

28. August 2019

## **Sulzer bringt drahtlose Zustandsüberwachung auf den Markt**

**Sulzer führt das drahtlose IoT-Zustandsüberwachungssystem Sulzer Sense ein und hebt damit sein Angebot für Pumpsysteme auf die nächste Know-how-Stufe. Die langjährige Erfahrung des Unternehmens mit anspruchsvollen industriellen Prozessen garantiert, dass Sulzer Sense den realen Anforderungen und Bedingungen bei den Kunden voll entspricht.**

Das Angebot beinhaltet sensorbestückte Geräte, die an Pumpen, Rührwerken, Motoren oder anderen rotierenden Teilen einer Anlage befestigt werden. Die Sensoren messen Temperatur und Vibration jeder Komponente und die Geräte senden die Daten drahtlos an eine Daten-Cloud. So kann der Betriebszustand einer Anlage 24 Stunden am Tag und sieben Tage in der Woche aus der Ferne überwacht werden. Sulzer Sense-Geräte sind batteriebetrieben und arbeiten in einem drahtlosen Mesh-Netzwerk, was die Bereitstellung und den Betrieb einfach und kostengünstig macht.

Die Überwachung erkennt Veränderungen der Zustandsparameter und zeigt mögliche Fehler frühzeitig an. Das neue Überwachungsgerät Sulzer Sense erkennt Unwuchten, Fluchtungsfehler, Lockerungen und Lagerverschleiß. Damit unterstützt Sulzer Sense die vorausschauende Wartung und hilft, plötzliche Pumpenausfälle und damit einhergehende Ausfallzeiten zu verhindern.

Die in die Cloud übertragenen Sense-Daten lassen sich mit Sulzers Online-Service von jedem Handy, Tablet oder Laptop aus überall und jederzeit überwachen. Kunden können Alarmwerte einstellen und werden bei Überschreitungen der Werte automatisch alarmiert. Manuelle Messungen sind nicht erforderlich.

Die Cloud-basierte Plattform ist einfach zu bedienen und bietet verschiedene zusätzliche Services. Die Kunden haben jederzeit sicheren Zugriff auf die aktuellen Daten ihrer Anlagen und den damit verbundene Dienstleistungen, einschließlich deren Dokumentation.

Sulzer Sense steigert die Produktivität und Effizienz der Anlagen überwacht das Equipment auf einfache, sichere und komfortable Art. Weiter Informationen unter <https://www.sulzer.com/en/campaign/wireless-iot-condition-monitoring>.

Mit Sulzer Sense lanciert das Unternehmen seine nächste digitale Innovation. Um den Kundennutzen zu maximieren, entwickelt Sulzer die Algorithmen für die vorausschauende Instandhaltung stetig weiter unter Einsatz maschinellen Lernens und mit Smart Asset Management Funktionalitäten.

## **MEDIENMITTEILUNG**

28. August 2019

Sulzer bringt drahtlose Zustandsüberwachung auf den Markt

Seite 2 von 2

*Das Kerngeschäft von Sulzer umfasst Flow Control und Applikatoren. Wir sind auf Pumpen, Services für rotierende Maschinen sowie auf Trenn-, Misch- und Applikationstechnologien spezialisiert. Weltweit können sich unsere Kunden auf ein Netz von mehr als 180 Produktions- und Servicestandorten in rund 50 Ländern verlassen. Sulzer wurde 1834 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. 2018 erzielte das Unternehmen mit ungefähr 15'500 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.4 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)*

### **Rückfragen:**

Saku Vanhala, Product Portfolio Manager, Sulzer Pumps Finland Oy

Phone: +358 10 234 3259, [saku.vanhala@sulzer.com](mailto:saku.vanhala@sulzer.com)

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.*