



- 一级动叶
- 二级动叶
- 三级动叶

等同于西门子 V64.3A / SGT-1000 和安萨尔多 AE64.3A 的动叶

苏尔寿提供燃气透平热端及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注贵方设备的延寿及性能改进。对于设计高质量，并与原设备兼容的产品，我们有着独到的见解。所有动叶组件都包含了可安装在西门子 V64.3A / SGT-1000F 以及安萨尔多 AE64.3A 燃气透平的安装硬件。

一级动叶

一级动叶的生产采用熔模铸造工艺，使用镍基超合金 Inconel 738LC。铸造结构为定向结晶，以获得更高耐用性和可修复性。动叶采用内部冷却，并具有（扇形）气膜冷却孔，以获得绝佳表面冷却效果。叶身表面涂有热障涂层，内部涂

有铝扩散涂层。无论在基本负荷还是高峰负荷下，热障涂层拥有卓越的抗氧化和抗腐蚀能力。内部涂有铝扩散涂层以提高抗晶界腐蚀的能力。

一级动叶	
设计	叶身和顶盖采用三维设计
冷却	内部蛇形冷却通道（扇形）叶身冷却孔
材料	定向结晶镍基超合金
涂层	外部100%覆盖热障涂层，内部100%覆盖铝扩散涂层
辅件	包含所有安装硬件



二级动叶

二级动叶的生产也采用熔模铸造工艺，使用先进的定向结晶镍基超合金 Inconel。动叶通过铸造的蛇形冷却通道和叶身气膜冷却孔冷却。与一级动叶相同，内部涂有铝扩散涂层，外部涂有热障涂层，以获得更久的耐用性。

二级动叶	
设计	叶身和顶盖采用三维设计
冷却	内部蛇形冷却通道和叶身冷却孔
材料	定向结晶镍基超合金
涂层	外部100%覆盖热障涂层，内部100%覆盖铝扩散涂层
辅件	包含所有安装硬件



三级动叶

三级动叶的生产也采用熔模铸造工艺，使用强化镍基超合金。该动叶具有 15 个电化学钻孔形成的径向冷却孔。与一级动叶相同，内部涂有铝扩散涂层，外部涂有热障涂层，以获得更久耐用性。叶身表面喷涂 MCrAlY 涂层，内部涂有铝扩散涂层，以优化抗腐蚀和抗氧化性能。

三级动叶	
设计	传统叶身形状
冷却	15个径向冷却孔
材料	镍基超级合金
涂层	外部MCrAlY涂层和内部铝扩散涂层
辅件	包含所有安装硬件



关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案，致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备，所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案，我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制的解决方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化，但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务，同时价格与交付进度也极具竞争力。

华瑞（江苏）燃机服务有限公司
钱塘江路100号
中国江苏省南通市滨海园区
电话：+86 512 36693857
传真：+86 512 36693855
电子邮箱：mhj@hrgtservices.com
网站：www.sulzer.com