения резервуара

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Концентрация массы	До 6%
Перемешиваемый объем	735 До 1,450 мм / 29 До 57 дюймов
Мощность	2,2 До 200 кВт / 3 До 270 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МЕШАЛКИ СЕРИИ L SALOMIX®

Серия L охватывает мешалки с редукторным или ременным приводом, устанавливаемые вертикально через верх резервуара или с монтажом на фланец

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Различные варианты рабочего колеса создают возможность для управления разнообразными видами перемешивающих операций и условиями процесса в соответствии с реологией жидких смесей
- Максимальная взаимозаменяемость модульных компонентов
- Применяются на резервуарах объемом от 1 до 2 500 м³ / 88, 285 футов³

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рабочего колеса	До 8 000 мм / 316 дюймов
Длина вала	До 30 м / 100 футов
Мощность	До 450 кВт / 600 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МЕШАЛКИ SCABA

Серия мешалок с верхним креплением включает мешалки с редукторным или ременным приводом, устанавливаемые вертикально через верх резервуара или с монтажом на фланец

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производство мешалок сухой установки основано на глубоком знании процессов, которые позволяют нам разрабатывать индивидуальные решения для удовлетворения ваших конкретных потребностей. Мы обеспечиваем требуемый результат процессов с минимальными энергетическими затратами
- Варианты рабочего колеса
- Высокая производительность пропеллеров
- Хорошие характеристики продольного течения

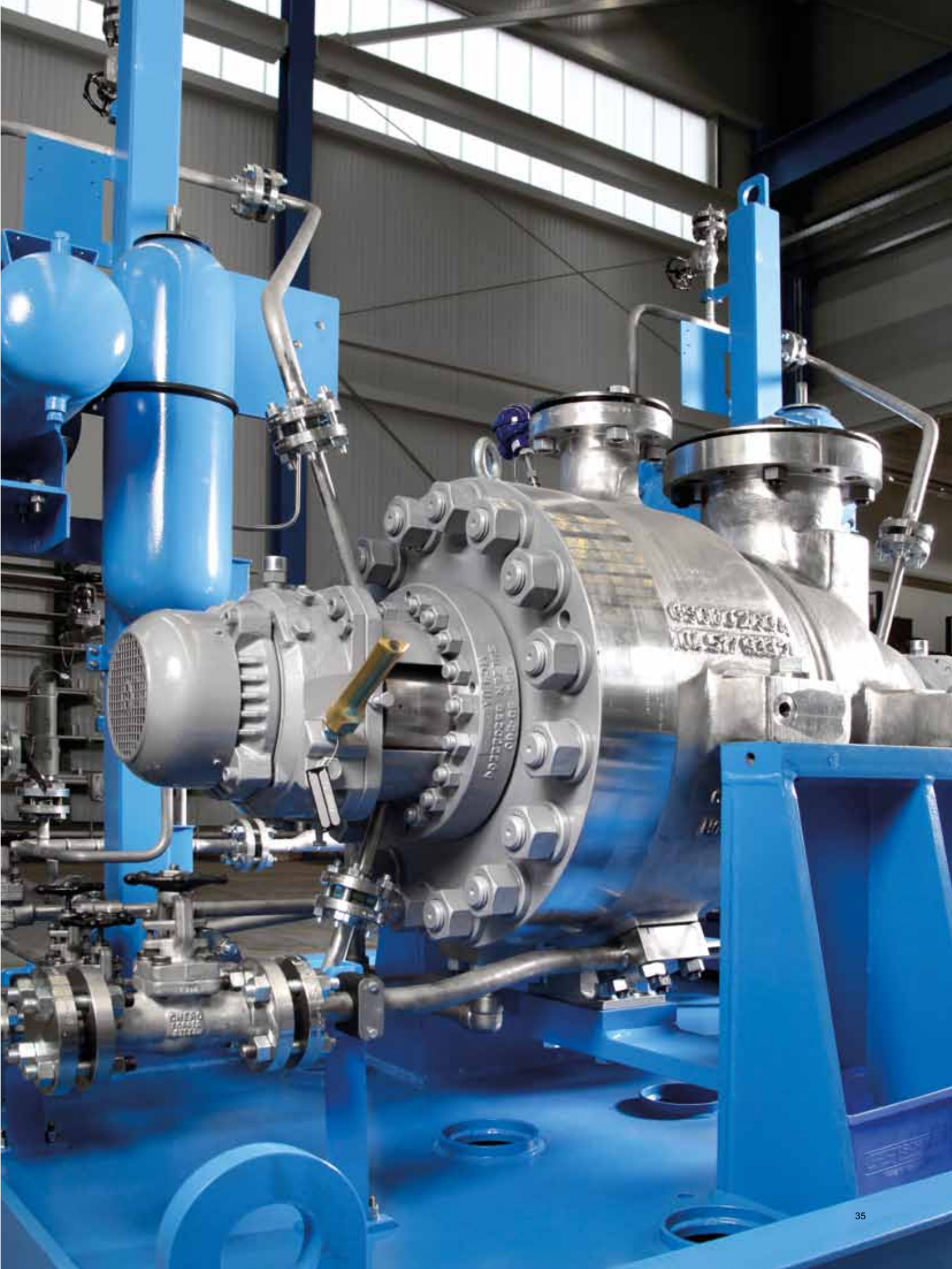
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рабочего колеса	До 8 000 мм / 316 дюймов
Длина вала	До 30 м / 100 футов
Мощность	До 450 кВт / 600 л.с.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание в резервуаре
- Чистые и слегка загрязненные жидкости
- Вязкие жидкости
- Волокнистые суспензии
- Неволокнистые суспензии
- Жидкости, содержащие крупные фрагменты твердого вещества
- Жидкости с высоким содержанием газа





www.sulzer.com



E00543 ru 2.2015, Copyright © Sulzer

Эта брошюра дает общее представление о продукции. Она не предоставляет каких-либо гарантий. Пожалуйста, обратитесь к нам, если Вам требуется описание гарантий на предлагаемые изделия. Указания по эксплуатации и технике безопасности предоставляются отдельно. Вся содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.